



EPOKSYKOR - MIO

9.8

Farba epoksydowa międzywarstwowa

szybkoschnąca, grubopowłokowa

Wyrób dwuskładnikowy

Symbol : Składnik I: PKWiU 24.30.12-90.00-34-XXXX-XX; KTM 1317-431-12XXX-XXX
Składnik II: PKWiU 24.30.12-70.00-52-0004-XX; KTM 1318-222-82040-3XX

Kolorystyka : oliwkowa RAL 8000, popielata jasna lub uzgodniona z odbiorcą

Norma : PN-C-81916: 2001; rodzaj A

Przeznaczenie : EPOKSYKOR MIO zalecany jest, jako międzywarstwa w systemach epoksydowych, epoksydowo-poliuretanowych, epoksydowo-poliwinylowych, do zabezpieczeń antykorozyjnych **nowych konstrukcji stalowych, stalowych ocynkowanych, aluminiowych, żeliwnych oraz do renowacji starych powłok, eksploatowanych w atmosferze przemysłowej, miejskiej, morskiej i nadmorskiej oraz w środowisku agresywnym chemicznie. Farba przeznaczona jest do stosowania w przemyśle, ze szczególnym uwzględnieniem przemysłu chemicznego, petrochemii, hutnictwa, górnictwa i energetyki oraz w budownictwie przemysłowym i w obiektach użyteczności publicznej.**

Charakterystyka ogólna : Farba barierowa grubopowłokowa, epoksydowa, dwuskładnikowa typu high build, zawiera pigment barierowy o wysokiej bierności chemicznej, zapewniający wyjątkową szczelność powłoki oraz zwiększoną odporność na promienie ultrafioletowe. Posiada bardzo dobrą przyczepność międzywarstwową, bardzo dobre własności mechaniczne i chemiczne. Gotowe powłoki można eksploatować w temp. do 150°C.

Własności wyrobu :

	Farba - składnik I	Mieszanka
gęstość, g/cm ³	1,5	-
konsystencja	tiksotropowa	-
zawartość części lotnych, %wag.	24	-
zawartość części nielotnych, %obj.	-	55
grubość warstwy powłoki mokrej, μm	-	180
grubość warstwy powłoki suchej, μm	-	100
max grubość warstwy powłoki suchej możliwa do uzyskania, μm		150
zużycie teoretyczne przy grubości 100μm, w dm ³ /m ²	-	0,18
zalecana ilość warstw	-	1 - 2
temperatura zapłonu, °C	21	-
okres gwarancji, miesiące	24	-

Stosowanie:

1. **Podłoże:** Podłoże stalowe, stalowe ocynkowane, aluminiowe, żeliwne zagruntowane farbami epoksydowymi do gruntowania typu EPOKSYKOR, powinno być czyste, suche i pozbawione oleju, tłuszczu, kurzu itp.
2. **Metoda nakładania:**
 - natrysk hydrodynamiczny:
 - średnica dyszy 0,33 - 0,53 mm (0,013 - 0,021")
 - ciśnienie na dyszy 150-300 barów
 - ilość wprowadzanego rozcieńczalnika: 0 ÷ 5% obj.,
 - wałek: ilość wprowadzanego rozcieńczalnika do 20% obj.; aplikacja wałkiem daje efekt „strukturki”,
 - pędzel: ilość wprowadzanego rozcieńczalnika do 20% obj.; zalecany w przypadku poprawek lub małych powierzchni,
wałek, pędzel - w celu uzyskania wymaganej grubości farbę należy nakładać w kilku warstwach
3. **Przygotowanie farby:** Wymieszać składniki oddzielnie, a następnie połączyć je i wymieszać, najlepiej mieszadłem mechanicznym, w następujących proporcjach:

	wagowo	opakowanie (litry)
Składnik I	100	13
Składnik II	22	4

Mieszanie pozostawić pod przykryciem na około 1 h. Czas przydatności mieszaniny do stosowania w temp. 20 °C wynosi 8 godz. i ulega skróceniu wraz ze wzrostem temperatury.

Rozcieńczalnik: do wyrobów epoksydowych: PKWiU 24.30.22-73.00-40-0001-XX
KTM 1318-154-01010-6XX

Rozcieńczalnik do mycia aparatury : jak wyżej

4. **Warunki malowania:**
 - temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C, i nie wyższa niż 35 °C, i o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
 - wilgotność względna powietrza najwyżej 85 %
 - temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C

Zaleca się malować w pogodne dni. Nie malować w czasie deszczu i mgły.
5. **Czas schnięcia powłoki:** w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 65 ± 5%
 - stopień 1, co najwyżej - 2 h
 - stopień 3, co najwyżej - 4 h
 - stopień 6, co najwyżej - 11 h
6. **Czas do nakładania kolejnej warstwy:** w temp. 20 ± 2 °C min. - 5 h, max - 3 m-ce
7. **Czas całkowitego dotwardzania powłoki:** w temp. 20 ± 2 °C co najmniej - 7 dni

Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.
8. **Następne wymalowania:**
 - 8.1. **EPOKSYKOR MIO przy grubości powłoki co najmniej 100 µm może być stosowany jako samodzielne pokrycie.**
 - 8.2. **emalie epoksydowe chemoodporne, emalie poliuretanowe RADOPUR, emalie poliwinylowe RADOWIL E produkcji RAFIL SA.**

Warunki BHP i P.Poż.: Ze względu na lotne i palne składniki zawarte w wyrobie należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Przechowywanie, transport: Temperatura (-20)÷30°C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

Informacje dodatkowe: Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH.

*Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej.
W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.*

RADOMSKA FABRYKA FARB I LAKIERÓW RAFIL SA

26-600 Radom, ul. Czarna 29, tel: centrala (048) 36 71 900, marketing (048) 36 71 991 fax: (048) 36 71 990, e-mail: rafil@rafil.pl
aktualizacja - 10.2007