

# Epirust ALU-STEEL PRIMER 2002



Symbol handlowy 7429-161-XX0

**CHARAKTERYSTYKA** Podkładowa farba epoksydowa do gruntowania utwardzana w niskich temperaturach (do  $-10^{\circ}\text{C}$ ). Powłoka wytrzymała mechanicznie, odporna na działanie wody, wody morskiej, roztworów zasad i soli, benzyn, oleju napędowego i silnikowego oraz niektórych rozpuszczalników organicznych.

**ZASTOSOWANIE** Do gruntowania kadłubów i elementów wyposażenia ze stali, aluminium i żeliwa.

<b>WŁAŚCIWOŚCI</b>	Gęstość (około), $\text{g}/\text{cm}^3$	1,3
	Temperatura zapłonu (nie niżej niż), $^{\circ}\text{C}$	21
	Zalecana grubość pojedynczej powłoki, $\mu\text{m}$	40
	Zalecana grubość pojedynczej warstwy, $\mu\text{m}$	80
	Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości $40\mu\text{m}$ , $\text{dm}^3/\text{m}^2$	0,08
	Zawartość substancji nielotnych, % obj.	51
	Zalecana liczba warstw	1 - 3
	LZO, $\text{g}/\text{dm}^3$	450

Podane dane mogą nieznacznie różnić się dla różnych kolorów jak również z tytułu normalnych odchylek produkcyjnych.

**KOLOR** 250 czerwony tlenkowy 840 szary srebrzysty

**PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA**

- stopień przygotowania podłoża zależy od jego rodzaju i warunków eksploatacji, powierzchnia sucha, pozbawiona soli, kurzu i odtłuszczone ( np. przy użyciu środka OLICLEAN 123)

**PRZYGOTOWANIE FARBY** Składnik I farby dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem II (utwardzacz 161) w następującej proporcji:

	wagowo	objętościowo
składnik I	100	100
składnik II	15	22

Farba nadaje się do użycia po dokładnym wymieszaniu składników.

Czas przydatności mieszaniny składników do stosowania (w  $20^{\circ}\text{C}$ ) - 8 h.

**METODY NAKŁADANIA** Natrysk bezpowietrzny, pędzel, wałek; po rozcieńczeniu natryskiem powietrznym. Na powierzchni wilgotne i skorodowane zaleca się nakładanie pierwszej warstwy farby przy pomocy pędzla

Parametry natrysku bezpowietrznego:

średnica dyszy	0,38 - 0,48 mm
ciśnienie w dyszy	15 - 20 MPa

**ROZCIEŃCZANIE** Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu, natrysk powietrzny) użyć rozcieńczalnik 564 w ilości 3-5%  
Do mycia aparatury: rozcieńczalnik 564.

**WARUNKI PODCZAS MALOWANIA**

**Warunki podczas malowania:**

- minimalna temperatura podłoża  $-5^{\circ}\text{C}$  (powierzchnia wolna od lodu i szronu),
- temperatura farby co najmniej  $15^{\circ}\text{C}$ ,
- minimalna temperatura otoczenia  $-10^{\circ}\text{C}$
- dobra wentylacja.

Farba może być nakładana na powierzchnie o temperaturze poniżej punktu rosy albo na powierzchni wilgotne. Jako powierzchnie wilgotne należy rozumieć :

- powierzchnie po obróbce strumieniowo-ściernej na mokro,

# Epirust ALU-STEEL PRIMER 2002



Symbol handlowy 7429-161-XX0

- powierzchnie o temperaturze poniżej punktu rosy, na których jednak woda jest niezauważalna,

## Czas schnięcia (w 20°C):

- pyłosuchość - 25 min.
- na dotyk - 50 min.
- do transportu - 4 h

## Czas do nałożenia kolejnych warstw

Czas pomiędzy nakładaniem kolejnych warstw zależy od rodzaju farby i późniejszych warunków eksploatacji.

Dla farb epoksydowych							
W temperaturze	30°C	20°C	10°C	5°C	0°C	-5°C	-10°C
najkrótszy	35 min	40 min	1h	3 h	5h	9 h	15 h
najdłuższy	nieograniczony						

Dla farb winylowych, akrylowych i poliuretanowych							
W temperaturze	30°C	20°C	10°C	5°C	0°C	-5°C	-10°C
najkrótszy	50 min	60 min	2 h	4 h	6 h	10 h	20 h
Najdłuższy dla kategorii korozyjności środowiska od C1 do C4	nieograniczony						
Najdłuższy dla kategorii korozyjności środowiska C5	6 h	34 h	44 h	3 dni	7 dni	12 dni	26 dni

W każdym przypadku nakładania farb nawierzchniowych, z uwagi na większą wrażliwość tych wyrobów na zanieczyszczenia podłoża, czas do nakładania kolejnych warstw powinien być możliwie krótki, najlepiej by był on ograniczony czasem pełnego utwardzenia powłoki w danej temperaturze.

Osiągnięcie dobrej przyczepności międzywarstwowej wymaga uzyskania odpowiedniej czystości podłoża. Jest to szczególnie ważne w przypadku długich okresów między kolejnymi wymalowaniami. W przypadku, gdy farba była nakładana w niekorzystnych warunkach (duża wilgotność, słaba wentylacja) przed nałożeniem farby nawierzchniowej powłokę należy przemyć słodką wodą i osuszyć.

Podane czasy dotyczą powłoki jednowarstwowej o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

## Warunki podczas utwardzania powłoki:

- minimalna temperatura powietrza -10°C
- wilgotność względna powietrza najwyższej 95%,
- dobra wentylacja.

## Czas pełnego utwardzenia powłoki:

temperatura	40°C	30°C	20°C	10°C	5°C	0°C	-5°C	-10°C
czas	3,5 h	14 h	38 h	60 h	4 dni	8 dni	14 dni	28 dni

# Epirust ALU-STEEL PRIMER 2002



Symbol handlowy 7429-161-XX0

---

## **NASTĘPNE WYMALOWANIA INFORMACJA DODATKOWA**

Farby z linii Epinox BOSMAN.

- Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju elementu można założyć grubość pojedynczej warstwy inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Zmiana grubości warstwy suchej powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy powłoki mokrej, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.
- Najwyższą odporność chemiczną zestawu powłokowego uzyskuje się wtedy gdy kolejne warstwy farb są nakładane na nie w pełni utwardzoną powłokę. Podwyższenie stopnia czystości podłoża powoduje wydłużenie okresu trwałości pokrycia malarskiego.
- Nie zaleca się nakładania farby EPIRUST 2002 na powierzchnie mokre lub pokryte kroplami wody.

## **TRWAŁOŚĆ WYROBU UWAGA!**

12 miesięcy od daty produkcji.

W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych zawartych w wyrobach i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki preparatów niebezpiecznych, które udostępniamy na życzenie naszych Klientów.

---

*Informacje w instrukcji, oparte na badaniach laboratoryjnych i naszym doświadczeniu, podajemy z zamiarem ułatwienia pracy naszym Klientom. Odstępstwa od instrukcji prosimy uzgadniać z Serwisem Technicznym OLIVA. Określenia techniczne zawarte w instrukcji objaśniono we wstępie do katalogu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.*