

Emalia silikonowa termoodporna do 400 °C czarna matowa

Stosowanie:

1. **Podłoże** : Podłoże stalowe suche, odłuszczone i oczyszczone do stopnia Sa 2 1/2 wg PN ISO 8501-1: 1996 lub zagruntowane farbą silikonową termoodporną do 400°C.
2. **Metody nakładania** : Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel.
- natrysk pneumatyczny, lepkość robocza, kubek Forda nr 4, temp. 20 ± 2 °C: 18÷28 s

Parametry natrysku hydrodynamicznego:

średnica dyszy 0,23 - 0,33 mm (0,009 - 0,013")

ciśnienie na dyszy 120 - 200 barów

3. **Przygotowanie emalii** : Przed przystąpieniem do malowania emalię należy dokładnie wymieszać i rozcieńczyć rozcieńczalnikiem.

Rozcieńczalnik : do wyrobów ftalowo-karbamidowych

PKWiU 24.30.22-73.00-06-0001-XX KTM 1318-124-01010-0XX

Rozcieńczalnik do mycia aparatury : jak wyżej

4. **Warunki malowania** :

- temperatura podłoża nie niższa niż 5°C i nie wyższa niż 35°C, i o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 85 %
- temperatura otoczenia nie niższa niż 5°C i nie wyższa niż 35°C

5. **Czas schnięcia** w temp. $200^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$: stopień 7 - 1 h

Powłoki przed wypalaniem w piecu należy wstępnie podsuszyć w temp. 20 °C w czasie 0,5 h.

W przypadku konieczności malowania urządzeń, które będą pracowały w temperaturach 200÷400°C, malowanie wykonuje się w temp. otoczenia w sposób następujący: nakłada się 2 warstwy emalii metodą „mokro na mokro” (w odstępie ok. 1 h), albo nakłada się warstwę farby silikonowej termoodpornej do 400°C, a następnie metodą „mokro na mokro”(w odstępie ok.1 h) nakłada się warstwę emalii silikonowej termoodpornej. Utwardzenie nałożonych powłok następuje pod wpływem temperatury panującej w aparaturze w czasie eksploatacji

Łączna grubość powłoki nie powinna przekraczać 20 - 35 μm. Nakładanie grubszych powłok może powodować zjawisko ich pękania i odpryskiwania od podłoża, szczególnie w czasie eksploatacji powłok w szokowo zmieniających się temperaturach.

6. **Poprzednie wymalowania** : farba silikonowa do gruntowania odporna do 400 °C.

Warunki BHP i P.Poż. : Ze względu na lotne i palne składniki emalii należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Przechowywanie, transport: Temperatura (-20)÷30°C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

Informacje dodatkowe : Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH.

Podane informacje wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej. W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.

RADOMSKA FABRYKA FARB I LAKIERÓW RAFIL SA

26-600 Radom, ul. Czarna 29, tel: centrala (048) 36 71 900, marketing (048) 36 71 991 fax: (048) 36 71 990, e-mail: rafil@rafil.pl
04.2006