

## EPOXYKOR FD

### FARBA EPOKSYDOWA DO GRUNTOWANIA DO CZASOWEJ OCHRONY

**Kolory:** czerwony tlenkowy

**Baza:** żywica epoksydowa utwardzana poliaminamidem

**Zastosowanie:** do czasowej ochrony przed korozją elementów konstrukcji stalowych i żeliwnych eksploatowanych w warunkach atmosfery miejskiej, morskiej i przemysłowej w czasie obrabiania i montowania

**Zalety:**

- dobra przyczepność do podłoża stalowego
- dobra wytrzymałość mechaniczna
- powłoka odporna na działanie wody, czynników atmosfery miejskiej, morskiej i przemysłowej oraz okresowe działanie roztworów kwasów i zasad, benzyn i oleju napędowego

**Aplikacja:** pędzel (małe powierzchnie), natrysk pneumatyczny i hydrodynamiczny

**Parametry natrysku hydrodynamicznego:**

- kąt natrysku 40-90°
- średnica dyszy 0,48-0,53 mm
- ciśnienie 500-700 kPa

**Sposób użycia:** powierzchnię stalową oczyścić do klasy czystości Sa 2 1/2 zgodnie z PN-EN ISO 8501-1:2008. Podłoże przygotowane do malowania powinno być suche, pozbawione soli, tłuszczu i innych zanieczyszczeń.

**Przygotowanie farby:**

Składnik I farby dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem II w proporcji:

	wagowo	objętościowo
Składnik I	100	100
Składnik II	30	54

Farba jest gotowa do użycia po upływie 20 minut (w temp. 20+/-2°C). Czas przydatności mieszaniny do użycia 10 h (w temp. 20+/-2°C)

**Warunki podczas prac malarskich:**

- minimalna temp. podłoża 5°C, musi być wyższa od punktu rosy o co najmniej 3°C
- maksymalna względna wilgotność powietrza 80%
- dobra wentylacja na stanowisku pracy

**Zalecana ilość warstw:** 1

**Rozcieńczanie:** rozcieńczalnikiem do wyrobów epoksydowych produkcji MALCHEM

**Wybrane parametry techniczne mieszaniny:**

gęstość, g/cm <sup>3</sup>	1,27
zawartość rozpuszczalników, % wag	38
zawartość substancji nielotnych, % obj.	33
temperatura zapłonu, °C, nie mniej niż	- 3
krycie jakościowe	I
grubość warstwy, µm ("na mokro")	60
grubość powłoki, µm ("na sucho")	20
zużycie teoretyczne, dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	0,06
zużycie teoretyczne, kg /m <sup>2</sup>	0,07

**Czas wysychania** (w temp. 20+/-2°C i wilgotności względnej 55+/-5%)

---

*Powyższe informacje oparte są na naszej aktualnej wiedzy i doświadczeniu. Podajemy je w dobrej wierze. Z uwagi jednak na różnorodność metod i warunków aplikacji należy je weryfikować w konkretnych zastosowaniach. Wyklucza się więc odpowiedzialność i zobowiązania producenta poza warunki sformułowane w obowiązującej normie.*

# Informacja techniczna



**MALCHEM**  
FARBY ANTYKOROZYJNE

Data aktualizacji: 2010-01-19

---

- stopień 1 (pyłosuchość), minuty	5
- stopień 3, h	1,5
- pełne utwardzenie, dni	7
do nałożenia kolejnych warstw	
- minimalny, h	2
- maksymalny, dni	30

**Podane parametry mogą ulec zmianie wraz ze zmianą warunków otoczenia, ilości i grubości warstw.**

Następne wymalowania: farby poliwinylowe, epoksydowe i poliuretanowe

**Przechowywanie:** w zamkniętych pojemnikach z dala od ognia i źródeł ciepła. Przechowywać poza zasięgiem dzieci.

**Norma:** PN-C-81917:2001. Wyrób powinien odpowiadać wymaganiom normy przez 6 mies. od daty produkcji.

**Ocena PZH:** Attest higieniczny HK/B/1431/02/2001. Należy unikać wdychania par produktu i kontaktu wyrobu z oczami i skórą.