

HEMPEL'S SILICONE TOPCOAT 56900

Charakterystyka:	HEMPEL'S SILICONE TOPCOAT 56900 jest farbą polisiloksanową, zawierającą obojętne pigmenty, tworzącą powłokę odporną na podwyższoną temperaturę.
Zalecane stosowanie:	Do długotrwałej ochrony gorących (do 200°C) powierzchni: rurociągów, rur wydechowych, kominów i innych. W środowisku korozyjnym – zobacz poniżej POWŁOKA POPRZEDNIA.
Temperatura pracy, max:	Tylko w środowisku suchym 200°C.
Certyfikaty:	Spełnia wymagania Dyrektywy 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady, podkategoria i (patrz UWAGI poniżej).
Dostępność:	Wymaga potwierdzenia.

DANE FIZYKOCHEMICZNE:

Kolory/ Nr koloru:	biały/ 10000	czarny/ 19990
Połysk powłoki:	półmatowa (patrz UWAGI poniżej)	półmatowa (patrz UWAGI poniżej)
Części stałe, % obj.:	58 ± 1	55 ± 1
Wydajność teoretyczna:	23,2 m ² /dm ³ - 25µm	22,0m ² /dm ³ - 25µm
Temperatura zapłonu:	25°C	25°C
Gęstość:	1,5 kg/dm ³	1,2 kg/dm ³
Pyłosuchość:	około 1 godzina w 20°C (ISO 1517)	około 1 godzina w 20°C (ISO 1517)
Sucha na dotyk:	2-4 godziny w 20°C	2-4 godziny w 20°C
V.O.C.:	375 g/dm ³	405 g/dm ³

Stale fizyczne mogą różnić się w zakresie normalnych odchyłek produkcyjnych przedstawionych w normie ISO 3534-1. Dalsze wyjaśnienia znajdują się w „Objaśnieniach” w Katalogu Hempel.

SPOSÓB APLIKACJI:

Metoda nakładania:	natrysk bezpowietrzny	natrysk powietrzny	pędzel (patrz UWAGI poniżej)
Rozcieńczalnik (max obj.):	08080 (25%)	08080 (40%)	08080 (25%)
Średnica dyszy:	0,017"		
Ciśnienie w dyszy:	12,5MPa		

(Dane dotyczące natrysku bezpowietrznego podane są orientacyjnie i mogą ulec korekcie)

Czyszczenie narzędzi:	THINNER 08080
Grubość powłoki (DFT):	25µm (patrz UWAGI poniżej)
Grubość warstwy (WFT):	50µm
Czas do nałożenia następnej warstwy, min:	24 godziny (20°C) (patrz UWAGI poniżej)
Czas do nałożenia następnej warstwy, max:	(patrz UWAGI poniżej)

2. HEMPEL'S SILICONE TOPCOAT 56900

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA: Odtłuścić stosując detergent. Zmyć sole i inne zanieczyszczenia wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Obróbka strumieniowo-ścierna do Sa 2,5. Jeżeli wymagany jest grunt, zaleca się jedynie na bazie krzemianu cynku.

WARUNKI APLIKACJI: Czysta i sucha powierzchnia o temperaturze powyżej punktu rosy dla uniknięcia kondensacji. W pomieszczeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację podczas nakładania i wysychania powłok.

POWŁOKA POPRZEDNIA: Można nakładać bezpośrednio na stal oczyszczoną strumieniowo-ściernie. Dla uzyskania maksymalnej ochrony przed korozją zalecana jest powłoka gruntu (grubość powłoki 40µm): HEMPEL'S SILICONE ZINC 16900 lub HEMPEL'S GALVOSIL 15700.

POWŁOKA NASTĘPNA: Nie stosuje się.

UWAGI:

V.O.C – lotne związki organiczne – Dyrektywa 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady:

	Bez rozcieńczenia	Po rozcieńczeniu 40% obj. rozcieńczalnika	Maksymalna zawartość lotnych związków organicznych (V.O.C)	
			Od 01.01.2007 (faza I)	Od 01.01.2010 (faza II)
V.O.C w g/dm ³	405	545	600	500

Zawartość lotnych związków organicznych dla innych kolorów – patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Połysk: Po ekspozycji w podwyższonej temperaturze połysk zmniejsza się.
Termoplastyczność: Powłoka farby jest do pewnego stopnia termoplastyczna również po ogrzaniu.

Grubość powłoki: Nie przekraczać zalecanych grubości, aby uniknąć pęcherzy podczas działania podwyższonej temperatury. Dodawać THINNER 08080, aby uzyskać niską grubość powłoki.

Praca w wysokiej temperaturze: Dla wysokich temperatur pracy, maksymalna całkowita grubość systemu malarskiego - 75µm.

Pierwsza ekspozycja w wysokiej temperaturze: Przy pierwszej ekspozycji w wysokiej temperaturze, cykl nagrzewania od temperatury pokojowej do wymaganej temperatury pracy musi przekroczyć 24 godziny.

Utwardzanie: Powłoka będzie w pełni utwardzona po:
3 dniach w 100°C
1 dniu w 150°C
lub 2 godzinach w 200°C

Nakładanie następnych warstw: Następna warstwa może być nakładana po dokładnym wyschnięciu (24 godziny w 20°C). Przed nakładaniem kolejnej warstwy po ekspozycji w zanieczyszczonej atmosferze, należy powierzchnię zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem i osuszyć.

Grunt na bazie krzemianu cynku: Jeżeli HEMPEL'S SILICONE TOPCOAT 56900 jest nakładany na powłoki krzemianu cynku, takie jak HEMPEL'S GALVOSIL 15700, może wystąpić „oczkwowanie” po nałożeniu lub po pierwszym podgrzaniu. Aby temu zapobiec, nałożyć najpierw cienką warstwę HEMPEL'S SILICONE TOPCOAT 56900, odczekać aż zostanie usunięte powietrze, a następnie nałożyć warstwę farby w grubości specyfikowanej (technika „mist coat”).

Uwaga: **HEMPEL'S SILICONE TOPCOAT 56900 jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego.**
Warunki BHP: Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki Niebezpiecznej Substancji Chemicznej oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa. Nie wdychać, unikać kontaktu ze skórą i oczami, nie połykać. Zachować środki ostrożności z uwagi na możliwość wystąpienia ryzyka zaprószenia ognia lub wybuchu, oraz chronić środowisko. Nakładać tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Niniejsza karta katalogowa zastępuje poprzednio wydaną. Definicje i pojęcia wyjaśnione są w Objasnieniach w katalogu. Dane, specyfikacje oraz zalecenia ujęte w niniejszej karcie katalogowej są wynikiem testów i doświadczeń prowadzonych w ściśle określonych warunkach. Ich aktualność, kompletność i dopuszczalność w warunkach rzeczywistych nie jest gwarantowana i zgodność z nimi musi być określona przez Użytkownika. Dostawa produktów oraz doradztwo techniczne są zgodne z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I OBSŁUGI firmy Hempel, chyba że ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedawca nie ponosi innej odpowiedzialności, poza ujętą w Ogólnych Warunkach, za wyniki, defekty, bezpośrednie lub pośrednie uszkodzenia będące efektem zastosowania produktu. Karta katalogowa może ulec zmianie bez powiadomienia, a po pięciu latach od daty wydania automatycznie traci ważność.
Wydana przez HEMPEL A/S