

CHARAKTERYSTYKA

Farba epoksydowa, tiksotropowa, o małej zawartości rozpuszczalników, utwardzana aminą, dwuskładnikowa: składnik I o symbolu 7459-460-XX0, składnik II o symbolu 7459-460-000. Powłoka twarda, dobrze przyczepna do podłoża. Powłoka odporna na działanie wody, roztworów soli i alkaliów, olejów opałowych, napędowych i silnikowych, ropy naftowej, benzyny etylizowanej i bezołowiowej, biopaliw, paliwa lotniczego oraz glikolu, gliceryny i ksylenu. Powłoka wykazuje właściwości antyelektrostatyczne. Oporność skrośna powłoki nałożonej w grubościach roboczych jest niższa niż $10^8 \Omega$. Powłoka spełnia wymagania normy PN-92/E-05200 oraz TRbF 401. Pod wpływem promieniowania słonecznego powłoka zmienia kolor, zachowując podane właściwości.

ZASTOSOWANIE

Do zabezpieczania:

- wewnętrznych powierzchni zbiorników, cystern transportowych i instalacji przemysłowych (np. rurociągów) na paliwa płynne i ciecze palne,
- konstrukcji stalowych eksploatowanych w warunkach korozyjnie agresywnych w przypadku, gdy wymagane są właściwości antyelektrostatyczne powłoki.

WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość (około), g/cm ³	1,4
Temperatura zapłonu (nie niżej niż), °C	26
Zalecana grubość pojedynczej powłoki *, μm	150
Zalecana grubość pojedynczej warstwy, μm	210
Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 150μm, dm ³ /m ²	0,21
Zawartość substancji niepalnych, % obj.	72
Zalecana liczba warstw	2-3
LZO, g/dm ³	260

Podane dane mogą nieznacznie różnić się dla różnych kolorów jak również z tytułu normalnych odchyłek produkcyjnych.

KOLOR

290 - brązowy
920 - stalowy

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Zaleca się, przed czyszczeniem, zmycie powierzchni wodą z dodatkiem detergentu OLICLEAN 123 prod. OLIVA, a następnie spłukanie czystą wodą.
- Powierzchnia stalowa oczyszczona do stopnia czystości co najmniej Sa 2^{1/2} wg PN-ISO 8501-1; chropowatość powierzchni oczyszczonej R_z powinna wynosić 50-75 μm; powierzchnia sucha, pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu.
- Powłoka farby EPINOX 60 sucha, bez śladów korozji, soli, tłuszczu i kurzu

**PRZYGOTOWANIE
FARBY**

Składnik I farby dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem II w następującej proporcji:

	wagowo	objętościowo
składnik I	100	100
składnik II	20	27

Minimalna temperatura farby przygotowanej do malowania 15°C

Czas przydatności mieszaniny składników do stosowania: w 20°C - 2 h,
w 30°C - 1 h.

METODY NAKŁADANIA

Natrysk bezpowietrzny (pędzel - tylko do małych powierzchni). Przy malowaniu pędzlem zalecane jest rozcieńczenie farby (przez dodanie ok. 3% objętościowych rozcieńczalnika 779) oraz nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.

Parametry natrysku bezpowietrznego:

średnica dyszy	0,48 - 0,68 mm
ciśnienie w dyszy	20 - 30 MPa

ROZCIEŃCZANIE

Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć rozcieńczalnik 779 (patrz Informacja Techniczna).

Do mycia aparatury: rozcieńczalnik 564

**WARUNKI PODCZAS
MALOWANIA****Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki:**

- minimalna temperatura podłoża +5°C oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 85%,
- dobra wentylacja.

Czas schnięcia (w 20°C):

pyłosuchość	- 5 h,
na dotyk	- 6 h,
do transportu	- 13 h.

Czas do nałożenia kolejnych warstw:

temperatura	30°C	20°C	10°C
najkrótszy	6h	12h	24h
najdłuższy	24h	48h	96h

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

Czas pełnego utwardzania powłoki:

temperatura	30°C	20°C	10°C
dni	4	7	15

INFORMACJA DODATKOWA

- Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 150 do 250 μm . Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.
-

TRWAŁOŚĆ WYROBU

12 miesięcy od daty produkcji.

UWAGA!

W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych, i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki substancji niebezpiecznych, które zamieszczone są na naszej stronie internetowej.

Informacje w instrukcji, oparte na badaniach laboratoryjnych i naszym doświadczeniu, podajemy z zamiarem ułatwienia pracy naszym Klientom. Odstępstwa od instrukcji prosimy uzgadniać z Serwisem Technicznym OLIVA. Określenia techniczne zawarte w instrukcji objaśniono we wstępie do katalogu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.