



## Emalia silikonowa termoodporna do 400°C

14.5

### czarna matowa

**Symbol :** PKWiU: 24.30.12-90.00-85-0099-XX  
KTM: 1317-860-95990-5XX

**Kolorystyka :** czarna matowa

**Norma :** ZN/RAFIL - 2911: 2000

**Przeznaczenie:** Do bezpośredniego malowania powierzchni metalowych lub powierzchni metalowych uprzednio zagruntowanych farbą silikonową do gruntowania odporną do 400°C produkcji RAFIL, eksploatowanych w temperaturach podwyższonych do 400 °C i nie narażonych na bezpośrednie działanie czynników atmosferycznych.

**Charakterystyka ogólna:** Emalie silikonowe termoodporne do 400°C czarne matowe charakteryzują się dobrą przyczepnością do podłoża, dobrym kryciem, dużą odpornością mechaniczną (uderzenie, elastyczność) oraz odpornością na wysoką temp. do 400°C.

#### **Własności wyrobu :**

- gęstość, g/cm <sup>3</sup> ,	1,0
- lepkość mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20 ± 2°C, s	18 ÷ 28
- zawartość części lotnych, % wag., najwyżej	69
- zawartość części nielotnych, % obj.	17
- grubość warstwy mokrej, µm	60 ÷ 90
suchej, µm	10 ÷ 16
- zalecana ilość warstw	1 ÷ 2
- zużycie teoretyczne przy grubości 10 µm w dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	0,06
- temperatura zapłonu, min °C	26
- okres gwarancji, miesiące	6

## Emalia silikonowa termoodporna do 400 °C czarna matowa

### **Stosowanie:**

1. **Podłoże** : Podłoże stalowe suche, odłuszczone i oczyszczone do stopnia Sa 2 1/2 wg PN ISO 8501-1: 1996 lub zagruntowane farbą silikonową termoodporną do 400°C.
2. **Metody nakładania** : Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel.  
- natrysk pneumatyczny, lepkość robocza, kubek Forda nr 4, temp.  $20 \pm 2$  °C: 18÷28 s

### **Parametry natrysku hydrodynamicznego:**

średnica dyszy 0,23 - 0,33 mm (0,009 - 0,013")

ciśnienie na dyszy 120 - 200 barów

3. **Przygotowanie emalii** : Przed przystąpieniem do malowania emalię należy dokładnie wymieszać i rozcieńczyć rozcieńczalnikiem.

**Rozcieńczalnik** : do wyrobów ftalowo-karbamidowych

PKWiU 24.30.22-73.00-06-0001-XX KTM 1318-124-01010-0XX

**Rozcieńczalnik do mycia aparatury** : jak wyżej

4. **Warunki malowania** :

- temperatura podłoża nie niższa niż 5°C i nie wyższa niż 35°C, i o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 85 %
- temperatura otoczenia nie niższa niż 5°C i nie wyższa niż 35°C

5. **Czas schnięcia** w temp.  $200^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ : stopień 7 - 1 h

*Powłoki przed wypalaniem w piecu należy wstępnie podsuszyć w temp. 20 °C w czasie 0,5 h.*

*W przypadku konieczności malowania urządzeń, które będą pracowały w temperaturach  $200\div 400^{\circ}\text{C}$ , malowanie wykonuje się w temp. otoczenia w sposób następujący: nakłada się 2 warstwy emalii metodą „mokro na mokro” (w odstępie ok. 1 h), albo nakłada się warstwę farby silikonowej termoodpornej do  $400^{\circ}\text{C}$ , a następnie metodą „mokro na mokro”(w odstępie ok.1 h) nakłada się warstwę emalii silikonowej termoodpornej. Utwardzenie nałożonych powłok następuje pod wpływem temperatury panującej w aparaturze w czasie eksploatacji*

*Łączna grubość powłoki nie powinna przekraczać 20 - 35  $\mu\text{m}$ . Nakładanie grubszych powłok może powodować zjawisko ich pękania i odpryskiwania od podłoża, szczególnie w czasie eksploatacji powłok w szokowo zmieniających się temperaturach.*

6. **Poprzednie wymalowania** : farba silikonowa do gruntowania odporna do 400 °C.

**Warunki BHP i P.Poż.** : Ze względu na lotne i palne składniki emalii należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

**Przechowywanie, transport:** Temperatura  $(-20)\div 30^{\circ}\text{C}$ , miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

**Informacje dodatkowe** : Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH.

*Podane informacje wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej. W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.*

**RADOMSKA FABRYKA FARB I LAKIERÓW RAFIL SA**

26-600 Radom, ul. Czarna 29, tel: centrala (048) 36 71 900, marketing (048) 36 71 991 fax: (048) 36 71 990, e-mail: [rafil@rafil.pl](mailto:rafil@rafil.pl)  
04.2006