



## EPOXYKOR M 503

### GRUNTOEMALIA EPOKSYDOWA ODPORNA NA CZYNNIKI CHEMICZNE

**Kolory:** RAL 7001, RAL 7035, czerwony tlenkowy

**Baza:** żywica epoksydowa utwardzana poliaminą oraz antykorozyjny pigment fosforanowy (16 % wag. w powłoce).

#### Zastosowanie:

- do gruntowania elementów konstrukcji stalowych eksploatowanych w warunkach atmosfery morskiej, nadmorskiej, przemysłowej i miejskiej,
- EPOXYKOR M może być stosowany jako samodzielne wymalowanie
- farba może być stosowana na podłoże betonowe,
- jako farba nawierzchniowa z półpolyskiem w systemach epoksydowych (farba może wykazywać kredowanie pod wpływem promieniowania słonecznego),

**Charakterystyka:** farba odznacza się bardzo dobrą przyczepnością do podłoża stalowego, dobrą wytrzymałością mechaniczną, powłoka jest odporna na działanie wody, czynników atmosfery morskiej, miejskiej i przemysłowej oraz działanie roztworów kwasów i zasad, benzyn i oleju napędowego

**Aplikacja:** pędzel (małe powierzchnie z dodatkiem 20% rozcieńczalnika), natrysk hydrodynamiczny i pneumatyczny

#### Parametry natrysku hydrodynamicznego:

- średnica dyszy 0,53-0,63 mm
- ciśnienie 15-20 MPa

**Przygotowanie podłoża:** powierzchnię stalową oczyścić do klasy czystości Sa 2 1/2 zgodnie z PN-EN ISO 8501-1:2008, podłoże przygotowane do malowania powinno być suche, pozbawione soli, tłuszczu i innych zanieczyszczeń.

Powierzchnia betonu po min. 4 tygodniach dojrzewania, powinna być sucha, pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu. Przed malowaniem zaleca się zagruntowanie powierzchni lakierem epoksydowym EPOXYMAL 12.

Uwaga: dla konstrukcji eksploatowanych w atmosferze przemysłowej można stosować stopień przygotowania powierzchni stalowej St 3 w układzie z Utwardzaczem 503 z wyłączeniem zestawów lakierniczych dla środowisk korozyjnych C5.

**Rozcieńczanie:** rozcieńczalnikiem do wyrobów epoksydowych produkcji MALCHEM

#### Przygotowanie farby:

Składnik A farby dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem B (Utwardzacz 503) w proporcji:

	wagowo	objętościowo
Składnik A	100	100
Składnik B ( Utwardzacz 503)	7,5	12

Farba jest gotowa do użycia po upływie 20 minut (w temp. 20+/-2°C). Czas przydatności mieszaniny do użycia 8 h (w temp. 20+/-2°C)

#### Warunki podczas prac malarskich farby z Utwardzaczem 503:

- minimalna temp. podłoża -5°C, wolne od lodu i szronu
- maksymalna względna wilgotność powietrza 80%
- dobra wentylacja na stanowisku pracy

**Zalecana ilość warstw:** 1-3

# Informacja techniczna



**MALCHEM**  
FARBY ANTYKOROZYJNE

Data aktualizacji: 2009-12-08

## Wybrane parametry techniczne mieszanki:

lepkość Brookfield 4/20 RPM, cP	4000-6000
gęstość, g/cm <sup>3</sup> , (około)	1,5
LZO, g/l	360
zawartość rozpuszczalników, % wag	24
zawartość substancji nietłucznych, % obj.	70 (+/-3%)
temperatura zapłonu, °C, nie mniej niż	21
krycie jakościowe	I
grubość warstwy, μm ("na mokro")	160
grubość powłoki, μm ("na sucho")	110
zużycie teoretyczne, dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	0,16
zużycie teoretyczne, kg /m <sup>2</sup>	0,24

## Czas wysychania (w temp. 20+/-2°C i wilgotności względnej 55+/-5%)

- stopień 1 (pyłosuchość), h	1,5
- stopień 3, h	4
- pełne utwardzenie, dni	7

do nałożenia kolejnych warstw

- maksymalny (w temp. 20+/-2°C), dni	30
- minimalny, h	

	20°C	10°C	5°C	0°C	-5°C
<b>Utwardzacz 503</b>	4	8	10	16	20

Podane parametry mogą ulec zmianie wraz ze zmianą warunków otoczenia, ilości i grubości warstw.

**Następne wymalowania:** farby poliwinylowe, epoksydowe i poliuretanowe

**Przechowywanie:** w zamkniętych pojemnikach z dala od ognia i źródeł ciepła. Przechowywać poza zasięgiem dzieci.

**Norma:** PN-C-81916:2001. Wyrób powinien odpowiadać wymaganiom normy przez 12 mies. od daty produkcji.

**Ocena PZH:** Attest higieniczny HK/B/1585/01/2004. Należy unikać wdychania par produktu i kontaktu wyrobu z oczami i skórą.