

HEMPAXANE CLASSIC 55000

BAZA 55009 Z UTWARDZACZEM 98000

Charakterystyka:	HEMPAXANE CLASSIC 55000 jest dwuskładnikową, o wysokiej zawartości części stałych, wysokim połysku i trwałym kolorze polisiloksanową farbą nawierzchniową.
Zalecane stosowanie:	Jako nie zawierająca izocjanianów, dekoracyjna i ochronna powłoka nawierzchniowa na nowe konstrukcje stalowe w agresywnym środowisku korozyjnym. Minimalna temperatura utwardzania wynosi 0°C.
Temperatura pracy, max:	Tylko w środowisku suchym: 120°C.
Certyfikaty:	Spełnia wymagania Dyrektywy 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady, podkategoria j (patrz UWAGI poniżej).
Dostępność:	Wymaga potwierdzenia.

DANE FIZYKOCHEMICZNE:

Kolory/ Nr koloru:	Szary/ 17380*
Połysk powłoki:	pełny
Części stałe, % obj.:	85 ± 1
Wydajność teoretyczna:	6,8 m ² /dm ³ - 125µm
Temperatura zapłonu:	45°C
Gęstość:	1,4 kg/dm ³
Sucha na dotyk:	6 godzin w 20°C
Pełne utwardzenie:	7 dni w 20°C
V.O.C.:	195 g/dm ³

*Szeroki zakres kolorów dostępny w systemie Hempel's MULTI-TINT.

Stale fizyczne mogą różnić się w zakresie normalnych odchyłek produkcyjnych przedstawionych w normie ISO 3534-1. Dalsze wyjaśnienia znajdują się w „Objaśnieniach” w Katalogu Hempela.

SPOSÓB APLIKACJI:

Proporcje mieszania składników dla 55000:	Baza 55009 : Utwardzacz 98000 5,6 : 4,4 objętościowo	
Metoda nakładania:	natrysk bezpowietrzny	pędzel
Rozcieńczalnik (max obj.):	08080 (10%)	08080 (5%) (patrz UWAGI poniżej)
Przydatność mieszaniny do stosowania:	4 godziny (20°C)	
Średnica dyszy:	0,017"-0,021"	
Ciśnienie w dyszy:	10-12,5 MPa	
	<i>(dane dotyczące natrysku bezpowietrznego podane są orientacyjnie i mogą ulec korekcie)</i>	

Czyszczenie narzędzi:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Grubość powłoki (DFT):	125µm
Grubość warstwy (WFT):	150µm
Czas do nałożenia następnej warstwy:	min 6 godzin (20°C) max 30 dni (20°C) - patrz UWAGI poniżej

2. HEMPAXANE CLASSIC 55000

WARUNKI APLIKACJI I UTWARDZANIA: Powierzchnia musi być całkowicie czysta i sucha o temperaturze wyższej od temperatury punktu rosy, aby uniknąć kondensacji. Minimalna temperatura utwardzania wynosi 0°C, minimalna wilgotność względna 30%. W przestrzeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację podczas nakładania i wysychania powłok.

POWŁOKA POPRZEDNIA: Farby typu HEMPADUR lub GALVOSIL zgodnie ze specyfikacją.

POWŁOKA NASTĘPNA: Nie stosuje się.

UWAGI:

V.O.C – lotne związki organiczne – Dyrektywa 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady:

V.O.C – lotne związki organiczne:

	Bez rozcieńczenia	Po rozcieńczeniu 10% obj. rozcieńczalnika	Maksymalna zawartość lotnych związków organicznych (V.O.C)	
			Od 01.01.2007 (faza I)	Od 01.01.2010 (faza II)
V.O.C w g/dm ³	225	290	550	500

Zawartość lotnych związków organicznych dla innych kolorów – patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Kolory: W przypadku ekspozycji w środowisku zawierającym chlorki, kolory żółty i czerwony nie zawierające ołowiu mogą ulegać przebarwieniu. Kolory zawierające ołów, mogą ulec przebarwieniu po ekspozycji w środowisku zawierającym siarczki.

Temperatury pracy: W temperaturach pracy powyżej 100°C, powłoka może ulec lekkiemu przebarwieniu.

Grubość powłoki: W zależności od przeznaczenia można specyfikować inne grubości niż podano. Zmieni to zużycie farby i może wpłynąć na czas schnięcia i czas do nałożenia kolejnej warstwy. Stosowany zakres grubości powłoki wynosi 100-125µm.

Nakładanie kolejnych warstw na powłoki typu HEMPADUR:

W przypadku aplikacji natryskiem w niższych grubościach, aby zapewnić prawidłowe tworzenie się powłoki, konieczne będzie większe rozcieńczenie farby. Aby zmniejszyć kontrast pomiędzy powłoką poprzednią a następną, zwrócić uwagę na kolor poprzedniej powłoki.

Czas do nakładania kolejnej warstwy w zależności od późniejszych warunków ekspozycji (HEMPAXANE CLASSIC 55000 o grubość powłoki 150µm):

	Minimum			Maximum		
Temperatura podłoża	20°C			20°C		
Kolejna warstwa	Korozyjność atmosfery			Korozyjność atmosfery		
	Niska	Średnia	Silna	Niska	Średnia	Silna
55000	6 h	6 h	7 h	30 d	30 d	30 d

Rozcieńczalnik: Generalnie zaleca się użyć THINNER 08080. Alternatywnie, w zależności od lokalnych warunków można użyć THINNER 08510.

Ekspozycja w wilgotnych warunkach: Po osiągnięciu stopnia wyschnięcia „sucha na dotyk” HEMPAXANE CLASSIC 55000 będzie odporne na kondensację wilgoci i lekkie zraszanie wodą.

Nakładanie kolejnych warstw: Jeżeli przekroczony zostanie czas do nakładania kolejnej warstwy, konieczne jest szorstkowanie powierzchni celem zapewnienia przyczepności międzywarstwowej.

Nakładanie na krzemian cynku: Zaleca się nakładać HEMPAXANE CLASSIC 55000 stosując technikę „mist coat”: na powierzchnię nakłada się cienką warstwę nie rozcieńczonej farby, a po kilku minutach kolejną warstwę kolejną warstwę, w pełnej specyfikowanej grubości. Jeżeli temperatura farby jest niższa niż 20°C, konieczne może być rozcieńczenie (max 15%).

Uwaga:

HEMPAXANE CLASSIC 55000 jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego.

Warunki BHP:

Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki Niebezpiecznej Substancji Chemicznej oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa. Nie wdychać, unikać kontaktu ze skórą i oczami, nie połykać. Zachować środki ostrożności z uwagi na możliwość wystąpienia ryzyka zaprószenia ognia lub wybuchu, oraz chronić środowisko. Nakładać tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Niniejsza karta katalogowa zastępuje poprzednio wydaną. Definicje i pojęcia wyjaśnione są w Objasnieniach w katalogu. Dane, specyfikacje oraz zalecenia ujęte w niniejszej karcie katalogowej są wynikiem testów i doświadczeń prowadzonych w ściśle określonych warunkach. Ich aktualność, kompletność i dopuszczalność w warunkach rzeczywistych nie jest gwarantowana i zgodność z nimi musi być określona przez Użytkownika. Dostawa produktów oraz doradztwo techniczne są zgodne z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I OBSŁUGI firmy Hempel, chyba że ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedawca nie ponosi innej odpowiedzialności, poza ujętą w Ogólnych Warunkach, za wyniki, defekty, bezpośrednie lub pośrednie uszkodzenia będące efektem zastosowania produktu. Karta katalogowa może ulec zmianie bez powiadomienia, a po pięciu latach od daty wydania automatycznie traci ważność.

Wydana przez HEMPEL A/S

INSTRUKCJA APLIKACJI

Produktu opisanego w karcie katalogowej.

HEMPAXANE CLASSIC 55000

BAZA 55009 z UTWARDZACZEM 98000

Zakres:	Instrukcja Aplikacji zawiera informacje dotyczące: przygotowania powierzchni, sprzętu do malowania, aplikacji farby HEMPAXANE CLASSIC 55000.
Przygotowanie powierzchni:	<p>Ogólnie: HEMPAXANE CLASSIC 55000 jest głównie przeznaczona jednocześnie jako międzywarstwa jak i powłoka nawierzchniowa do ekspozycji zewnętrznej. W środowiskach o niskiej agresywności korozyjnej, produkt można nakładać bezpośrednio na metal jako system jednowarstwowy.</p> <p>NOWA STAL: Jeżeli farba używana jest jako międzywarstwa i/ lub powłoka nawierzchniowa, powierzchnię przygotować zgodnie z kartą katalogową wyrobu będącego poprzednią powłoką (GALVOSIL i/ lub grunty HEMPADUR). Gdy używana jako powłoka przeciwkorozyjna, przygotowanie powierzchni powinno obejmować odtłuszczenie przy pomocy odpowiedniego detergentu, zmycie soli i innych zanieczyszczeń wodą słodką pod wysokim ciśnieniem a następnie obróbkę strumieniowo-ścierną do Sa 2,5 lub zgodnie ze specyfikacją.</p> <p>STAL GALWANIZOWANA, ALUMINIUM I STAL NIERDZEWNA: Odtłuścić przy pomocy odpowiedniego detergentu, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Lekko omieść niemetalicznym (mineralnym) ścierniwem, wolnym od chlorków, do jednolitej, matowej powierzchni o gęstym profilu.</p> <p>Nakładanie na wyroby typu HEMPADUR: Czas do przemalowania musi pochodzić z obserwacji – patrz INSTRUKCJA APLIKACJI lub specyfikacja dla odpowiedniego HEMPADUR-u. Przed aplikacją, powierzchnię farby epoksydowej oczyścić.</p> <p>Nakładanie na wyroby typu GALVOSIL: HEMPAXANE CLASSIC 55000 można nakładać na utwardzony GALVOSIL (sprawdzić w INSTRUKCJI APLIKACJI dla odpowiedniego GALVOSIL-u). Odtłuścić przy pomocy odpowiedniego detergentu, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Po ekspozycji w wilgotnej atmosferze, sole cynku usunąć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem, a w razie potrzeby, przecierać powierzchnię nylonowymi szczotkami o sztywnym włosiu. Procedura aplikacji – patrz następna strona</p> <p>NAPRAWY I RENOWACJA POWŁOKI: Naprawy miejscowe/ miejsca połączeń: zniszczone powierzchnie/ szwy spawalnicze czyścić dokładnie narzędziami ręcznymi z napędem mechanicznym do minimum St2 (miejscowe naprawy) lub strumieniowo-ściernie do minimum Sa 2, lepiej do Sa2,5 zgodnie ze specyfikacją. Lepsze przygotowanie powierzchni zwiększa trwałość powłoki. Fazować brzegi istniejącej powłoki, zszorstkować miejsca zakładek malarskich. Wykonać zaprawki miejsc uszkodzonych specyfikowaną farbą podkładową, a następnie na powłokę podkładową oraz miejsca zakładek nałożyć HEMPAXANE CLASSIC 5500.</p>
Aplikacja:	Podczas aplikacji, zwrócić uwagę, że HEMPAXANE CLASSIC 55000 jest wyrobem o dużej zawartości części stałych i wysokiej lepkości.

**Nakładanie natryskiem
bezpowietrznym:**

Formowanie / ciągłość powłoki: Należy zwrócić szczególną uwagę na zapewnienie ciągłości i szczelności każdej warstwy. Stosować technikę nakładania zapewniającą właściwe formowanie się powłoki na **wszystkich** powierzchniach. Istotne jest stosowanie dysz o odpowiednich rozmiarach, nie za dużych oraz utrzymanie właściwej jednakowej odległości 30-50 cm pistoletu natryskowego od malowanej powierzchni. Szczególnie starannie należy pokrywać krawędzie, otwory, wzmocnienia itp. Na tych powierzchniach zwykle konieczne jest wykonanie „wyróbek”. W celu uzyskania dobrego i stałego w czasie rozpylania farby, utrzymywać odpowiednią lepkość farby i parametry natrysku. W wyższej temperaturze konieczne może okazać się dodanie rozcieńczalnika celem uniknięcia suchego natrysku.

Powłoka musi być równomierna, o grubości specyfikowanej. Należy kontrolować zużycie farby i unikać nadmiernych grubości powłok stwarzających ryzyko zacieków, pęknięć oraz zatrzymania rozpuszczalnika w powłoce.

Po nałożeniu powłoka musi być jednorodna, o gładkiej powierzchni bez nieregularności takich jak pył, ścierniwo, suchy natrysk.

Grubość warstwy / powłoki:

Tiksotropowe właściwości farby HEMPAXANE CLASSIC 55000 mogą powodować, bezpośrednio po nałożeniu, powstawanie nieco „pofalowanej” powierzchni. Nierówności te wyrównują się w miarę schnięcia, ale może okazać się, że odczytane pomiary grubości warstwy są większe niż wynikające z obliczeń. W wielu przypadkach odczyt pomiaru grubości warstwy powinien być większy o 25µm niż grubość wynikająca z obliczeń. Powierzchnia „pofalowana” wygładza się w miarę schnięcia i dlatego odczyty zawyżonej grubości warstwy nie powodują wyższego zużycia farby niż założono wcześniej.

Grubość / Rozcieńczenie:

HEMPAXANE CLASSIC 55000 jest specyfikowany w grubości 100-125µm. Przy aplikacji w wyższej temperaturze zazwyczaj dodaje się max 5% THINNER 08080 aby uniknąć suchego natrysku i umożliwić prawidłowe formowanie powłoki. Można specyfikować grubości powłok od 75µm. Uzyskanie powłoki o grubości niższej niż 100µm jest możliwe przy dodaniu 10-15% THINNER 08080.

Nakładanie pędzlem:

Na krawędziach użyć pędzla z naturalnym włosiem. Przy aplikacji pędzlem uzyskujemy bardziej nierównomierną powłokę, czemu można przeciwdziałać nakładając większą ilość warstw i rozcieńczanie.

Nakładanie wałkiem:

Zwykle, nie zaleca się stosować wałka, z uwagi na formowanie się na malowanej powierzchni pęcherzyków powietrza. W wyjątkowych wypadkach można użyć wałka, a pęcherzyki powietrza usunąć pędzlem.

**Nakładanie na wyroby typu
GALVOSIL:**

HEMPAXANE CLASSIC 55000 może być nakładany bezpośrednio na w pełni utwardzoną powłokę krzemianowo-cynkową (GALVOSIL). Powłoki krzemianowo-cynkowe są porowate, a ich porowatość zależy od warunków w jakich były nakładane oraz stopnia ich wysezonowania. Przy przemalowaniu powłok krzemianowo-cynkowych, w zależności od ich porowatości i metody aplikacji może pojawić się oczkowanie i pęcherzyki powietrza. Aby zminimalizować/ wyeliminować oczkowanie i tworzenie się pęcherzyków powietrza można z powodzeniem zastosować następujące metody:

Technika „Flash coat”: pod warunkiem, że temperatura farby jest wyższa niż 20°C: na powierzchnię nakłada się cienką warstwę nierozcieńczonej farby (the flash coat), a następnie po kilku minutach kolejną warstwę, w pełnej specyfikowanej grubości. Jeżeli temperatura farby jest niższa niż 20°C, konieczne może być rozcieńczenie (max 15% THINNER 08080). Stosując technikę „flash coat” nie uzyskamy zamkniętej, jednolitej powłoki.

„Sealer coat”: na powierzchnię nakłada się bardzo cienką warstwę farby HEMPAXANE CLASSIC 55000 (warstwa uszczelniająca) rozcieńczoną 100% THINNER 08080 po nałożeniu której nie powinniśmy uzyskać zamkniętej, jednolitej powłoki. W zależności od aktualnego stanu powierzchni pokrytej farbą typu GALVOSIL, nałożyć jedną lub dwie warstwy uszczelniające. Po ok. 1 godzinie (20°C) nałożyć kolejną warstwę (nierozcieńczonej farby) w pełnej specyfikowanej grubości.

Aktualny stan powłok krzemianowo-cynkowych może ulegać zmianie i aby otrzymać optymalne rezultaty, konieczne może być wypróbowanie obu metod.

Dane fizyczne w zależności od temperatury:

Czas schnięcia i czas do nałożenia kolejnej warstwy ulega zmianie w zależności od wilgotności i temperatury.

HEMPAXANE CLASSIC 55000 o grubości powłoki 100-125µm:

Temperatura podłoża	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Czas schnięcia, ok.*	12 h	8 h	6 h	3 h	2 h
Czas utwardzania, ok.**	1 mies.	14 d	7 d	5 d	3 d

* mierzony przy wilgotności względnej 50%; przy niższej wilgotności czas schnięcia rośnie, a przy wyższej wilgotności maleje.

** Czas utwardzania nie zależy od wilgotności.

Temperatura podłoża	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C
MINIMALNY czas do nałożenia kolejnej warstwy HEMPAXANE:					
	12 h	8 h	6 h	3 h	2 h
MAKSYMALNY czas do nałożenia kolejnej warstwy HEMPAXANE:					
	3 mies.	60 d	30 d	15 d	7 d

Czas do nałożenia następnej warstwy:

Jeżeli przekroczony zostanie czas do nakładania kolejnej warstwy, konieczne jest szorstkowanie powierzchni celem zapewnienia przyczepności międzywarstwowej.

Czasy do nałożenia kolejnych warstw pomiędzy powłokami epoksydowymi (HEMPADUR) a polisiloksanowymi (HEMPAXANE) oraz pomiędzy dwoma powłokami polisiloksanowymi są krótkie i krytyczne dla przyczepności międzywarstwowej i powinny być ściśle monitorowane.

Może to wymagać zmian w procedurach malowania, w odniesieniu do większych konstrukcji, gdzie powłoki podkładowe i międzywarstwy nakładane są w jednym miejscu, a nawierzchniowe w miejscu przeznaczenia tych konstrukcji. Zmiany w procedurach malowania mogą obejmować: nakładanie w jednym miejscu jedynie powłoki podkładowej a na budowie międzywarstwy i warstwy nawierzchniowej, lub bezpośrednio przed aplikacją HEMPAXANE CLASSIC 55000, cienkiej/ rozcieńczonej warstwy farby epoksydowej.

Warunki BHP:

Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki Niebezpiecznej Substancji Chemicznej oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa. Nie wdychać, unikać kontaktu ze skórą i oczami, nie połykać. Zachować środki ostrożności z uwagi na możliwość wystąpienia ryzyka zaprószenia ognia lub wybuchu, oraz chronić środowisko. Nakładać tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Niniejsza karta katalogowa zastępuje poprzednio wydaną. Definicje i pojęcia wyjaśnione są w Objaśnieniach w katalogu. Dane, specyfikacje oraz zalecenia ujęte w niniejszej karcie katalogowej są wynikiem testów i doświadczeń prowadzonych w ściśle określonych warunkach. Ich aktualność, kompletność i dopuszczalność w warunkach rzeczywistych nie jest gwarantowana i zgodność z nimi musi być określona przez Użytkownika. Dostawa produktów oraz doradztwo techniczne są zgodne z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I OBSŁUGI firmy Hempel, chyba że ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedawca nie ponosi innej odpowiedzialności, poza ujętą w Ogólnych Warunkach, za wyniki, defekty, bezpośrednie lub pośrednie uszkodzenia będące efektem zastosowania produktu. Karta katalogowa może ulec zmianie bez powiadomienia, a po pięciu latach od daty wydania automatycznie traci ważność.

Wydana przez HEMPEL A/S