

## CHARAKTERYSTYKA

Podkładowa farba epoksydowa grubopowłokowa, utwardzana w niskich temperaturach (do -10°C). Powłoka wytrzymała mechanicznie, odporna na działanie czynników agresywnych, wilgoci i wody. Pod wpływem promieniowania słonecznego odcień powłoki może ulec zmianie.

## ZASTOSOWANIE

Do renowacji jachtów z laminatu w celu zapobiegania zjawisku osmozy.  
Do zabezpieczania antykorozyjnego kadłubów jachtów stalowych i aluminiowych.  
Do samodzielnego wymalowania powierzchni wewnętrznych ładowni i zbiorników.  
Jako międzywarstwa w systemach malarskich epoksydowych lub epoksydowo-poliuretanowych.

## WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość (około), g/cm <sup>3</sup>	1,5
Temperatura zapłonu (nie niżej niż), °C	18
Zalecana grubość pojedynczej powłoki, µm	100
Zalecana grubość pojedynczej warstwy, µm	160
Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 100µm, dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	0,16
Zawartość substancji nielotnych (około), % obj.	65
Zalecana liczba warstw	1 - 4
LZO, g/dm <sup>3</sup>	350

Podane dane mogą nieznacznie różnić się dla różnych kolorów jak również z tytułu normalnych odchyłek produkcyjnych.

## KOLOR

250	czerwony tlenkowy
860	szary jasny

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Stopień przygotowania podłoża zależy od jego rodzaju i warunków eksploatacji, powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu, soli i kurzu. Podłoże stalowe i aluminiowe powinno być zagruntowane farbą Epirust ALU-STEEL PRIMER 2002, a drewniane i betonowe – rozcieńczonym lakierem Epinox WOOD PRIMER 12.; powierzchnię laminatu należy zszorstkować papierem ściernym nie przekraczając 1/3 grubości żelkotu.

## PRZYGOTOWANIE FARBY

Składnik I dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem II (Utwardzacz 177) wg następującej proporcji:

	wagowo	objętościowo
składnik I	100	100
składnik II	12	20

Farba nadaje się do użycia po dokładnym wymieszeniu składników.

Farba stosowana do gruntowania powierzchni porowatych powinna być rozcieńczona przez dodatek do 20% rozcieńczalnika 564.

Minimalna temperatura farby przygotowanej do malowania 15°C.

Czas przydatności mieszaniny skl. do stosowania:

w 30°C - 1,5 h,
w 20°C - 3,5 h,
w 10°C - 5 h,
w 0°C - 10 h.

Symbol handlowy 7423-177-XX0

## METODY NAKŁADANIA

Natrysk bezpowietrzny, pędzel, wałek. Przy malowaniu pędzlem i wałkiem może być konieczne nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.

Parametry natrysku bezpowietrznego:

średnica dyszy	0,48 - 0,63 m
ciśnienie w dyszy	20 - 25 MPa

## ROZCIĘNCZANIE

Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć rozcieńczalnik 564 w ilości 5-10%

Do mycia aparatury: rozcieńczalnik 564.

## WARUNKI PODCZAS MALOWANIA

### Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki:

- minimalna temperatura podłoża: -5°C (powierzchnia wolna od szronu i lodu) oraz co najmniej 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- minimalna temperatura farby +15°C,
- temperatura otoczenia nie niżej niż: -10°C,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 95%,
- dobra wentylacja.

### Czas schnięcia (w 20°C):

pyłosuchość	- 2 h,
na dotyk	- 5 h,
do transportu	- 10 h

### Czas do nałożenia kolejnych warstw:

temperatura	20°C	10°C	5°C	0°C	-5°C
najkrótszy	5h	6h	9h	14h	24h
najdłuższy	nieograniczony*				

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

\*Należy przyjąć jako zasadę, że nieograniczony czas do nakładania kolejnych warstw odnosi się w pierwszym rzędzie do powłok farby Epinox BOSMAN 77. W przypadku eksploatacji powłoki w agresywnym środowisku oraz nakładania farb nawierzchniowych, zwłaszcza systemów innych niż epoksydowe, z uwagi na większą wrażliwość tych wyrobów na zanieczyszczenia podłoża, czas do nakładania kolejnych warstw powinien być jak najkrótszy.

### Czas pełnego utwardzania powłoki:

temperatura	20°C	10°C	5°C	0°C	-5°C
najkrótszy	2 dni	3 dni	6 dni	12 dni	18 dni

## NASTĘPNE WYMALOWANIA

Części nadwodne Emapur MARINA, część podwodna Uniwin OPTIMAL i Anty fouling VSE.

## INFORMACJA DODATKOWA

- Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju elementu można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.
- Pojedyncza powłoka o grubości 160 – 200 µm (grubość warstwy 250 - 320µm) może być stosowana do samodzielnego zabezpieczania wewnętrznych powierzchni np. ładowni jednostek pływających.
- W przypadku eksploatacji powłoki w warunkach agresywnych zaleca się jak najlepsze przygotowanie powierzchni i nakładanie kolejnych powłok przed całkowitym utwardzeniem poprzednich warstw.
- Należy pamiętać, że podwyższenie stopnia czystości podłoża powoduje wydłużenie okresu trwałości pokrycia malarskiego.

---

## TRWAŁOŚĆ WYROBU

12 miesięcy od daty produkcji.

---

## UWAGA!

W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych zawartych w wyrobach i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki preparatów niebezpiecznych, które udostępniamy na życzenie naszych Klientów.

---

*Informacje w instrukcji, oparte na badaniach laboratoryjnych i naszym doświadczeniu, podajemy z zamiarem ułatwienia pracy naszym Klientom. Odstępstwa od instrukcji prosimy uzgadniać z Serwisem Technicznym OLIVA. Określenia techniczne zawarte w instrukcji objaśniono we wstępie do katalogu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.*