



FAMOKSYD III

9.20

Emalia epoksydowa grubopowłokowa do zbiorników na produkty spożywcze

Wyrób dwuskładnikowy

<u>Symbol</u>	<i>Składnik I emalia</i>	PKWiU 24.30.12-90.00-67-0001-XX KTM 1317-469-67010-6XX
	<i>Składnik II utwardzacz</i>	PKWiU 24.30.12-70.00-46-0007-XX KTM 1318-222-56070-0XX
<u>Kolorystyka:</u>	biała	

Obowiązująca norma : PN- C - 81912 : 1997; rodzaj B

Przeznaczenie: FAMOKSYD III jest przeznaczony do zabezpieczania wewnętrznych powierzchni metalowych i betonowych zbiorników (silosów) **do przechowywania ciekłych i sypkich produktów spożywczych**, takich jak: **woda pitna, piwo, wino, soki owocowe, brzeczka, moszcze, kiszonki warzywne (np. kiszona kapusta, ogórki), pulpy owocowo-warzywne, oleje i tłuszcze jadalne, zboża i przetwory zbożowe**, etc.

Emalia przeznaczona jest szczególnie dla przemysłu spożywczego, przetwórczego, wodociągów i budownictwa hydrotechnicznego.

Powłoki wykonane z FAMOKSYDU III spełniają wymagania:

- Ustawy z dnia 6 września 2001 r. o materiałach i wyrobach przeznaczonych do kontaktu z żywnością (Dz.U. Nr 128, poz. 1408) wraz ze zmianą tej ustawy z dnia 27 sierpnia 2003 r. (Dz.U. Nr 171, poz. 1662),
- Rozporządzenie (WE) Nr 1935/2004 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 27 października 2004 r. w sprawie materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością oraz uchylające dyrektywy 80/590/EEC i 89/109/EEC (Dz.U. WE Nr L 338 z dnia 13.11.2004 r.),
- Dyrektywy 2002/72/EC (zastępującej Dyrektywę 90/128/EEC i jej 7 uzupełnień) i 2004/19/EC (2-gie uzupełnienie Dyrektywy 2002/72/EC),
- Rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 8 czerwca 2004 r. w sprawie wykazu substancji, których stosowanie jest dozwolone w procesie wytwarzania lub przetwarzania materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych, a także sposobu sprawdzania zgodności tych materiałów i wyrobów z ustalonymi limitami (Dz.U. z 2004 r., nr 157, poz. 1643),
- Ustawy z dnia 11 maja 2001 r. o warunkach zdrowotnych żywności i żywienia (Dz.U. Nr 63, poz. 634 z późn. zm.),
- Rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 26 kwietnia 2004 r. w sprawie wymagań higieniczno-sanitarnych w zakładach produkujących lub wprowadzających do obrotu środki spożywcze (Dz.U. Nr 104, poz. 1096).

Charakterystyka ogólna : FAMOKSYD III jest grubopowłokową, dwuskładnikową emalią epoksydową, zawierającą niewielką ilość rozpuszczalnika. Tworzy połyskliwe powłoki, bardzo dobrze przyczepne do podłoża, twarde i wytrzymałe mechanicznie; odporne na ścieranie, uderzenia i działanie agresywnego środowiska produktów spożywczych: wody pitnej, wody zdemineralizowanej, wina, piwa, soków owocowych, moszczy, brzeczki, kiszzonek warzywnych, olejów i tłuszczów jadalnych, kwasu cytrynowego, rozcieńczonych i stężonych roztworów zasad i soli. Powłoki Famoksydu III są również odporne na ciągłe działanie chloru, dwutlenku chloru oraz ozonu, stosowanych jako dezynfektanty wody pitnej.

Własności wyrobu :

	Emalia - składnik I	Mieszanina
Gęstość, g /cm ³ , max	1,10	
Konsystencja wyrobu w temp.20±2 °C	wyrób tiksotropowy	wyrób tiksotropowy
Zawartość części stałych, % wag.,	94	86
Zawartość części nielotnych, % obj.,	92,8	85
Grubość warstwy mokrej, w µm	–	180÷240
Grubość warstwy suchej, w µm	–	150÷200
Zużycie teoretyczne przy grubości 150 µm, w dm ³ /m ²	–	0,17
Zalecana ilość warstw, w zależności od agresywności środowiska	–	1 - 3
Temperatura zapłonu, w °C, co najmniej	70	70
Okres gwarancji, w miesiącach	12	–

Stosowanie:

1. Podłoże : Podłoże stalowe oczyścić metodą strumieniowo-ścierną do stopnia co najmniej Sa 2 ½ wg PN- ISO 8501-1 1996, odpylić, odtłuścić i osuszyć. Chropowatość powierzchni po oczyszczeniu Rz winna wynosić 40-100 µm.

Podłoże betonowe suche i mocne, po minimum 28 dniach dojrzewania, oczyścić z tłuszczu, szlamu cementowego i mlecza wapiennego za pomocą piaskowania i odkurzyć.

2. Metoda nakładania:

- natrysk hydrodynamiczny:
 - średnica dyszy - 0,48 - 0,63 mm (0,019 - 0,025 "),
 - ciśnienie na dyszy - 150 - 300 barów,
- pędzel, wałek (tylko dla małych powierzchni; emalię należy nakładać w kilku warstwach, tak aby uzyskać zalecaną grubość powłoki).

Uwaga! Ilość rozcieńczalnika dodanego do FAMOKSYD-u III nie powinna przekroczyć 2 % w stosunku do ilości emalii.

3. Przygotowanie wyrobu:

Emalia FAMOKSYD III występuje w sprzedaży:

- składnik I (emalia) w opakowaniach o pojemności 5 ltr, napełnionych do 3 ltr,
- składnik II (utwardzacz) w opakowaniach 1 ltr.

Pojemności opakowań są tak małe, ponieważ podczas mieszania składników zachodzi między nimi reakcja chemiczna („sieciovanie”), która jest silnie egzotermiczna; w związku z tym im większa masa przygotowanej kompozycji, tym większa ilość wydzielającego się ciepła i tym krótszy czas żelowania mieszaniny. Stąd też oba składniki należy podczas przechowywania chronić przed nagrzaniem.

Bezpośrednio przed malowaniem emalię (składnik I) należy starannie wymieszać, po czym dodać do niej składnik II (utwardzacz) w następującej proporcji:

	wagowo [cz. wag.]	objętościowo [cz. obj.]	opakowaniowo [ltr]
Składnik I - emalia	100	100	3
Składnik II - utwardzacz	31	33	1

Po wymieszaniu natychmiast przystąpić do malowania.

Czas przydatności mieszaniny do stosowania wynosi:

- w temp. 20°C - 45 minut,
- w temp. 30°C - 25 minut

Uwaga!!! Po upływie tego czasu mieszanina żeluje i staje się nieprzydatna do dalszego stosowania.

Rozcieńczalnik: do wyrobów epoksydowych do Famoksydu III

PKWiU: 24.30.22-73.00-45-0000-XX ; KTM: 1318-154-56000-1XX

Rozcieńczalnik do mycia aparatury : jak wyżej.

4. Warunki malowania:

- temperatura podłoża nie niższa niż 10°C i nie wyższa niż 30°C, i o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 80 %,
- dobra wentylacja,
- temperatura otoczenia nie niższa niż 10°C i nie wyższa niż 30°C.

5. Czas schnięcia powłoki: w temp. 20 ±2°C:

- stopień 1, max - 6 h,
- stopień 3, max - 18 h,
- stopień 6, max - 24 h.

W niższych temperaturach czas schnięcia / utwardzania powłoki wydłuża się.

6. Czas do nakładania kolejnej warstwy:

- w temp. 20°C: najkrótszy - 4 h; najdłuższy - 24 h

W przypadku malowania kolejnej warstwy po czasie dłuższym niż 24 h od nałożenia poprzedniej warstwy, powierzchnię emalii należy lekko przeszlifować, po czym dokładnie odkurzyć i nałożyć następną warstwę emalii.

7. Czas utwardzenia powłoki:

- w temp. 20°C, co najmniej: dla produktów sypkich - 7 dni, dla produktów ciekłych - 14 dni

8. Najkrótszy czas od nałożenia powłoki do oddania jej do eksploatacji, potrzebny do uzyskania właściwej odporności chemicznej i mechanicznej powłoki: w temp. 20°C, co najmniej:

- dla produktów sypkich - 14 dni,
- dla produktów ciekłych - 21 dni

Podane czasy mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury i wilgotności powietrza, warunków wentylacji, grubości powłoki i ilości warstw.

W indywidualnych przypadkach można przyjąć inną grubość pojedynczej warstwy niż zalecana w niniejszej karcie. Należy przy tym pamiętać, że zmiana grubości spowoduje zmianę: zużycia teoretycznego, czasu schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz czasu oddania powłoki do eksploatacji.

Przed oddaniem zbiorników do eksploatacji gotowe powłoki należy sezonować do uzyskania całkowitej odporności chemicznej i mechanicznej (patrz p.8) i wietrzyć do zaniku zapachu.

Szybsze usunięcie zapachu jest możliwe przez ręczne umycie powłoki wewnątrz zbiornika wodą pitną za pomocą szczotek, czyściwa itp.

Temperatura wody pitnej i innych ciekłych produktów spożywczych w czasie eksploatacji zbiorników nie powinna przekraczać 30°C.

Uwagi BHP i p-poż.: Emalia FAMOKSYD-III zawiera niewielką ilość lotnego i palnego rozpuszczalnika, a utwardzacz aminę cykloalifatyczną (substancja żrąca). Z tego względu należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż zawartych w Kartach Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Przechowywanie, transport: Przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchych i przewiewnych pomieszczeniach w temperaturze od 0°C do 25°C.

Informacje dodatkowe: Wyrób posiada „Świadectwo Jakości Zdrowotnej” PZH nr HŻ/C/05202/04 oraz „Zaświadczenie o możliwości stosowania wyrobu do kontaktu z żywnością” COBRO.

Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej. W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.