

# HEMPADUR 47200

BAZA 47209 Z UTWARDZACZEM 97100

<b>Charakterystyka:</b>	HEMPADUR 47200 jest szybko schnącą, dwuskładnikową farbą epoksydową utwardzaną adduktami poliaminowymi. Zawiera blaszkowaty tlenek żelaza i fosforan cynku. Utwardza się w temperaturach powyżej $-10^{\circ}\text{C}$ i tworzy twardą i odporną na ciężkie warunki pracy powłokę.
<b>Zalecane stosowanie:</b>	Jako szybko schnący grunt lub międzywarstwa w systemach HEMPADUR, szczególnie do szybkich przemałowań w warunkach warsztatowych i innych. Może być specyfikowana, gdy ze względów technologicznych oczekiwany jest długi czas do przemałowania nawierzchniową powłoką poliuretanową.
<b>Temperatura pracy, max:</b>	Tylko w środowisku suchym: $120^{\circ}\text{C}$ .
<b>Certyfikaty:</b>	Spełnia wymagania Dyrektywy 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady, podkategoria j (patrz UWAGI poniżej).
<b>Dostępność:</b>	Wymaga potwierdzenia.

## DANE FIZYKOCHEMICZNE:

Kolory/ Nr koloru:	szary/ 13610 – czerwony/ 50630
Połysk powłoki:	matowy
Części stałe, % obj.:	$63 \pm 1$
Wydajność teoretyczna:	$6,3 \text{ m}^2/\text{dm}^3 - 100\mu\text{m}$
Temperatura zapłonu:	$30^{\circ}\text{C}$
Gęstość:	$1,6 \text{ kg}/\text{dm}^3$
Pyłosuchość:	15 minut w $20^{\circ}\text{C}$ (ISO 1517)
Sucha na dotyk:	1 godzina w $20^{\circ}\text{C}$
Pełne utwardzenie:	7 dni w $20^{\circ}\text{C}$
V.O.C.:	$355 \text{ g}/\text{dm}^3$

*Stale fizyczne mogą różnić się w zakresie normalnych odchyłek produkcyjnych przedstawionych w normie ISO 3534-1. Dalsze wyjaśnienia znajdują się w „Objaśnieniach” w Katalogu Hempa.*

## SPÓSÓB APLIKACJI:

Proporcje mieszania składników dla 47200:	Baza 47209 : Utwardzacz 97100 4 : 1 objętościowo		
Metoda nakładania:	natrysk bezpowietrzny	natrysk powietrzny	pędzel
Rozcieńczalnik (max obj.):	08450 (5%)	08450 (15%)	08450 (5%)
Przydatność mieszaniny do stosowania:	3 godziny ( $20^{\circ}\text{C}$ )		
Średnica dyszy:	0,015" – 0,021"		
Ciśnienie w dyszy:	15 MPa <i>(Dane dotyczące natrysku bezpowietrzego podane są orientacyjnie i mogą ulec korekcie)</i>		
Czyszczenie narzędzi:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610/ HEMPEL'S THINNER 08450		
Grubość powłoki (DFT):	100 $\mu\text{m}$ (patrz UWAGI poniżej)		
Grubość warstwy (WFT):	175 $\mu\text{m}$		
Czas do nałożenia następnej warstwy:	min 1 godzina ( $20^{\circ}\text{C}$ ) max patrz UWAGI poniżej		

## 2. HEMPADUR 47200

PRZYGOTOWANIE  
PODŁOŻA:

**Nowa stal (suche środowisko):** obróbka strumieniowo-ścierna do minimum Sa 2,5 zgodnie z ISO 8501-1:2007. Do czasowej ochrony, jeśli to wymagane, użyć odpowiedniego gruntu. Wszystkie uszkodzenia i zanieczyszczenia gruntu czasowej ochrony powstałe podczas magazynowania i obróbki powinny być przed ostatecznym malowaniem usunięte. Do napraw i zaprawek użyć HEMPADUR 47200.

WARUNKI APLIKACJI:

**Renowacja powłoki:** odtłuścić powierzchnię stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Usunąć słabo przyczepne powłoki stosując mokre lub suche czyszczenie strumieniowo-ściernie, lub narzędzia mechaniczne. Fazować brzegi istniejącej powłoki. Po obróbce strumieniowo-ścierniej na mokro zmyć powierzchnię wodą słodką i pozostawić do wyschnięcia. Wykonać zaprawki do uzyskania pełnej grubości powłoki.

Stosować, gdy nakładanie i utwardzanie przebiega w temperaturach powyżej -10°C. W temperaturze ujemnej zwrócić uwagę na ryzyko oblodzenia powierzchni, co uniemożliwia poprawną przyczepność powłoki.

Temperatura farby powinna wynosić minimum 15°C. W celu uzyskania najlepszych właściwości natrysku, zmieszać dwa składniki farby i po wymieszaniu pozostawić je do wstępnego przereagowania na około 10-15 minut przed bezpośrednim użyciem (czas indukcji). W przestrzeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację podczas nakładania i wysychania powłok.

POWŁOKA  
POPZEDNIA:

Nie stosuje się lub zgodnie ze specyfikacją.

POWŁOKA NASTĘPNA:

HEMPADUR, HEMPATHANE lub zgodnie ze specyfikacją.

UWAGI:

V.O.C – lotne związki organiczne – Dyrektywa 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady:

	Bez rozcieńczenia	Po rozcieńczeniu 15% obj. rozcieńczalnika	Maksymalna zawartość lotnych związków organicznych (V.O.C)	
			Od 01.01.2007 (faza I)	Od 01.01.2010 (faza II)
V.O.C w g/dm <sup>3</sup>	355	425	550	500

Zawartość lotnych związków organicznych dla innych kolorów – patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Ekspozycja zewnętrzna / temperatura pracy:

Podczas ekspozycji zewnętrznej występuje naturalna tendencja powłok epoksydowych do kredowania, a przy wzroście temperatury zwiększenie wrażliwości na uszkodzenia mechaniczne i spadek odporności na czynniki chemiczne.

Grubości powłoki:

W zależności od przeznaczenia można specyfikować inne grubości powłok. Zmieni to zużycie farby, może wpłynąć na czas schnięcia i czas do nakładania kolejnej warstwy. Stosowany zakres grubości powłoki wynosi 75-200µm.

Nakładanie kolejnych warstw:

Czasy do nałożenia kolejnych warstw zależą od późniejszych warunków ekspozycji (grubość powłoki 100µm)

	Maximum, niezależnie od grubości powłoki	
Temperatura podłoża:	20°C	
	Korozyjność atmosfery	
Kolejna warstwa:	średnia	duża
HEMPADUR	b.o	b.o
HEMPATHANE	b.o	5d

b.o. – bez ograniczeń

Jeżeli przekroczony został maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy, konieczne jest szorstkowanie powierzchni celem zapewnienia przyczepności międzywarstwowej, a przy aplikacji innej farby niż HEMPADUR, nałożyć dodatkową ciekłą powłokę HEMPADUR 47200 zachowując prawidłowy czas przemalowania.

W przypadku długiego czasu do przemalowania, aby zapewnić przyczepność kolejnej warstwy wymagane jest całkowite oczyszczenie powierzchni. Powierzchnię odtłuścić stosując detergent, następnie zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Wodą słodką zmyć sole.

**Usunąć powłoki zniszczone w wyniku długotrwałej ekspozycji.** W/w metody czyszczenia powierzchni można zastąpić stosując czyszczenie wodą pod bardzo wysokim ciśnieniem. Dodatkowych informacji udzieli firma HEMPEL. Ocena właściwego przygotowania powierzchni powinna być przeprowadzona z zastosowaniem odpowiedniego testu.

Uwaga:

**HEMPADUR 47200 jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego.**

Warunki BHP:

Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki Niebezpiecznej Substancji Chemicznej oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa. Nie wdychać, unikać kontaktu ze skórą i oczami, nie połykać. Zachować środki ostrożności z uwagi na możliwość wystąpienia ryzyka zaprószenia ognia lub wybuchu, oraz chronić środowisko. Nakładać tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Niniejsza karta katalogowa zastępuje poprzednio wydaną. Definicje i pojęcia wyjaśnione są w Objaśnieniach w katalogu. Dane, specyfikacje oraz zalecenia ujęte w niniejszej karcie katalogowej są wynikiem testów i doświadczeń prowadzonych w ściśle określonych warunkach. Ich aktualność, kompletność i dopuszczalność w warunkach rzeczywistych nie jest gwarantowana i zgodność z nimi musi być określona przez Użytkownika. Dostawa produktów oraz doradztwo techniczne są zgodne z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I OBSŁUGI firmy Hempel, chyba że ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedawca nie ponosi innej odpowiedzialności, poza ujętą w Ogólnych Warunkach, za wyniki, defekty, bezpośrednie lub pośrednie uszkodzenia będące efektem zastosowania produktu. Karta katalogowa może ulec zmianie bez powiadomienia, a po pięciu latach od daty wydania automatycznie traci ważność.  
Wydana przez HEMPEL A/S