



## EPOKSYKOR II

9.19.2

### Gruntoemalia epoksydowa chemoodporna

#### Wyrób dwuskładnikowy

<b><u>Symbol</u></b>	<b><i>Składnik I gruntoemalia</i></b>	PKWiU: 24.30.12-90.00-28-9010-XX KTM 1317-429-16100-9XX
	<b><i>Składnik II utwardzacz poliamidowy do Epoksykoru II</i></b>	PKWiU 24.30.12-70.00-55-0005-XX KTM 1318-222-83050-3XX

**Kolorystyka:** kremowo-biała RAL 9010 lub według uzgodnień z klientem.

**Norma :** PN-C-81916: 2001; rodzaj B

**Przeznaczenie:** Jako samodzielne, jednowarstwowe zabezpieczenie antykorozyjne niezagruntowanych powierzchni stalowych, ocynkowanych, aluminiowych i żeliwnych, narażonych na czynniki mechaniczne i agresywne media chemiczne. Nadaje się idealnie do renowacji starych powłok epoksydowych, eksploatowanych w warunkach atmosfery przemysłowej, morskiej, nadmorskiej, miejskiej i wiejskiej w niewielkim stopniu narażonych na promieniowanie UV.

**Charakterystyka ogólna :** EPOKSYKOR II jest wyrobem tiksotropowym i tworzy szybkoschnące powłoki, bardzo dobrze przyczepne do podłoża, twarde, elastyczne i wytrzymałe na czynniki mechaniczne, odporne na działanie wody, mediów chemicznych (roztwory soli, wodę morską, alkalia, rozcieńczone nie utleniające kwasy, kwaśne opary i gazy, benzynę i inne ropopochodne alifatyczne i aromatyczne, olej napędowy i opałowy) oraz czynników agresywnej korozyjnie atmosfery przemysłowej i morskiej. Gotowe powłoki można eksploatować w temp. do 150 °C.

#### **Własności wyrobu :**

	gruntoemalia -składnik I	Mieszanina
Gęstość, g /cm <sup>3</sup> , najwyżej	1,6	-
Konsystencja	tiksotropia	tiksotropia
Zawartość części lotnych % wag., max.	22	26
Zawartość części nielotnych % obj. ok.	61	59
Grubość warstwy mokrej, w µm	–	200
Grubość warstwy suchej, w µm	–	120
Zalecana ilość warstw	–	1
Zużycie teoretyczne przy grubości 120µm, w dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	–	0,2
Temperatura zapłonu, °C, co najmniej	17	17
Okres gwarancji, miesiące	24	–

## Stosowanie

- 1. Podłoże :** Powierzchnie przed malowaniem należy odtłuścić i oczyścić do stopnia Sa 2½ wg PN-ISO 8501-1, 1996. Powierzchnie przeznaczone do eksploatacji w środowisku mniej agresywnym można oczyścić do stopnia St 3 wg PN-ISO 8501-1, 1996. W przypadku renowacji, stare, dobrze przyczepne do podłoża powłoki należy przepiaskować lub przeszlifować, a następnie starannie odpylić i dokładnie odtłuścić.
- 2. Metoda nakładania :**
  - natrysk hydrodynamiczny\*:
    - średnica dyszy 0,33 - 0,53 mm ( 0,013 - 0,021" )
    - ciśnienie na dyszy 150 - 300 barów
    - ilość wprowadzanego rozcieńczalnika 0 - 5 %
  - \**Powyższe parametry podano przykładowo. W indywidualnych przypadkach zastosowań należy dopasować lepkość wyrobu do posiadanego sprzętu i ustalić optymalne parametry natrysku.*
  - pędzel (zalecany w przypadku poprawek, wyrabiania konstrukcji: otwory, spawy, nity, śruby, krawędzie lub malowania małych powierzchni); ilość dodawanego rozcieńczalnika do 20 % obj.
- 3. Przygotowanie gruntoemalii:** Wymieszać składniki oddzielnie, a następnie połączyć je w niżej wymienionych proporcjach i starannie wymieszać, najlepiej mieszadłem mechanicznym:

	wagowo (% wagowy)	objętościowo opakowanie ( litry )
Składnik I	100	13
Składnik II (utwardzacz)	20	4

Mieszanie pozostawić pod przykryciem na co najmniej 15 minut. Czas przydatności mieszaniny do stosowania w temp. 20 °C wynosi 8 h i ulega skróceniu wraz ze wzrostem temperatury. Po upływie tego czasu mieszanina żeluje i staje się nieprzydatna do stosowania.

**Rozcieńczalnik :** do wyrobów epoksydowych PKWiU 24.30.22-73.00-40-0001-XX  
KTM 1318-154-01010-6XX

**Rozcieńczalnik do mycia aparatury :** jak wyżej

- 4. Warunki malowania :**
  - temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C, i o 3 °C wyższa od punktu rosy
  - wilgotność względna powietrza najwyżej 85 %
  - dobra wentylacja
  - temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C

**Zaleca się malować w pogodne dni. Nie malować w czasie deszczu i mgły.**
- 5. Czas schnięcia powłoki :** w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 65 ± 5 %
  - stopień 1, najwyżej - 1 h
  - stopień 3, najwyżej - 6 h
  - stopień 6, najwyżej - 11 hw temp. 120°C:
  - stopień 7, najwyżej - 0,5 h
- 6. Czas całkowitego dotwardzania powłoki** w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 65 ± 5 % : co najmniej - 7 dni.

**Uwaga: Kredowanie powłok epoksydowych, zachodzące pod wpływem promieniowania UV, zawartego w świetle słonecznym, jest zjawiskiem naturalnym i nie wpływa na właściwości ochronne i eksploatacyjne powłok.**

**EPOKSYKOR II**  
**Gruntoemalia epoksydowa chemoodporna**

*Czasy powyższe mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.*

7. **Następne wymalowania:** EPOKSYKOR II stanowi bardzo dobre, samodzielne zabezpieczenie antykorozyjne i jako taki nie wymaga nanoszenia kolejnych warstw ochronnych. W indywidualnie uzasadnionych przypadkach, w porozumieniu z producentem, zależnie od przeznaczenia konstrukcji i warunków eksploatacji, można nakładać nawierzchniowe emalie, lakiery epoksydowe, poliuretanowe, poliwinylowe produkcji RAFIL SA.

**Warunki BHP i P.Poż:** Ze względu na lotne i palne składniki emalii należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

**Przechowywanie, transport:** Temperatura (-20)÷30°C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

**Informacje dodatkowe:** wyrób posiada Attest Higieniczny PZH.

*Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej.  
W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.*