

## CHARAKTERYSTYKA

Farba akrylowa o podwyższonej twardości przeznaczona do ochrony przed porastaniem szybkich łodzi motorowych poruszających się z prędkością powyżej 20 węzłów. Do stosowania na wodach słonych i słodkich. Zawiera związki miedzi i biocydy organiczne ulegające szybkiej degradacji w środowisku wodnym oraz nie wykazujące tendencji do bioakumulacji. Nie zawiera cyny.

Dzięki zastosowaniu polimeru PTFE powłoka farby posiada doskonałe własności hydrofobowe, gładkość, twardość i odporność na ścieranie. Powłoka jest dobrze przyczepna do podłoża, elastyczna, odporna na działanie wody i atmosfery morskiej. Przy bezpośrednim kontakcie z podłożem stalowym może powodować korozję wżerową.

Zmiana odcienia powłoki pod wpływem UV jest zjawiskiem naturalnym.

## ZASTOSOWANIE

Do ostatecznego malowania podwodnych części szybkich łodzi motorowych.

## WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość (około), g/cm <sup>3</sup>	1,8
Temperatura zapłonu (nie niżej niż), °C	23
Zalecana grubość pojedynczej powłoki, μm	50
Zalecana grubość pojedynczej warstwy, μm	100
Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 80μm, dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	0,11
Zawartość substancji nietłucznych (około), % obj.	45
Zalecana liczba warstw	2 - 3
LZO	450g/dm <sup>3</sup>

Podane dane mogą nieznacznie różnić się dla różnych kolorów jak również z tytułu normalnych odchyłek produkcyjnych.

## KOLOR

Biały - 010, granatowy - 580

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Zaleca się zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLIVA CLEANER a następnie spłukanie czystą wodą.
- Powłoka farby podkładowej antyosmozowej, przeciwkorozyjnej (serii BOSMAN, ALU-STEEL PRIMER lub WOOD PRIMER w zależności od podłoża) sucha, wolna od śladów korozji, tłuszczu i kurzu.
- W celu wydłużenia czasu ochrony przeciwporostowej zalecamy stosowania farby serii OPTIMAL jako międzywarstwy.
- Podłoże z laminatu odtłuszczone, przeszorstkowane papierem ściernym nr 200, suche oraz pozbawione wszelkich zanieczyszczeń.

## METODY NAKŁADANIA

Natrysk bezpowietrzny; pędzel lub wałek - tylko dla małych powierzchni. Przy malowaniu pędzlem i wałkiem może być konieczne nakładanie farby w kilku warstwach do uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.

Parametry natrysku bezpowietrzego:

średnica dyszy	0,33 - 0,38 mm
ciśnienie w dyszy	10-15 MPa

## ROZCIĘNCZANIE

Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć Rozcieńczalnik 779.

Do mycia aparatury: Rozcieńczalnik 779.

## WARUNKI PODCZAS MALOWANIA

### Warunki podczas malowania:

- minimalna temperatura podłoża:  $-5^{\circ}\text{C}$  (powierzchnia wolna od szronu i lodu) oraz co najmniej  $3^{\circ}\text{C}$  wyższa od temperatury punktu rosy,
- dobra wentylacja,
- unikać bezpośredniego nasłonecznienia.

### Czas schnięcia (w $20^{\circ}\text{C}$ ):

- pyłosuchość - 1 h,
- na dotyk - 4 h,
- do transportu - 8 h

### Czas do nałożenia kolejnych warstw:

temperatura	$20^{\circ}\text{C}$
najkrótszy	5h
najdłuższy	nieograniczony

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

### Odstęp czasu (w $20^{\circ}\text{C}$ ) od nałożenia ostatniej warstwy do wodowania jednostki:

temperatura	$20^{\circ}\text{C}$
najkrótszy	24h
najdłuższy	3 miesiące

W przypadku, gdy kolejna powłoka wyrobu 7153-070-XX0 jest nakładana po dłuższym czasie ekspozycji podłoża w warunkach atmosferycznych należy usunąć zanieczyszczenia poprzez zmycie wodą i wysuszenie.

Pełną odporność mechaniczną zestaw farb uzyskuje po dłuższym okresie wysychania.

## TRWAŁOŚĆ WYROBU

6 miesięcy od daty produkcji.

## UWAGA!

W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych zawartych w wyrobach i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki substancji niebezpiecznych, które zamieszczone są na naszej stronie internetowej.

*Informacje w instrukcji, oparte na badaniach laboratoryjnych i naszym doświadczeniu, podajemy z zamiarem ułatwienia pracy naszym Klientom. Odstępstwa od instrukcji prosimy uzgadniać z Serwisem Technicznym OLIVA. Określenia techniczne zawarte w instrukcji objaśniono we wstępie do katalogu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.*