

CHARAKTERYSTYKA

Farba winylowa nawierzchniowa przeciwporostowa, tiksotropowa, bezcynowa, zawierająca związki nieorganiczne oraz biocydy organiczne odpowiadająca wymaganiom Konwencji Helsińskiej o ochronie morskiego środowiska Bałtyku (Helcom Recommendation 9/10 z dnia 7.02.1988). Powłoka dobrze przyczepna do podłoża, elastyczna, odporna na działanie wody i atmosfery morskiej oraz środowisko zasadowe powstające wokół anod przy stosowaniu ochrony katodowej konstrukcji. Powłoka farby zmniejsza opory hydrodynamiczne statku w wyniku redukcji mikroszorstkości powierzchni podczas eksploatacji. Powłoka przy bezpośrednim kontakcie z podłożem stalowym powoduje korozję wżerową.

ZASTOSOWANIE

Do ostatecznego malowania:

- podwodnych części jachtów
- podwodnych i wodnicowych części statków eksploatowanych w morzach wszystkich stref klimatycznych,
- podwodnych części konstrukcji hydrotechnicznych,

WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość (około), g/cm ³	1,8
Temperatura zapłonu (nie niżej niż), °C	23
Zalecana grubość pojedynczej powłoki, µm	80
Zalecana grubość pojedynczej warstwy, µm	160
Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 80µm, dm ³ /m ²	0,16
Zawartość substancji nielotnych (około), % obj.	52
Zalecana liczba warstw	2 - 4
LZO, g/dm ³	450

Podane dane mogą nieznacznie różnić się dla różnych kolorów jak również z tytułu normalnych odchyłek produkcyjnych.

KOLOR

biały 011, czerwony tlenkowy 250, zielony 390, niebieski 550, granatowy 580

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Zaleca się zmycie powierzchni wodą z dodatkiem detergentu OLICLEAN 123 prod. OLIVA Sp. z o.o., a następnie spłukanie czystą wodą.
- Powłoka farby antyosmozowej, przeciwkorozyjnej sucha, wolna od śladów korozji, tłuszczu i kurzu.
- Podłoże z laminatu poliestrowo-szklanego odtłuszczone, przeszorstkowane papierem ściernym nr 200, suche oraz pozbawione wszelkich zanieczyszczeń.
- Stara powłoka farby przeciwporostowej sucha i pozbawiona zanieczyszczeń (porostów, olejów, tłuszczów, soli itp.). Miejsca skorodowane oczyszczone i uzupełnione farbą przeciwkorozyjną do pełnej grubości zestawu. W przypadku, gdy stara powłoka farby przeciwporostowej jest w złym stanie, należy dodatkowo całe podłoże pokryć warstwą farby przeciwkorozyjnej lub do ochrony biernej. Powłoka sucha, pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu.

Przed malowaniem farbą ANTYFOULING VSE zaleca się zagruntowanie podłoża farbą Uniwin OPTIMAL.

METODY NAKŁADANIA

Natrysk bezpowietrzny; pędzel lub wałek - tylko dla małych powierzchni. Przy malowaniu pędzlem i wałkiem może być konieczne nakładanie farby w kilku warstwach do uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.

Parametry natrysku bezpowietrzego:

średnica dyszy	0,48 - 0,63 mm
ciśnienie w dyszy	15 - 20 MPa

ROZCIĘCZANIE

Nie jest wymagane.. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć rozcieńczalnik 779

Do mycia aparatury: rozcieńczalnik 779.

WARUNKI PODCZAS MALOWANIA

Warunki podczas malowania:

- minimalna temperatura podłoża: -5°C (powierzchnia wolna od szronu i lodu) oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy,
- dobra wentylacja.

Czas schnięcia (w 20°C):

pyłosuchość	- 2 h,
na dotyk	- 4 h,
do transportu	- 24 h

Czas do nałożenia kolejnych warstw:

temperatura	20°C
najkrótszy	12h
najdłuższy	nieograniczony

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

Odstęp czasu (w 20°C) od nałożenia ostatniej warstwy do wodowania jednostki:

temperatura	20°C
najkrótszy	12h
najdłuższy	nieograniczony

Pełną odporność mechaniczną zestaw farb uzyskuje po dłuższym okresie wysychania.

TRWAŁOŚĆ WYROBU

9 miesięcy od daty produkcji.

UWAGA!

W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych zawartych w wyrobach i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki preparatów niebezpiecznych, które udostępniamy na życzenie naszych Klientów.

Informacje w instrukcji, oparte na badaniach laboratoryjnych i naszym doświadczeniu, podajemy z zamiarem ułatwienia pracy naszym Klientom. Odstępstwa od instrukcji prosimy uzgadniać z Serwisem Technicznym OLIVA. Określenia techniczne zawarte w instrukcji objaśniono we wstępie do katalogu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.
