



RADOPUR II

11.2

Emalia poliuretanowa

Wyrób dwuskładnikowy

Symbol : składnik I PKWiU 24.30.12-90.00-XX-XXXX-XX
KTM 1317-669-XXXXX-XX
składnik II - utwardzacz PKWiU 24.30.12-70.00-62-0001-XX
KTM 1318-224-51010-0XX

Kolorystyka : wg RAL (w systemie kolorowania MIX) lub wg uzgodnionego wzorca

Norma : PN-C-81935: 2001; rodzaj A

Przeznaczenie : Emalie poliuretanowe RADOPUR II zaleca się jako dekoracyjno-ochronne pokrycia wykończeniowe w zestawie epoksydowo-poliuretanowym do malowania zagruntowanych powierzchni przemysłowych konstrukcji stalowych, zbiorników ropy naftowej, paliw, gazów; cystern, a także rurociągów, kotłów i instalacji towarzyszących, eksploatowanych w warunkach atmosfery miejskiej, przemysłowej, nadmorskiej, morskiej i w środowisku agresywnym chemicznie.

Charakterystyka ogólna : Emalie poliuretanowe RADOPUR II tworzą dekoracyjno-ochronne powłoki lakierowe o dużym połysku, bardzo dobrych właściwościach mechanicznych, jak elastyczność, przyczepność, twardość, udarność; chemicznych, jak odporność na rozcieńczone roztwory kwasów, zasad i soli, pochodne ropy naftowej, rozpuszczalniki, wodę oraz na zmienne warunki atmosferyczne. Charakteryzują się wyjątkowo dużą odpornością na działanie UV. Powłoka w kolorach białych spełnia wymagania podane w Rozp. Ministra Przemysłu i Handlu nr 576 z dn. 30.08.1996 i wykazuje zdolność odbijania promieniowania słonecznego powyżej 76 %.

Własności wyrobu :

	Składnik I	Mieszanka	Składnik II
Gęstość wyrobu, g/cm ³ , ok.	1,35	–	1,14
Zawartość części lotnych, % wag.,	29	–	10
Zawartość części nielotnych, % obj.	–	60	–
Grubość warstwy mokrej, μm	–	80	–
Grubość warstwy suchej, μm	–	50	–
Zużycie teoretyczne przy grubości 50μm, w dm ³ /m ²	–	0,08	–
Zalecana ilość warstw	–	1 ÷ 2	–
Temperatura zapłonu, °C	25	25	50
Okres gwarancji od daty produkcji, miesiące	24	–	12

Stosowanie

1. Podłoże : Powierzchnie pokryte farbami epoksydowymi do gruntowania powinny być suche, bez śladów korozji, pozbawione tłuszczu, kurzu i innych zanieczyszczeń. *W przypadku malowania po okresie dłuższym niż 1 m-c w celu uzyskania jak najlepszej przyczepności emalii, zagruntowane podłoże należy przeszlifować, a następnie wysuszyć i odpylić.*

2. Metoda nakładania :

- natrysk hydrodynamiczny

-średnica dyszy - 0,28 ÷ 0,43 mm (0,011 ÷ 0,017")

-ciśnienie na dyszy - 120 ÷ 200 barów

- **natrysk pneumatyczny**, lepkość robocza wg kubka Forda nr 4, w temp. 20 ± 2 °C: 20 ÷ 30 s (uzyskana przez dodanie do 25 % rozcieńczalnika),

- **pędzel, wałek**, lepkość robocza wg kubka Forda nr 4, w temp. 20 ± 2 °C: 80 ÷ 90 s (uzyskana przez dodanie 0 ÷ 5 % rozcieńczalnika; aplikacja wałkiem daje efekt „strukturki”).

3. Przygotowanie emalii : Wymieszać dokładnie składnik I, dodać utwardzacz i ponownie dokładnie wymieszać. Mieszaninę pozostawić pod przykryciem na ok. ½ h. Czas przydatności mieszaniny do stosowania w temp. 20°C wynosi 2 h i ulega skróceniu wraz ze wzrostem temp. Po upływie tego czasu mieszanina żeluje i staje się nieprzydatna do stosowania.

Dostępne opakowania:

- emalia w systemie MIX: 10 L emalii + 1,5 L utwardzacza; w opakowaniu a' 10 L znajduje się max. 8,61 L składnika I (baza + kolorant); stała ilość bazy 7,5 L;

- emalia wg uzgodnionego wzorca: 10 L emalii + 2 L utwardzacza

Rozcieńczalnik do farby RADOPUR-GR i emalii RADOPUR-II

PKWiU: 24.30.22-73.00-66-0001-XX; KTM: 1318-156-01010-9XX

Rozcieńczalnik do mycia aparatury : jak wyżej

Uwaga: Zastosowanie rozcieńczalnika innego niż zalecany może być przyczyną pogorszenia własności wyrobu, aż do jego uszkodzenia włącznie oraz unieważnia gwarancję producenta.

4. Warunki malowania :

- temperatura podłoża i otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C oraz o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,

- dobra wentylacja,

- wilgotność względna powietrza najwyżej 80 %

5. Czas schnięcia powłoki : w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 65±5%

stopień 1, max - 2 h.

stopień 3, max - 8 h

stopień 6, max - 48 h

w temp. 120°C stopień 7, max - 0,5 h

W przypadku suszenia piecowego przed właściwym suszeniem w piecu powłoki należy wstępnie podsuszyć w temp. pokojowej (wstępne odparowanie rozcieńczalnika) przez co najmniej ½ h.

6. Czas do nakładania kolejnej warstwy : w temp. 20 ± 2 °C, co najmniej - 2 h (w przypadku malowania natryskiem) i 6 h (w przypadku malowania pędzlem lub wałkiem).

7. Czas całkowitego dotwardzenia powłoki : w temp. 20 ± 2 °C, minimum - 7 dni

Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.

8. Poprzednie wymalowania : farby epoksydowe do gruntowania, farby epoksydowe do gruntowania typu EPOKSYKOR lub EPIKOR -FC, -ZN, -AL, -MIO produkcji RAFIL S.A.

Warunki BHP i P.Poż.: Ze względu na lotne i palne składniki zawarte w wyrobie należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Przechowywanie, transport: Temperatura (-20)÷30°C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

Informacje dodatkowe: Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH. RADOPUR II może być stosowany jako emalia nawierzchniowa w ogniochronnych systemach malarskich z wyrobami ogniochronnymi Flame Control 173 firmy AFC (p.2 Aprobata Technicznej ITB nr AT-15-3112/2001).

Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej. W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.