



SILUMIN I

14.1

Farba poliwinylowa do gruntowania termoodporna do 400°C

Symbol : PKWiU: 24.30.12-30.00-66-0084-XX
KTM: 1317-729-96840-4XX

Kolorystyka : szaro-srebrzysty

Norma : ZN/RAFIL - 2938: 2005

Przeznaczenie: Do gruntowania powierzchni metalowych i urządzeń pracujących w zakresie temperatur w sposób ciągły do 220°C lub okresowo do 400°C.

Charakterystyka ogólna: Utwardzone powłoki farby wykazują dobrą przyczepność do podłoża metalowego. Są elastyczne, twarde i termoodporne.

Własności wyrobu :

- gęstość wyrobu, g/cm ³ ,	1,16
- lepkość handlowa mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp.20±2°C, s	40 ÷ 50
- zawartość części lotnych, % wag., max	61
- zawartość części nielotnych, % obj.	17
- grubość warstwy mokrej, µm	90 ÷ 120
suchej, µm	15 ÷ 20
- zużycie teoretyczne przy grubości 15µm, dm ³ /m ²	0,09
- zalecana ilość warstw	1
- temperatura zapłonu , °C	(-6)
- okres gwarancji od daty produkcji, miesiące	6

SILUMIN I
Farba poliwinylowa do gruntowania termoodporna

Stosowanie:

1. **Podłoże** : Powierzchnie stalowe powinny być suche, odłuszczone i oczyszczone do stopnia Sa 2 wg PN-ISO 8501-1, 1996.

2. **Metody nakładania** : Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel.

- **natrysk pneumatyczny**, lepkość robocza, kubek Forda nr 4, temp. $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$: $12 \div 16$ s,
- **pędzel**, lepkość robocza, kubek Forda nr 4, temp. $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$: $20 \div 30$ s,

Parametry natrysku hydrodynamicznego:

średnica dyszy $0,23 - 0,33$ mm ($0,009 - 0,013$ ")

ciśnienie na dyszy $120 - 200$ barów

W przypadku występowania „suchego” natrysku wyrób należy rozcieńczyć rozcieńczalnikiem w ilości $5 \div 10$ %.

3. **Przygotowanie farby** : Przed malowaniem farbę należy dokładnie wymieszać i rozcieńczyć rozcieńczalnikiem do lepkości roboczej.

Rozcieńczalnik : do wyrobów ftalowo-karbamidowych

PKWiU: 24.30.22-73.00-06-0001-XX KTM: 1318-124-01010-0XX

Rozcieńczalnik do mycia aparatury : jak wyżej

4. **Warunki malowania** :

- temperatura podłoża nie niższa niż 5°C i nie wyższa niż 35°C , i o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 85%,
- dobra wentylacja,
- temperatura otoczenia nie niższa niż 5°C i nie wyższa niż 35°C .

5. **Czas schnięcia** : w temp. $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ i przy wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$
stopień 7, najwyżej - 3 h

w temp. $130 \pm 5^{\circ}\text{C}$
stopień 7, najwyżej - 0,5 h

Powłoki przed suszeniem w piecu należy wstępnie podsuszyć w temp. 20°C w czasie ok. 0,5 h.

6. **Czas do nakładania kolejnej warstwy** : w temp. $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ - 2 h

7. **Czas całkowitego dotwardzenia powłoki** : w temp. $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ - 24 h

Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.

8. **Następne wymalowania** : emalia termoodporna Silumin II

Warstwę emalii można nakładać metodą "mokro na mokro" (w odstępach ok. 2 h), albo po całkowitym ostygnięciu powłoki farby suszonej piecowo.

Łączna grubość powłoki (Silumin I + Silumin II) powinna wynosić max. $30 \div 40$ μm .

Nakładanie grubszych powłok może powodować zjawisko pęknięcia powłoki i odpryskiwania od podłoża w czasie eksploatacji.

Warunki BHP i P.Poż. : Ze względu na lotne i palne składniki emalii należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Przechowywanie, transport: Temperatura $(-20) \div 30^{\circ}\text{C}$, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

Informacje dodatkowe : Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH.

Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej.

W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.