



EPOKSYKOR ZN

9.6

Farba epoksydowa do gruntowania szybkoschnąca, grubopowłokowa

Wyrób dwuskładnikowy

Symbol : Składnik I PKWiU 24.30.12-90 00-27-0098-XX; KTM 1317-429-13980-6XX
Składnik II PKWiU 24.30.12-70.00-52-0004-XX; KTM 1318-222-82040-3XX

Kolorystyka : szary - metaliczny.

Obowiązująca norma: PN-C-81916: 2001; rodzaj D

Przeznaczenie: Do gruntowania nowych konstrukcji stalowych, stalowych ocynkowanych, aluminiowych, żeliwnych oraz renowacji starych powierzchni eksploatowanych w atmosferze przemysłowej, miejskiej, morskiej i nadmorskiej oraz w środowisku agresywnym chemicznie, szczególnie w środowisku zasolonym. Zaleca się jako warstwa podkładowa do zabezpieczeń antykorozyjnych w systemie epoksydowym, epoksydowo-poliuretanowym, epoksydowo-poliwinyłowym. Farba przeznaczona jest do stosowania w przemyśle, ze szczególnym uwzględnieniem przemysłu chemicznego, petrochemii, hutnictwa, górnictwa i energetyki oraz w budownictwie przemysłowym i w obiektach użyteczności publicznej.

Charakterystyka ogólna: Farba epoksydowa dwuskładnikowa grubopowłokowa pigmentowana pyłem cynkowym o działaniu protektorowym (70% metalicznego cynku w suchej powłoce). Powłoka farby jest matowa, bardzo dobrze przyczepna do podłoża, elastyczna, o bardzo dobrych właściwościach mechanicznych i chemicznych. Jest odporna na działanie wody, rozpuszczalników, ropy naftowej i paliw płynnych. Gotowe powłoki można eksploatować w temperaturach podwyższonych do 150 °C.

Własności wyrobu z utwardzaczem (mieszaniny) :

	Farba - składnik I	Mieszanina
Gęstość, g/cm ³	2,75	-
Konsystencja	tiksotropowa	-
Zawartość części lotnych, % wag., ok.	10	-
Zawartość części nielotnych, % obj.	-	71
Grubość warstwy powłoki mokrej, μm	-	100
Grubość warstwy powłoki suchej, μm	-	70
Zużycie teoretyczne przy grubości 70μm, w dm ³ /m ²	-	0,1
Zalecana ilość warstw	-	1 - 2
Temperatura zapłonu, °C, co najmniej	21	-
Okres gwarancji, miesiące	24	-

EPOKSYKOR ZN
Farba epoksydowa do gruntowania szybkoschnąca, grubopowłokowa

Stosowanie :

1. Podłoże: Należy odłuszczyć a następnie poddać obróbce strumieniowo-ściernej i oczyścić co najmniej do stopnia Sa 2 1/2 wg PN-ISO 8501-1, 1996.

2. Metoda nakładania:

- natrysk hydrodynamiczny:
 - średnica dyszy 0,38 - 0,58 mm(0,015 -0,023")
 - ciśnienie na dyszy 150 - 300 barów
 - ilość wprowadzanego rozcieńczalnika 0 ÷ 5% obj.
- wałek: ilość wprowadzanego rozcieńczalnika do 20% obj. (aplikacja wałkiem daje efekt „strukturki”),
- pędzel: ilość wprowadzanego rozcieńczalnika do 20% obj., zalecany w przypadku poprawek, wyrabiania konstrukcji (otwory, spawy, nity, śruby, krawędzie i inne) lub małych powierzchni;
- pędzel, wałek - farbę należy nakładać w kilku warstwach celem uzyskania wymaganej grubości.

3. Przygotowanie farby: Wymieszać składniki oddzielnie, a następnie połączyć i wymieszać, najlepiej mieszadłem mechanicznym, w następujących proporcjach:

	wagowo	opakowanie (litry)
Składnik I	100	13
Składnik II	10	4

Mieszanie pozostawić pod przykryciem na około 1 h. Czas przydatności mieszaniny do stosowania w 20 °C wynosi 8h i ulega skróceniu wraz ze wzrostem temperatury.

Rozcieńczalnik: do wyrobów epoksydowych PKWiU 24.30.22-73.00-40-0001-XX
KTM 1318-154-01010-6XX

Rozcieńczalnik do mycia aparatury: jak wyżej

4. Warunki malowania:

- temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C, i o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 85 %,
- dobra wentylacja,
- temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C

Zaleca się malować w pogodne dni. Nie malować w czasie deszczu i mgły.

5. Czas schnięcia: w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 65 ± 5 %

stopień 3 co najwyżej	-	1 h
stopień 6 co najwyżej	-	8 h

6. Czas do nakładania kolejnej warstwy: w temp. 20 ± 2 °C min. - 5 h, max - 1 m-c

7. Czas całkowitego dotwardzenia powłoki: w temp. 20 ± 2 °C co najmniej - 7 dni

Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.

8. Następane wymalowania: W zależności od przeznaczenia, konstrukcji i warunków eksploatacji:

- farba epoksydowa międzywarstwowa EPOKSYKOR Mio + emalie epoksydowe chemoodporne,
- emalie poliuretanowe RADOPUR,
- emalie poliwinylowe RADOWIL E

Warunki BHP i P.Poż. : Ze względu na lotne i palne składniki zawarte w wyrobie należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Przechowywanie, transport: Temperatura (-20)÷30°C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

Informacje dodatkowe: wyrób posiada Atest Higieniczny PZH.

Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej. W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.