



EPOKSYKOR FC

9.5

Farba epoksydowa do gruntowania szybkoschnąca, grubopowłokowa na wilgotne podłoże ze śladami rdzy

Wyrób dwuskładnikowy

Symbol : Składnik I PKWiU 24.30.12-90.00-27-XXXX-XX; KTM 1317-429-13XXX-XXX
Składnik II PKWiU 24.30.12-70.00-52-0004-XX; KTM 1318-222-82040-3XX

Kolorystyka : czerwony tlenkowy, szary jasny RAL 7035 lub wg uzgodnień z klientem

Obowiązująca norma: PN-C-81916: 2001; rodzaj B

Przeznaczenie: Do gruntowania lub jako samodzielne pokrycie nowych konstrukcji stalowych, stalowych ocynkowanych, aluminiowych, żeliwnych oraz renowacji starych powierzchni eksploatowanych w atmosferze przemysłowej, miejskiej, morskiej i nadmorskiej oraz w środowisku agresywnym chemicznie. Zalecana jako warstwa podkładowa do zabezpieczeń antykorozyjnych w systemie epoksydowo-poliuretanowym, epoksydowo-poliwinylowym i epoksydowym. Farba przeznaczona jest do stosowania w przemyśle, ze szczególnym uwzględnieniem przemysłu chemicznego, petrochemii, hutnictwa, górnictwa i energetyki oraz w budownictwie przemysłowym i w obiektach użyteczności publicznej.

Charakterystyka ogólna: EPOKSYKOR jest dwuskładnikową grubopowłokową farbą epoksydową zawierającą aktywny pigment o działaniu antykorozyjnym. Powłoka farby jest matowa, bardzo dobrze przyczepna do podłoża, elastyczna, o bardzo dobrych właściwościach mechanicznych i chemicznych. Jest odporna na działanie wody, elektrolitów kwaśnych i zasadowych, rozpuszczalników, ropy naftowej i paliw płynnych. Farba toleruje ślady rdzy i wilgoci na podłożu. Gotowe powłoki można eksploatować w zakresie temperatur od (-40)°C do 150°C.

Własności wyrobu:

	Farba - składnik I	Mieszanka
Gęstość, g/cm ³ max	1,55	-
Konsystencja	tiksotropowa	-
Zawartość części lotnych, % wag., ok.	22	-
Zawartość części nielotnych, % obj.	-	62
Grubość warstwy powłoki mokrej, μm	-	160
Grubość warstwy powłoki suchej, μm	-	100
Max grubość warstwy powłoki suchej możliwa do uzyskania, μm		150
Zużycie teoretyczne przy grubości 100μm, w dm ³ /m ²	-	0,16
Zalecana ilość warstw	-	1 - 2
Temperatura zapłonu, minimum, °C	21	-
Okres gwarancji, miesiące	24	-

Stosowanie :

1. **Podłoże :** Należy odłuszczyć i oczyścić do stopnia Sa 2 ½ wg PN-ISO 8501-1, 1996. W środowisku mniej agresywnym powierzchnie można oczyścić do stopnia St 3 wg PN-ISO 8501-1.

2. Metoda nakładania :

- natrysk hydrodynamiczny

średnica dyszy 0,33 - 0,53 mm (0,013 - 0,021")

ciśnienie na dyszy 150 - 300 barów

ilość wprowadzanego rozcieńczalnika 0 ÷ 5% obj.

- wałek : ilość wprowadzanego rozcieńczalnika do 20% obj.; aplikacja wałkiem daje efekt „strukturki”,

- pędzel : ilość wprowadzanego rozcieńczalnika do 20% obj. - technika zalecana w przypadku poprawek, „wyrabiania” konstrukcji (otwory, spawy, nity, śruby, krawędzie i inne) lub malowania małych powierzchni,

wałek, pędzel - farbę należy nakładać w kilku warstwach celem uzyskania wymaganej grubości powłok.

3. **Przygotowanie farby :** Wymieszać składniki oddzielnie, a następnie połączyć je i wymieszać, najlepiej mieszadłem mechanicznym, w następujących proporcjach:

	wagowo	opakowanie (litry)
Składnik I	100	13
Składnik II	26	4

Mieszanie pozostawić pod przykryciem na około 1 h. Czas przydatności mieszaniny do stosowania temp. 20 °C wynosi 8 godz. i ulega skróceniu wraz ze wzrostem temperatury.

Rozcieńczalnik : do wyrobów epoksydowych PKWiU 24.30.22-73.00-40-0001-XX
KTM 1318-154-01010-6XX

Rozcieńczalnik do mycia aparatury : jak wyżej

4. Warunki malowania :

- temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C, i o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 95 %,
- dobra wentylacja,
- temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C

Zaleca się malować w pogodne dni. Nie malować w czasie deszczu i mgły.

5. **Czas schnięcia :** w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 65 ± 5 %

- stopień 1, co najwyżej - 2 h;
- stopień 6, co najwyżej - 11 h

6. **Czas do nakładania kolejnej warstwy :** w temp. 20 ± 2 °C min. - 5 h, max. - 3 m-ce

7. **Czas całkowitego dotwardzenia powłoki :** w temp. 20 ± 2 °C co najmniej - 7 dni

Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.

8. **Następne wymalowania :** W zależności od przeznaczenia, konstrukcji i warunków eksploatacji:

8.1. **EPOKSYKOR FC przy grubości powłoki co najmniej 80 µm może być stosowany jako samodzielne pokrycie.**

8.2. **Farba epoksydowa międzywarstwowa EPOKSYKOR MIO + emalie epoksydowe chemo-odporne, emalie poliuretanowe RADOPUR lub emalie poliwinylowe RADOWIL-E.**

Warunki BHP i P.Poż. : Ze względu na lotne i palne składniki, zawarte w wyrobie, należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Przechowywanie, transport: Temperatura (-20)÷30°C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

Informacje dodatkowe : wyrób posiada Atest Higieniczny PZH.

EPOKSYKOR FC stosowany jest jako farba do gruntowania w ogniochronnych systemach malarskich z wyrobami ogniochronnymi Flame Control 173 firmy AFC (p.2 Aprobata Technicznej ITB nr AT-15-3112/2001).

Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej. W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.