



## SILUMIN I

14.1

### Farba poliwinylowa do gruntowania termoodporna do 400°C

**Symbol :** PKWiU: 24.30.12-30.00-66-0084-XX  
KTM: 1317-729-96840-4XX

**Kolorystyka :** szaro-srebrzysty

**Norma :** ZN/RAFIL - 2938: 2005

**Przeznaczenie:** Do gruntowania powierzchni metalowych i urządzeń pracujących w zakresie temperatur w sposób ciągły do 220°C lub okresowo do 400°C.

**Charakterystyka ogólna:** Utwardzone powłoki farby wykazują dobrą przyczepność do podłoża metalowego. Są elastyczne, twarde i termoodporne.

#### **Własności wyrobu :**

|   |          |
|---|----------|
| - gęstość wyrobu, g/cm <sup>3</sup> ,                                     | 1,16     |
| - lepkość handlowa mierzona kubkiem Forda nr 4<br>w temp.20±2°C, s        | 40 ÷ 50  |
| - zawartość części lotnych, % wag., max                                   | 61       |
| - zawartość części nielotnych, % obj.                                     | 17       |
| - grubość warstwy mokrej, µm  | 90 ÷ 120 |
| suchej, µm  | 15 ÷ 20  |
| - zużycie teoretyczne przy grubości 15µm, dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> | 0,09     |
| - zalecana ilość warstw   | 1        |
| - temperatura zapłonu , °C  | (-6)     |
| - okres gwarancji od daty produkcji, miesiące                             | 6        |

**SILUMIN I**  
**Farba poliwinylowa do gruntowania termoodporna**

**Stosowanie:**

1. **Podłoże** : Powierzchnie stalowe powinny być suche, odtłuszczone i oczyszczone do stopnia Sa 2 wg PN-ISO 8501-1, 1996.

2. **Metody nakładania** : Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel.

- **natrysk pneumatyczny**, lepkość robocza, kubek Forda nr 4, temp.  $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ :  $12 \div 16$  s,
- **pędzel**, lepkość robocza, kubek Forda nr 4, temp.  $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ :  $20 \div 30$  s,

**Parametry natrysku hydrodynamicznego:**

średnica dyszy                    0,23 - 0,33 mm (0,009 - 0,013")

ciśnienie na dyszy                120 - 200 barów

*W przypadku występowania „suchego” natrysku wyrób należy rozcieńczyć rozcieńczalnikiem w ilości  $5 \div 10$  %.*

3. **Przygotowanie farby** : Przed malowaniem farbę należy dokładnie wymieszać i rozcieńczyć rozcieńczalnikiem do lepkości roboczej.

**Rozcieńczalnik** : do wyrobów ftalowo-karbamidowych

PKWiU: 24.30.22-73.00-06-0001-XX    KTM: 1318-124-01010-0XX

**Rozcieńczalnik do mycia aparatury** : jak wyżej

4. **Warunki malowania** :

- temperatura podłoża nie niższa niż  $5^{\circ}\text{C}$  i nie wyższa niż  $35^{\circ}\text{C}$ , i o  $3^{\circ}\text{C}$  wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 85%,
- dobra wentylacja,
- temperatura otoczenia nie niższa niż  $5^{\circ}\text{C}$  i nie wyższa niż  $35^{\circ}\text{C}$ .

5. **Czas schnięcia** : w temp.  $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$  i przy wilgotności względnej powietrza  $65 \pm 5\%$   
stopień 7, najwyżej - 3 h

w temp.  $130 \pm 5^{\circ}\text{C}$   
stopień 7, najwyżej - 0,5 h

*Powłoki przed suszeniem w piecu należy wstępnie podsuszyć w temp.  $20^{\circ}\text{C}$  w czasie ok. 0,5 h.*

6. **Czas do nakładania kolejnej warstwy** : w temp.  $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$  - 2 h

7. **Czas całkowitego dotwardzenia powłoki** : w temp.  $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$  - 24 h

*Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.*

8. **Następne wymalowania** : emalia termoodporna Silumin II

*Warstwę emalii można nakładać metodą "mokro na mokro" (w odstępach ok. 2 h), albo po całkowitym ostygnięciu powłoki farby suszonej piecowo.*

*Łączna grubość powłoki (Silumin I + Silumin II) powinna wynosić max.  $30 \div 40 \mu\text{m}$ .*

*Nakładanie grubszych powłok może powodować zjawisko pęknięcia powłoki i odpryskiwania od podłoża w czasie eksploatacji.*

**Warunki BHP i P.Poż.** : Ze względu na lotne i palne składniki emalii należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

**Przechowywanie, transport:** Temperatura  $(-20) \div 30^{\circ}\text{C}$ , miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

**Informacje dodatkowe** : Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH.

*Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej.*

*W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.*