

Symbol handlowy 7459-164-XX0

## CHARAKTERYSTYKA

Podkładowa farba epoksydowa. Powłoka odporna na działanie wody, roztworów soli i alkaliów, ropy naftowej, oleju napędowego, opałowego i roślinnego. Pod wpływem promieniowania słonecznego odcień powłoki może ulec zmianie.

## ZASTOSOWANIE

Do renowacji jachtów z laminatu w celu zapobiegania zjawisku osmozy. Jako międzywarstwa w systemach malarskich epoksydowych lub epoksydowo-poliuretanowych.

## WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość (co najmniej), g/cm <sup>3</sup>	1,0
Temperatura zapłonu (nie niżej niż), °C	21
Zalecana grubość pojedynczej powłoki *, μm	50
Zalecana grubość pojedynczej warstwy, μm	100
Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 50μm, dm <sup>3</sup> /m	0,10
Zawartość substancji nielotnych (około), % obj.	53
Zalecana liczba warstw	1-3
LZO, g/dm <sup>3</sup>	400

Podane dane mogą nieznacznie różnić się dla różnych kolorów jak również z tytułu normalnych odchyłek produkcyjnych.

## KOLOR

RAL 7035 – szary jasny  
RAL 9010 - biały

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Stopień przygotowania podłoża zależy od jego rodzaju i warunków eksploatacji, powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu, soli i kurzu. Podłoże stalowe i aluminiowe powinno być zagruntowane farbą Epirust ALU-STEEL PRIMER 2002, a drewniane i betonowe – rozcieńczonym lakierem Epinox WOOD PRIMER 12.; powierzchnię laminatu należy zszorstkować papierem ściernym nie przekraczając 1/3 grubości żelkotu

## PRZYGOTOWANIE FARBY

Składnik I farby dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem II ( Utwardzacz 197 )w następującej proporcji:

	objętościowo
składnik I	100
składnik II	40

Po upływie 15 minut (w 20°C) farba nadaje się do użycia.

Czas przydatności mieszaniny składników do stosowania (w 20°C) - 10 h

## METODY NAKŁADANIA

Natrysk bezpowietrzny, pędzel.

Parametry natrysku bezpowietrznego:

średnica dyszy	0,38 - 0,48 mm
ciśnienie w dyszy	10 - 15 MPa

## ROZCIĘNCZANIE

Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć rozcieńczalnik 564 (patrz Informacja Techniczna).

Do mycia aparatury: rozcieńczalnik 564

## WARUNKI PODCZAS MALOWANIA

### Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki:

- minimalna temperatura podłoża +5°C oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 85%,
- dobra wentylacja.

### Czas schnięcia (w 20°C):

- pyłosuchość - 2 h,
- na dotyk - 8 h,
- do transportu - 18 h

### Czas do nałożenia kolejnych warstw :

temperatura	20°C	10°C
najkrótszy	10h	20h
najdłuższy	1 mies.	2 mies.

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą warunków temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia..

### Czas pełnego utwardzenia powłoki:

temperatura	20°C	10°C
	7dni	14dni

## NASTĘPNE WYMALOWANIA

Części nadwodne Emapur MARINA, część podwodna Uniwin OPTIMAL i Antyfouling VSE.

## INFORMACJA DODATKOWA

- Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju elementu można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 40 do 70 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.

## TRWAŁOŚĆ WYROBU

9 miesięcy od daty produkcji.

## UWAGA!

W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobów z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych zawartych w wyrobach i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki preparatów niebezpiecznych, które udostępniamy na życzenie naszych Klientów.

*Informacje w instrukcji, oparte na badaniach laboratoryjnych i naszym doświadczeniu, podajemy z zamiarem ułatwienia pracy naszym Klientom. Odstępstwa od instrukcji prosimy uzgadniać z Serwisem Technicznym OLIVA. Określenia techniczne zawarte w instrukcji objaśniono we wstępie do katalogu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.*