

**CHARAKTERYSTYKA** Farba epoksydowa do gruntowania, oraz jako międzywarstwa, szybko schnąca, dwuskładnikowa pigmentowana aluminium: składnik I o symbolu 7429-361-XX0 składnik II o symbolu 8222-361-000.

Epinox F1 przeznaczony jest dla wytwórni konstrukcji stalowych gdzie bardzo ważnym parametrem wymaganym od farby jest bardzo krótki czas do przemalowania następnymi warstwami - nawet poniżej 1 godziny oraz maksymalnie krótkim czasem schnięcia do transportu – do 4 godzin.

Epinox F1 zaprojektowany został jako produkt nadający się do aplikacji na podłoża stalowe przygotowane wszystkimi metodami oczyszczania dostępnymi na wytwórniach konstrukcji stalowych. Ponadto farba znakomicie nadaje się do wykonywania poprawek po montażowych na budowie gdzie możliwe jest tylko ręczne przygotowanie powierzchni.

Epinox F1 daje powłoki bardzo dobrze przyczepne do podłoża, wytrzymałe mechanicznie i elastyczne; odporne na działanie warunków atmosferycznych, wody, wody morskiej, roztworów zasad i soli, benzyn oraz szeregu rozpuszczalników organicznych.

## ZASTOSOWANIE

### Do gruntowania:

- konstrukcji stalowych, eksploatowanych w atmosferze miejskiej, morskiej i przemysłowej,

### Jako samodzielne wymalowanie:

- konstrukcji stalowych, eksploatowanych wewnątrz pomieszczeń o różnej agresywności korozyjnej, gdzie nie jest wymagany efekt dekoracyjny
- rurociągów i instalacji izolowanej termicznie.

## WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość (około), g/cm<sup>3</sup> 1,4  
Temperatura zapłonu (nie niżej niż), °C 21

|                             | minimalna | typowa | maksymalna |
|-----------------------------|-----------|--------|------------|
| grubość pojedynczej powłoki | 50µm      | 70µm   | 100µm      |
| grubość pojedynczej warstwy | 100µm     | 140µm  | 200µm      |

Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 70µm, dm<sup>3</sup>/m<sup>2</sup> 0,14  
Zawartość substancji nielotnych, % obj. 51  
Zalecana liczba warstw 1 - 2  
LZO, g/dm<sup>3</sup> 450

Podane dane mogą nieznacznie różnić się dla różnych kolorów jak również z tytułu normalnych odchyłek produkcyjnych.

## KOLOR

250 czerwony tlenkowy      840 szary srebrzysty

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Zaleca się, przed czyszczeniem, zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123 prod. OLIVA Sp. z o.o., a następnie spłukanie czystą wodą.
- Powierzchnia stalowa oczyszczona do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1 (co najmniej):
  - Sa 2 - dla konstrukcji eksploatowanych w warunkach atmosfery agresywnej, gdy wymagane jest długotrwałe zabezpieczenie konstrukcji,
  - St 3 - dla poprawek po montażu, spawaniu, ciecieniu i transporcie
- Powierzchnia przygotowana do malowania powinna być sucha, pozbawiona soli, tłuszczu, kurzu i innych zanieczyszczeń oraz luźno związanych cząstek rdzy.

**PRZYGOTOWANIE  
FARBY**

Składnik I farby dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem II w następującej proporcji:

|             | wagowo | objętościowo |
|-------------|--------|--------------|
| składnik I  | 100    | 100          |
| składnik II | 15     | 22           |

Farba nadaje się do użycia bezpośrednio po dokładnym wymieszaniu składników.

Czas przydatności mieszaniny (w 20°C) co najmniej 8 h.

**METODY  
NAKLADANIA**

Natrysk bezpowietrzny, pędzel. Na powierzchni czyszczone ręcznie zaleca się nakładanie przy pomocy pędzla

Parametry natrysku bezpowietrznego:

|                   |                |
|-------------------|----------------|
| średnica dyszy    | 0,38 - 0,48 mm |
| ciśnienie w dyszy | 15 - 20 MPa    |

**ROZCIEŃCZANIE**

Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć rozcieńczalnik 564 (patrz Informacja Techniczna).

Do mycia aparatury: rozcieńczalnik 564.

**WARUNKI  
PODCZAS  
MALOWANIA****Warunki podczas malowania:**

- minimalna temperatura podłoża -5°C (powierzchnia wolna od lodu i szronu),
- temperatura farby co najmniej 15°C,
- minimalna temperatura otoczenia -10°C
- dobra wentylacja.

**Czas schnięcia (w 20°C):**

|               |        |
|---------------|--------|
| pyłosuchość   | - 0,5h |
| na dotyk      | - 1 h  |
| do transportu | - 5 h  |

**Czas do nałożenia kolejnych warstw**

Czas pomiędzy nakładaniem kolejnych warstw zależy od rodzaju farby.

| W temperaturze                       | 30°C           | 20°C   | 10°C | 0°C | -10°C |
|--------------------------------------|----------------|--------|------|-----|-------|
| najkrótszy dla farb epoksydowych     | 40 min         | 50 min | 1h   | 5h  | 15 h  |
| najkrótszy dla farb nawierzchniowych | 50 min         | 1 h    | 2h   | 6h  | 20 h  |
| najdłuższy                           | nieograniczony |        |      |     |       |

W każdym przypadku nakładania farb nawierzchniowych, z uwagi na większą wrażliwość tych wyrobów na zanieczyszczenia podłoża, czas do nakładania kolejnych warstw powinien być możliwie krótki, najlepiej by był on ograniczony czasem pełnego utwardzenia powłoki w danej temperaturze.

Podane czasy dotyczą powłoki jednowarstwowej o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

W przypadku gdy czas do nałożenia następnej warstwy przekroczy 2 tygodnie w warunkach letnich powłokę gruntu należy umyć wodą pod ciśnieniem z dodatkiem drobnego piasku.

**Warunki podczas utwardzania powłoki:**

- minimalna temperatura powietrza -10°C
- wilgotność względna powietrza najwyższej 85%,  
dobra wentylacja.

**Czas pełnego utwardzenia powłoki:**

|             |       |      |      |      |       |       |        |        |
|-------------|-------|------|------|------|-------|-------|--------|--------|
| temperatura | 40°C  | 30°C | 20°C | 10°C | 5°C   | 0°C   | -5°C   | -10°C  |
| czas        | 3,5 h | 14 h | 38 h | 60 h | 4 dni | 8 dni | 14 dni | 28 dni |

**NASTĘPNE  
WYMALOWANIA**

Farby epoksydowe, poliuretanowe, bitumiczno-epoksydowe i akrylowe OLIVA, zależnie od specyfikacji malowania.

**INFORMACJA  
DODATKOWA**

- Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej warstwy inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej warstwy powłoki suchej wynosi od 50 do 100 µm. Zmiana grubości warstwy suchej powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy powłoki mokrej, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.
- Najwyższą odporność chemiczną zestawu powłokowego uzyskuje się wtedy gdy kolejne warstwy farb są nakładane na nie w pełni utwardzoną powłokę. Szczególnie ważne dla wykonywania powłok ochronnych eksploatowanych w C5 i Im.
- Podwyższenie stopnia czystości podłoża powoduje wydłużenie okresu trwałości pokrycia malarskiego.

**TRWAŁOŚĆ  
WYROBU**

12 miesięcy od daty produkcji.

**UWAGA!**

W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych zawartych w wyrobach i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki substancji niebezpiecznych, które udostępniamy na życzenie naszych Klientów.

*Informacje w instrukcji, oparte na badaniach laboratoryjnych i naszym doświadczeniu, podajemy z zamiarem ułatwienia pracy naszym Klientom. Odstępstwa od instrukcji prosimy uzgadniać z Serwisem Technicznym OLIVA. Określenia techniczne zawarte w instrukcji objaśniono we wstępie do katalogu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.*