



EPOKSYKOR AL

9.7

Farba epoksydowa do gruntowania szybkoschnąca, grubopowłokowa Wyrób dwuskładnikowy

Symbol : Składnik I: PKWiU 24.30.12-90 00-27-0095-XX; KTM 1317-429-13950-0XX
Składnik II: PKWiU 24.30.12-70.00-52-0004-XX; KTM 1318-222-82040-3XX

Kolorystyka : szary - metaliczny.

Obowiązująca norma: PN-C-81916: 2001; rodzaj D

Przeznaczenie: Do gruntowania nowych konstrukcji stalowych, stalowych ocynkowanych, aluminiowych, żeliwnych oraz renowacji starych powierzchni eksploatowanych w atmosferze przemysłowej, miejskiej, morskiej i nadmorskiej oraz w środowisku agresywnym chemicznie, szczególnie w środowisku alkalicznym i kwaśnym. Zaleca się jako warstwę podkładową do zabezpieczeń antykorozyjnych w systemie epoksydowym, epoksydowo-poliuretanowym, epoksydowo-poliwinylowym. Farba przeznaczona jest do stosowania w przemyśle, ze szczególnym uwzględnieniem przemysłu chemicznego, petrochemii, hutnictwa, górnictwa i energetyki oraz w budownictwie przemysłowym i w obiektach użyteczności publicznej.

Charakterystyka ogólna: EPOKSYKOR AL jest dwuskładnikową grubopowłokową farbą epoksydową, zawierającą pigment o działaniu antykorozyjnym. Powłoka farby jest matowa, bardzo dobrze przyczepna do podłoża, elastyczna, o bardzo dobrych własnościach mechanicznych i chemicznych. Jest odporna na działanie wody, rozpuszczalników, ropy naftowej i paliw płynnych. Gotowe powłoki można eksploatować w temp. podwyższonych.

Własności wyrobu z utwardzaczem (mieszanki) :

	Farba - składnik I	Mieszanka
Gęstość, g/cm ³	1,59	-
Konsystencja	tiksotropowa	-
Zawartość części lotnych, % wag.	22	-
Zawartość części nielotnych, % obj.	-	59
Grubość warstwy powłoki mokrej, μm	-	170
Grubość warstwy powłoki suchej, μm	-	100
Max grubość warstwy powłoki suchej, możliwa do uzyskania, μm		150
Zużycie teoretyczne przy grubości 100μm, w dm ³ /m ²	-	0,17
Zalecana ilość warstw	-	1 - 2
Grubość powłoki eksploatowanej w temp.: do 180°C, do 250°C, w μm, maximum		180 μm 100 μm
Temperatura zapłonu, °C, co najmniej	21	-
Okres gwarancji, miesięcy	24	-

EPOKSYKOR AL
Farba epoksydowa do gruntowania szybkoschnąca, grubopowłokowa

Stosowanie :

1. **Podłoże:** Należy odłuszczyć, a następnie poddać obróbce strumieniowo-ścierniej i oczyścić co najmniej do stopnia Sa 2 1/2 wg PN-ISO 8501-1, 1996. W środowisku mniej agresywnym powierzchnie można oczyścić do stopnia St 3 wg PN-ISO 8501-1.

2. **Metoda nakładania:**

- natrysk hydrodynamiczny:

średnica dyszy 0,38 - 0,58 mm (0,015 - 0,023")

ciśnienie na dyszy 150 - 300 barów

ilość wprowadzonego rozcieńczalnika: 0 ÷ 5% obj.

- wałek: ilość wprowadzonego rozcieńczalnika do 20% obj., aplikacja wałkiem daje efekt „strukturki”,

- pędzel: ilość wprowadzonego rozcieńczalnika do 20% obj., zalecany w przypadku poprawek, wyrabiania konstrukcji (otwory, spawy, nity, śruby, krawędzie i inne) lub małych powierzchni; pędzel, wałek - w celu uzyskania wymaganej grubości farbę należy nakładać w kilku warstwach.

3. **Przygotowanie farby:** Wymieszać składniki oddzielnie, a następnie połączyć i wymieszać, najlepiej mieszadłem mechanicznym, w następujących proporcjach:

	wagowo	opakowanie (litry)
Składnik I	100	13
Składnik II	22	4

Mieszaninę pozostawić pod przykryciem na około 1 h. Czas przydatności mieszaniny do stosowania w 20 °C wynosi 8h i ulega skróceniu wraz ze wzrostem temperatury.

Rozcieńczalnik: do wyrobów epoksydowych PKWiU 24.30.22-73.00-40-0001-XX
KTM 1318-154-01010-6XX

Rozcieńczalnik do mycia aparatury : jak wyżej

4. **Warunki malowania:**

- temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C, i o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 85 %,
- dobra wentylacja,
- temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C

Zaleca się malować w pogodne dni. Nie malować w czasie deszczu i mgły.

5. **Czas schnięcia:** w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 65 ± 5 %

stopień 3, co najwyżej - 1 h

stopień 6, co najwyżej - 8 h

6. **Czas do nakładania kolejnej warstwy:** w temp. 20 ± 2 °C min. - 5 h, max - 1 m-c

7. **Czas całkowitego dotwardzenia powłoki:** w temp. 20 ± 2 °C co najmniej - 7 dni

Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.

8. **Następne wymalowania:** W zależności od przeznaczenia konstrukcji i warunków eksploatacji:

8.1. EPOKSYKOR AL przy grubości powłoki co najmniej 100 μm może być stosowany jako samodzielne pokrycie.

8.2. Farba epoksydowa międzywarstwowa EPOKSYKOR Mio + emalie epoksydowe chemoodporne, emalie poliuretanowe RADOPUR, emalie poliwinylowe RADOWIL - E.

8.3. Emalia silikonowa termoodporna do 400°C aluminiowa, jako warstwa doszczelniająca.

Na wysuszoną do 3 stopnia warstwę farby EPOKSYKOR AL nałożyć warstwę emalii silikonowej termoodpornej aluminiowej na grubość do max. 30μm. Zestaw może być eksploatowany wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń w narażeniu na czynniki atmosferyczne w temp. do 250°C.

Warunki BHP i P.Poż.: Ze względu na lotne i palne składniki zawarte w wyrobie należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Przechowywanie, transport: Temperatura (-20)÷30°C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

Informacje dodatkowe: wyrób posiada Atest Higieniczny PZH.

Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej.

W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.

RADOMSKA FABRYKA FARB I LAKIERÓW RAFIL SA

26-600 Radom, ul. Czarna 29, tel: centrala (048) 36 71 900, marketing (048) 36 71 991 fax: (048) 36 71 990, e-mail: rafil@rafil.pl
aktualizacja - 10. 2007