



EPOKSYKOR I

Gruntoemalia epoksydowa chemoodporna

9.19

Wyrób dwuskładnikowy

<u>Symbol</u>	<i>Składnik I gruntoemalia</i>	PKWiU: 24.30.12-90.00-28-XXXX-XX KTM 1317-429-15XXX-XXX
	<i>Składnik II utwardzacz</i>	PKWiU 24.30.12-70.00-52-0004-XX KTM 1318-222-82040-3XX

Kolorystyka: szara RAL 7040 lub według uzgodnień z klientem.

Norma : PN-C-81916: 2001; rodzaj B

Przeznaczenie: Do antykorozyjnego jednowarstwowego zabezpieczania nie zagruntowanych powierzchni konstrukcji stalowych, stalowych ocynkowanych, z metali nieżelaznych i aluminium, żeliwnych oraz do renowacji starych powłok eksploatowanych w warunkach atmosfery przemysłowej, miejskiej i wiejskiej.

Charakterystyka ogólna : EPOKSYKOR I stanowi samodzielne zabezpieczenie antykorozyjne typu gruntoemalii i tworzy szybkoschnące, twarde i elastyczne powłoki, bardzo dobrze przyczepne do podłoża, odporne na ścieranie i uderzenia. Posiadają one ponadto dużą odporność chemiczną na alkalia, pochodne ropy naftowej, wodne roztwory soli, rozcieńczone kwasy nie utleniające, kwaśne opary i gazy (H₂S, SO₂, CS₂), węglowodory alifatyczne i aromatyczne. Gotowe wymalowania można eksploatować w temperaturach do 150 °C.

Własności wyrobu :

	gruntoemalia -składnik I	Mieszanina
gęstość, g /cm ³ , najwyżej	1,54	-
konsystencja	tiksotropia	tiksotropia
Zawartość części lotnych % wag., max.	22	-
Zawartość części nielotnych % obj. ok.	-	61
Grubość warstwy mokrej, w μm	-	160
Grubość warstwy suchej, w μm	-	100
Zalecana ilość warstw	-	1
Zużycie teoretyczne przy grubości 100μm, w dm ³ /m ²	-	0,16
Temperatura zapłonu, °C, co najmniej	6	6
Okres gwarancji, miesiące	24	-

Stosowanie

1. **Podłoże** : Powierzchnie przed malowaniem należy odłuszczyć i oczyścić do stopnia Sa 2½ wg PN-ISO 8501-1, 1996. Powierzchnie przeznaczone do eksploatacji w środowisku mniej agresywnym można oczyścić do stopnia St 3 wg PN-ISO 8501-1, 1996. W przypadku renowacji, stare, dobrze przyczepne do podłoża powłoki należy, dla uzyskania jak najlepszej przyczepności farby, przeszlifować papierem ściernym lub delikatnie przepiaskować, a następnie starannie odpylić.
2. **Metoda nakładania** :
 - natrysk hydrodynamiczny:
 - średnica dyszy 0,33 - 0,53 mm (0,013 - 0,021")
 - ciśnienie na dyszy 150 - 300 barów
 - ilość wprowadzanego rozcieńczalnika 0 - 5 %
 - pędzel (zalecany w przypadku poprawek, wyrabiania konstrukcji: otwory, spawy, nity, śruby, krawędzie lub malowania małych powierzchni); ilość dodawanego rozcieńczalnika do 20 % obj.
3. **Przygotowanie gruntoemalii**: Wymieszać składniki oddzielnie, a następnie połączyć je w niżej wymienionych proporcjach i wymieszać, najlepiej mieszadłem mechanicznym:

	wagowo (% wagowy)	objętościowo opakowanie (litry)
Składnik I	100	13
Składnik II (utwardzacz)	21	4

Mieszanie pozostawić pod przykryciem na około 1 h. Czas przydatności mieszaniny do stosowania w temp. 20 °C wynosi 8 h i ulega skróceniu wraz ze wzrostem temperatury. Po upływie tego czasu mieszanina żeluje i staje się nieprzydatna do stosowania.

Rozcieńczalnik : do wyrobów epoksydowych PKWiU 24.30.22-73.00-40-0001-XX
KTM 1318-154-01010-6XX

Rozcieńczalnik do mycia aparatury : jak wyżej

4. **Warunki malowania** :
 - temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C, i o 3 °C wyższa od punktu rosy
 - wilgotność względna powietrza najwyżej 95 %
 - dobra wentylacja
 - temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C

Zaleca się malować w pogodne dni. Nie malować w czasie deszczu i mgły.
5. **Czas schnięcia powłoki** : w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 65 ± 5 %
 - stopień 1, najwyżej - 3 h
 - stopień 6, najwyżej - 24 hw temp. 120°C:
 - stopień 7, najwyżej - 0,5 h
6. **Czas całkowitego dotwardzania powłoki** : w temp. 20 ± 2 °C, co najmniej - 7 dni.

Uwaga: Kredowanie powłok epoksydowych, zachodzące pod wpływem promieniowania UV, zawartego w świetle słonecznym, jest zjawiskiem naturalnym i nie wpływa na właściwości ochronne i eksploatacyjne powłok.

Czasy powyższe mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.

EPOKSYKOR I
Gruntoemalia epoksydowa chemoodporna

7. **Następne wymalowania:** EPOKSYKOR I stanowi bardzo dobre, samodzielne zabezpieczenie antykorozyjne i jako taki nie wymaga nanoszenia kolejnych warstw ochronnych. W indywidualnie uzasadnionych przypadkach, w porozumieniu z producentem, zależnie od przeznaczenia konstrukcji i warunków eksploatacji, można nakładać nawierzchniowe emalie, lakiery epoksydowe, poliuretanowe, poliwinylowe produkcji RAFIL SA.

Warunki BHP i P.Poż: Ze względu na lotne i palne składniki emalii należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Przechowywanie, transport: Temperatura (-20)÷30°C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

Informacje dodatkowe: wyrób posiada Atest Higieniczny PZH.

*Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej.
W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.*