



## Emalia silikonowa termoodporna do 400°C

14.4

### aluminiowa

**Symbol :** PKWiU: 24.30.12-90.00-71-0085-XX  
KTM: 1317-860-96850-5XX

**Kolorystyka :** aluminiowa

**Norma :** ZN/RAFIL - 2889:1998; rodzaj A

**Przeznaczenie:**

1. Do malowania powierzchni metalowych uprzednio zagruntowanych farbą silikonową do gruntowania odporną do 400°C produkcji RAFIL, nie narażonych na bezpośrednie działanie czynników atmosferycznych oraz eksploatowanych do temp. 400°C.
2. Jako warstwa doszczelniająca w zestawie z farbą epoksydową grubopowłokową EPOKSYKOR AL może być stosowana wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń w narażeniu na działanie czynników atmosferycznych i temperatury do 250°C.

**Charakterystyka ogólna:** Utwardzone powłoki emalii silikonowej termoodpornej do 400°C charakteryzują się dobrym kryciem, dobrymi własnościami mechanicznymi (udarność, elastyczność) i odpornością na ciągłą pracę w temperaturze do 400°C.

**Własności wyrobu :**

- gęstość, g/cm <sup>3</sup> , najwyżej	1,2
- lepkość mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20 ± 2°C, s	30 ÷ 40
- zawartość części lotnych, % wag., najwyżej	52
- zawartość części nielotnych, % obj.	30
- grubość warstwy: mokrej, μm	30 ÷ 50
suchej, μm	10 ÷ 20
- zalecana ilość warstw	1 ÷ 2
- zużycie teoretyczne przy grubości 10 μm w dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	0,03
- temperatura zapłonu, min °C	26
- okres gwarancji, miesiące	6

## Emalia silikonowa termoodporna do 400 °C aluminiowa

### Stosowanie:

- 1. Podłoże :** 1. Podłoże zagruntowane farbą silikonową termoodporną do 400 °C winno być czyste i suche. Dopuszcza się stosowanie emalii bezpośrednio na suche podłoże stalowe, odłuszczone i oczyszczone do stopnia Sa 2 1/2 wg PN ISO 8501-1 1996.  
2. Podłoże zagruntowane farbą epoksydową grubopowłokową EPOKSYKOR AL winno być czyste i suche.

- 2. Metody nakładania :** Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel.  
- natrysk pneumatyczny, lepkość robocza, kubek Forda nr 4, temp.  $20 \pm 2$  °C: 25÷35 s

#### **Parametry natrysku hydrodynamicznego:**

średnica dyszy 0,23 - 0,33 mm (0,009 - 0,013")

ciśnienie na dyszy 120 - 200 barów

- 3. Przygotowanie emalii :** Przed przystąpieniem do malowania emalię należy dokładnie wymieszać i rozcieńczyć rozcieńczalnikiem.

**Rozcieńczalnik :** do wyrobów ftalowo-karbamidowych

PKWiU 24.30.22-73.00-06-0001-XX KTM 1318-124-01010-0XX

**Rozcieńczalnik do mycia aparatury :** jak wyżej

- 4. Warunki malowania :**

- temperatura podłoża nie niższa niż 5°C i nie wyższa niż 35°C, i o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 85 %
- temperatura otoczenia nie niższa niż 5°C i nie wyższa niż 35°C

- 5. Czas schnięcia** w temp.  $200^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ : stopień 7 - 1 h

*Powłoki przed wypalaniem w piecu należy wstępnie podsuszyć w temp. 20 °C w czasie 0,5 h.*

*W przypadku konieczności malowania urządzeń, które będą pracowały w temperaturach 200÷400°C, malowanie wykonuje się w temp. otoczenia w sposób następujący: nakłada się warstwę farby silikonowej termoodpornej do 400°C, a następnie metodą „mokro na mokro”(w odstępie do 1 h) nakłada się warstwę emalii silikonowej termoodpornej. Utwardzenie nałożonych powłok następuje pod wpływem temperatury panującej w aparaturze w czasie eksploatacji.*

- 6. Poprzednie wymalowania :** 1. farba silikonowa do gruntowania odporna do 400°C, łączna grubość podkładu i emalii nie powinna przekraczać 20÷35 μm. Dopuszcza się nakładanie 2 warstw emalii bez gruntowania na łączną grubość max 35 μm. Drugą warstwę nakładać metodą „mokro na mokro” (w odstępie ok. 1 h), albo po całkowitym ostygnięciu uprzednio nałożonej i wypalanej warstwy. Nakładanie grubszych powłok może powodować pęknięcie powłoki i odpryskiwania od podłoża w czasie eksploatacji.

2. farba epoksydowa grubopowłokowa EPOKSYKOR AL

*Po zagruntowaniu podłoża farbą EPOKSYKOR AL należy po upływie co najmniej 4 ÷ 5 h nałożyć 1÷2 warstwy emalii silikonowej termoodpornej aluminiowej na grubość max. 40μm.*

**Warunki BHP i P.Poż.** : Ze względu na lotne i palne składniki emalii należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

**Przechowywanie, transport:** Temperatura (-20)÷30°C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

**Informacje dodatkowe** : Wyrób posiada Attest Higieniczny PZH.

*Podane informacje wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej. W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.*

**RADOMSKA FABRYKA FARB I LAKIERÓW RAFIL SA**

26-600 Radom, ul. Czarna 29, tel: centrala (048) 36 71 900, marketing (048) 36 71 991 fax: (048) 36 71 990, e-mail: [rafil@rafil.pl](mailto:rafil@rafil.pl)  
aktualizacja - 02.2007