

## CHARAKTERYSTYKA

Emalia nawierzchniowa akrylowa modyfikowana chemoodporna, półmatowa. Powłoka dobrze przyczepna do podłoża, elastyczna i wytrzymała mechanicznie. Powłoka odporna na działanie przemysłowych czynników atmosferycznych, na okresowe oddziaływanie wody morskiej i rzecznej, roztworów zasad i soli oraz nawozów sztucznych.

## ZASTOSOWANIE

### Do ostatecznego malowania:

- konstrukcji i elementów eksploatowanych w warunkach atmosfery morskiej i przemysłowej,
- elementów konstrukcji narażonych na okresowe działanie „kwaśnych deszczów”, roztworów zasad i soli oraz nawozów sztucznych

## WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość (około), g/cm <sup>3</sup>	1,3
Temperatura zapłonu (nie niżej niż), °C	21
Zalecana grubość pojedynczej powłoki, μm	30
Zalecana grubość pojedynczej warstwy, μm	80
Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 30μm, dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	0,07
Zawartość substancji nietlotnych (około), % obj.	45
Zalecana liczba warstw	2
LZO, g/dm <sup>3</sup>	490

Podane dane mogą nieznacznie różnić się dla różnych kolorów jak również z tytułu normalnych odchyłek produkcyjnych.

## KOLOR

Kolory RAL – zgodnie z listą asortymentową OLIVA

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powłoka farby epoksydowej do gruntowania sucha, bez śladów korozji, pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu.

Zaleca się zmycie powierzchni wodą z dodatkiem detergentu OLICLEAN 123 prod. OLIVA Sp. z o.o., a następnie splukanie czystą wodą.

W pracach renowacyjnych Chemowin A można nakładać na powłoki farb winylowych, chlorokauczukowych, akrylowych oraz epoksydowych i poliuretanowych

## METODY NAKŁADANIA

Natrysk bezpowietrzny, pędzel lub wałek.

Parametry natrysku bezpowietrznego:

średnica dyszy	0,33 - 0,43 mm
ciśnienie w dyszy	10 - 15 MPa

## ROZCIEŃCZANIE

Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć rozcieńczalnik 779 (patrz Informacja Techniczna).

Do mycia aparatury: rozcieńczalnik 779.

## WARUNKI PODCZAS MALOWANIA

### Warunki podczas malowania:

- minimalna temperatura podłoża: -10°C (powierzchnia wolna od szronu i lodu) oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy,
- dobra wentylacja

**Czas schnięcia ( w 20°C):**

pyłosuchość - 1 h,  
na dotyk - 2 h,  
do transportu - 6 h

**Czas do nałożenia kolejnych warstw:**

temperatura	20°C
najkrótszy	6h
najdłuższy	nieograniczony

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

**Najkrótszy odstęp czasu (w 20°C) od nałożenia powłoki do oddania jej do eksploatacji w warunkach atmosferycznych 6 h.**

**TRWAŁOŚĆ WYROBU**

12 miesięcy od daty produkcji.

**UWAGA!**

W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych zawartych w wyrobach i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki substancji niebezpiecznych, które udostępniamy na życzenie naszych Klientów.

*Informacje w instrukcji, oparte na badaniach laboratoryjnych i naszym doświadczeniu, podajemy z zamiarem ułatwienia pracy naszym Klientom. Odstępstwa od instrukcji prosimy uzgadniać z Serwisem Technicznym OLIVA. Określenia techniczne zawarte w instrukcji objaśniono we wstępie do katalogu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.*