

**CHARAKTERYSTYKA**

Farba winylowa modyfikowana, nie zawierająca toksycznych pigmentów ołowiowych i chromianowych. Powłoka szybko wysychająca, półmatowa, bardzo dobrze przyczepna do podłoża ocynkowanego i aluminiowego, elastyczna i odporna mechanicznie. Powłoka odporna na działanie agresywnych czynników atmosfery przemysłowej oraz na okresowe działanie wody.

---

**ZASTOSOWANIE****Do bezpośredniego malowania powierzchni**

- blachy stalowej ocynkowanej, cynkowej lub aluminiowej, eksploatowanej w warunkach atmosferycznych, np. pokrycia dachów, parapety, rynny, ściany, siatka ogrodzeniowa,
- elementów ceramicznych (np. dachówek) oraz tynków.

**Do doszczelniania i malowania** powłok cynkowych i aluminiowych nałożonych w procesie natryskiwania cieplnego.

**Do renowacji** starych powłok chlorokauczukowych, winylowych i akrylowych.

---

**WŁAŚCIWOŚCI**

Gęstość (około), g/cm <sup>3</sup>	1,3
Temperatura zapłonu (nie niżej niż), °C	23
Zalecana grubość pojedynczej powłoki *, μm	60
Zalecana grubość pojedynczej warstwy, μm	125
Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 50μm, dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	0,13
Zawartość substancji nietłochylnych (około), % obj.	48
Zalecana liczba warstw	1 – 3
LZO, g/dm <sup>3</sup>	480

Podane dane mogą nieznacznie różnić się dla różnych kolorów jak również z tytułu normalnych odchyłek produkcyjnych.

---

**KOLOR**

Kolory RAL zgodnie z listą asortymentową OLIVA

---

**PRZYGOTOWANIE  
PODŁOŻA**

- Zaleca się, przed czyszczeniem, zmycie powierzchni wodą z dodatkiem detergentu OLICLEAN 123 prod. OLIVA Sp. z o.o., a następnie spłukanie czystą wodą.
- Niesezonowane powierzchnie stali ocynkowanej zanurzeniowo i powierzchnie aluminiowe suche, korzystnie zmatowione np. za pomocą omiatania ścierniwem niemetalowym. Zanieczyszczenia niesezonowanych powierzchni ocynkowanych zanurzeniowo, np. smar, olej, pozostały topnik lub materiały służące do znakowania powinny zostać usunięte. Powierzchnie ocynkowane powinny być suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń.
- Sezonedowane powierzchnie ocynkowane zanurzeniowo należy przygotować poprzez usunięcie produktów korozji cynku (biała rdza) i gromadzących się zanieczyszczeń. Do usuwania zanieczyszczeń stosować można m.in. czyszczenie gorącą wodą, wodą pod ciśnieniem, parą, omiatanie ścierniwem albo czyszczenie ręczne z wykorzystaniem narzędzi z napędem mechanicznym. Powierzchnia przygotowana do malowania powinna być sucha, pozbawiona tłuszczu, kurzu, soli oraz produktów korozji.

- Powierzchnie cynkowe i aluminiowe natryskiwane cieplnie powinny być suche i natychmiast po metalizacji (zanim nastąpi jakakolwiek kondensacja) zagruntowane cienką warstwą rozcieńczonej farby DAMAX. Podłoże przygotowane do malowania powinno być suche, pozbawione soli, tłuszczu, kurzu i innych zanieczyszczeń.
- Stare, dobrze przyczepne do podłoża powłoki farb winylowych, chlorokauczukowych lub akrylowych odtłuszczone i oczyszczone z zanieczyszczeń, podłoże suche.
- Podłoża ceramiczne oraz tynki suche, odtłuszczone i oczyszczone z różnych zanieczyszczeń, a dodatkowo zagruntowane cienką warstwą farby DAMAX rozcieńczonej 20 - 30% dodatkiem rozcieńczalnika 779.

**METODY NAKŁADANIA**

Natrysk bezpowietrzny, pędzel, wałek, natrysk powietrzny.

Przy malowaniu pędzlem, wałkiem i natryskiem powietrznym może być konieczne nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.

Parametry natrysku bezpowietrznego:

średnica dyszy	0,38 - 0,48 mm
ciśnienie w dyszy	10 - 15 MPa

**ROZCIEŃCZANIE**

Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć rozcieńczalnik 779 (patrz Informacja Techniczna).

Do mycia aparatury: rozcieńczalnik 779.

**WARUNKI PODCZAS MALOWANIA****Warunki podczas malowania**

- minimalna temperatura podłoża: -10°C (powierzchnia wolna od szronu i lodu) oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy,
- dobra wentylacja.

**Czas schnięcia (w 20°C):**

- pyłosuchość - 1 h,
- na dotyk - 3 h
- do transportu - 5 h

**Czas do nałożenia kolejnych warstw:**

temperatura	20°C
najkrótszy	5h
najdłuższy	nieograniczony

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

**Powłoka farby DAMAX po 24 godzinach (w 20°C) od wymalowania uzyskuje dobre właściwości mechaniczne oraz pełną odporność na opady atmosferyczne.**

**NASTĘPNE WYMALOWANIA**

Farby nawierzchniowe winylowe, lub akrylowe OLIVA.

**INFORMACJA  
DODATKOWA**

Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 50 do 70 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.

---

**TRWAŁOŚĆ WYROBU**

12 miesięcy od daty produkcji.

---

**UWAGA!**

W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych zawartych w wyrobach i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki substancji niebezpiecznych, które udostępniamy na życzenie naszych Klientów.

---

*Informacje w instrukcji, oparte na badaniach laboratoryjnych i naszym doświadczeniu, podajemy z zamiarem ułatwienia pracy naszym Klientom. Odstępstwa od instrukcji prosimy uzgadniać z Serwisem Technicznym OLIVA. Określenia techniczne zawarte w instrukcji objaśniono we wstępie do katalogu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.*