

CHARAKTERYSTYKA

Emalia poliuretanowa, dwuskładnikowa. Powłoka dekoracyjna, dobrze przyczepna do podłoża, elastyczna, twarda oraz odporna na działanie czynników mechanicznych. Powłoka odporna na promieniowanie słoneczne i agresywne czynniki atmosferyczne, wodę rzeczno-morską i sanitarną, roztwory soli i alkaliów, rozcieńczone roztwory kwasów, ropę naftową, oleje napędowe oraz niektóre rozpuszczalniki (benzyny, ksylen).

ZASTOSOWANIE

Do ostatecznego malowania nadwodnych części jachtów i statków

WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość (około), g/cm ³	1,2
Temperatura zapłonu (nie niżej niż), °C	21
Zalecana grubość pojedynczej powłoki, μm	50
Zalecana grubość pojedynczej warstwy, μm	90
Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 50μm, dm ³ /m ²	0,09
Zawartość substancji nielotnych, % obj.	56
Zalecana liczba warstw	1 - 2
LZO, g/dm ³	400

Podane dane mogą nieznacznie różnić się dla różnych kolorów jak również z tytułu normalnych odchyłek produkcyjnych.

KOLOR

Kolory RAL – zgodnie z listą asortymentową

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powłoka farby epoksydowej do gruntowania z linii Epinox BOSMAN, lub z farb poliuretanowych, pozbawiona zanieczyszczeń, odtłuszczone, sucha.

PRZYGOTOWANIE FARBY

Składnik I farby dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem II (Emapur MARINA składnik II) w następującej proporcji:

	wagowo	objętościowo
składnik I	100	100
składnik II	20	22

Po upływie 15 minut (w 20°C) farba nadaje się do użycia.

Czas przydatności mieszaniny składników do stosowania (w 20°C) - 2 h

METODY NAKŁADANIA

Natrysk bezpowietrzny, pędzel, wałek, a po rozcieńczeniu - natrysk powietrzny.

Parametry natrysku bezpowietrznego:

średnica dyszy	0,38 - 0,53 mm
ciśnienie w dyszy	10 - 15 MPa

ROZCIEŃCZANIE

Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć rozcieńczalnik 433 (patrz Informacja Techniczna).

Do mycia aparatury: rozcieńczalnik 433. Przed rozpoczęciem malowania aparat do natrysku należy przepłukać rozcieńczalnikiem 433.

WARUNKI PODCZAS MALOWANIA

Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki:

- minimalna temperatura podłoża: - 5°C (powierzchnia wolna od szronu i lodu) oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyższej 80%,
- dobra wentylacja.

Czas schnięcia (w 20°C):

- pyłosuchość - 2 h,
- na dotyk - 6 h,
- do transportu - 9 h

Czas do nałożenia kolejnych warstw:

w temperaturze	20°C	10°C
najkrótszy, h	6	12
najdłuższy, mies.	2	4

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

Czas pełnego utwardzenia powłoki:

w temperaturze	20°C	10°C
dni	7	14

INFORMACJA DODATKOWA

Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju elementu można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 40 do 60 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.

TRWAŁOŚĆ WYROBU

18 miesięcy od daty produkcji.

UWAGA!

W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych zawartych w wyrobach i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki preparatów niebezpiecznych, które udostępniamy na życzenie naszych Klientów.

Informacje w instrukcji, oparte na badaniach laboratoryjnych i naszym doświadczeniu, podajemy z zamiarem ułatwienia pracy naszym Klientom. Odstępstwa od instrukcji prosimy uzgadniać z Serwisem Technicznym OLIVA. Określenia techniczne zawarte w instrukcji objaśniono we wstępie do katalogu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.