



SILUMIN II

14.2

Emalia poliwinylowa termoodporna do 400°C

Symbol : PKWiU 24.30.12-30.00-90-0085-XX
KTM 1317-764-96850-6XX

Kolorystyka : srebrzysty

Norma : ZN/RAFiL - 2897 : 2000

Przeznaczenie: Jako preparat do odnawiania pojazdów stosowany do malowania powierzchni metalowych podzespołów samochodowych (elementy silnika, rury wydechowe, itp.) oraz do malowania innych elementów i urządzeń pracujących w zakresie podwyższonych temperatur:

- do 220°C w sposób ciągły,
- do 400°C okresowo.

Charakterystyka ogólna: Utwardzone powłoki emalii wykazują dobrą przyczepność do podłoża metalowego. Są elastyczne, twarde i termoodporne.

Własności wyrobu :

- gęstość wyrobu, g/cm ³	0,96
- lepkość handlowa mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20±2°C, s	40 ÷ 50
- zawartość części lotnych, % wag., max	76
- zawartość części nielotnych, % obj.	15
- grubość warstwy mokrej, µm	100 ÷ 130
suchej, µm	15 ÷ 20
- zużycie teoretyczne przy grubości 15 µm, dm ³ /m ²	0,1
- zalecana ilość warstw	1 ÷ 2
- temperatura zapłonu, °C	(-5)
- okres gwarancji od daty produkcji, miesięcy	12

SILUMIN II
Emalia poliwinylowa termoodporna

Stosowanie:

1. Podłoże : Podłoże zagruntowane farbą do gruntowania termoodporną SILUMIN I winno być czyste i suche. Dopuszcza się stosowanie emalii bezpośrednio na suche podłoże stalowe, odtłuszczone i oczyszczone do stopnia Sa 2 wg PN ISO 8501-1 1996.

2. Metody nakładania : Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel.

- **natrysk pneumatyczny**, lepkość robocza, kubek Forda nr 4, temp. $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$: 14 ÷ 18 s,
- **pędzel**, lepkość robocza, kubek Forda nr 4, temp. $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$: 25 ÷ 35 s,

Parametry natrysku hydrodynamicznego:

średnica dyszy 0,23 - 0,33 mm (0,009 - 0.013")

ciśnienie na dyszy 120 - 200 barów

W przypadku występowania „suchego” natrysku wyrób należy rozcieńczyć rozcieńczalnikiem w ilości 5÷10 %.

3. Przygotowanie farby: Przed malowaniem emalię należy dokładnie wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć rozcieńczalnikiem do lepkości roboczej.

Rozcieńczalnik : do wyrobów ftalowo-karbamidowych

PKWiU 24.30.22-73.00-06-0001-XX KTM: 1318-124-01010-0XX.

Rozcieńczalnik do mycia aparatury : jak wyżej.

4. Warunki malowania :

- temperatura podłoża nie niższa niż 5°C i nie wyższa niż 35°C , i o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 85%,
- dobra wentylacja
- temperatura otoczenia nie niższa niż 5°C i nie wyższa niż 35°C

5. Czas schnięcia : w temp. $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ i przy wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$
stopień 7, najwyżej - 3 h

w temp. $130^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ stopień 7, najwyżej - 0,5 h

Powłoki przed suszeniem w piecu należy wstępnie podsuszyć w temp. 20°C w czasie ok. 0,5 h.

Dopuszcza się nakładanie 2 warstw emalii Silumin II bezpośrednio na nie zagruntowane, ale dokładnie oczyszczone podłoże; drugą warstwę emalii nakładać metodą "mokro na mokro" (w odstępnie ok. 2 h). Łączna grubość powłoki (Silumin I + Silumin II lub 2 warstwy emalii Silumin II) powinna wynosić max. $30 \div 40 \mu\text{m}$.

Nakładanie grubszych powłok może powodować zjawisko pęknięcia powłoki i odpryskiwania od podłoża w czasie eksploatacji.

6. Czas do nakładania kolejnej warstwy : w temp. $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ - 2 h

7. Czas całkowitego dotwarzania powłoki : w temp. $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ - 24 h

Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.

8. Poprzednie wymalowania : farba do gruntowania termoodporna SILUMIN I.

Warunki BHP i P.Poż. : Ze względu na lotne i palne składniki emalii należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Przechowywanie, transport: Temperatura $(-20) \div 30^{\circ}\text{C}$, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

Informacje dodatkowe : posiada Atest Higieniczny PZH.

Podane informacje wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej. W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.