

**CHARAKTERYSTYKA**

Farba etylokrzemianowo-cynkowa, jednoskładnikowa, szybko schnąca, samorzutnie utwardzająca się pod wpływem wilgoci atmosferycznej.

**ZASTOSOWANIE**

Do gruntowania lub samodzielnego zabezpieczenia konstrukcji stalowych eksploatowanych w atmosferze przemysłowej, morskiej i nadmorskiej lub zanurzonych w rozpuszczalnikach organicznych oraz konstrukcji stalowych narażonych na działanie temperatur do +400°C.

**SPECJALNE WŁAŚCIWOŚCI**

Po utwardzeniu GALWASOL 19 tworzy powłokę nieorganiczną krzemianowo-cynkową, która zabezpiecza stal katodowo, jak cynkowanie. Powłoka ma doskonałą odporność na czynniki mechaniczne, działanie różnych rozpuszczalników i olejów nawet w przypadku pracy w zanurzeniu oraz na ciągłe działanie temperatury do +400°C.

**DANE TECHNICZNE**

<b>Zawartość substancji stałych</b>	60±2% obj.		
<b>Całkowita masa substancji stałych</b>	ok. 2100 g/l		
<b>Lotne związki organiczne (LZO)</b>	ok. 450 g/l		
<b>Zalecana grubość powłoki I teoretyczna wydajność</b>	na sucho (µm)	na mokro (µm)	wydajność teoretyczna (m <sup>2</sup> /l)
	60	100	10,0
	80	133	7,7

**Maksymalna zalecana grubość powłoki** Warstwa mokra 180µm,  
Powłoka sucha 110µm.  
Powłoka o wyższej grubości może mieć tendencję do pękania.

**Zużycie praktyczne** Zależy od techniki nakładania, chropowatości podłoża, strat w procesie natrysku, rodzaju konstrukcji itp.

**Czas schnięcia w temp. +23°C, wilg. wzgl. 50%  
(grubość suchej powłoki 70 µm)**  
· pyłosuchość po 30 min  
- suchość na dotyk po 60 min

**Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (grubość powłoki 70 µm)**

	<b>tym samym materiałem* lub odpowiednimi farbami do powierzchni cynkowych</b>	
<b>temperatura powierzchni</b>	<b>min.</b>	<b>max.</b>
+ 23°C	6h (RH powyżej 80%, lub zwilżanie powierzchni)	-

\*Tylko do drobnych napraw obiektów, w przeciwnym razie proszę kontaktować się z przedstawicielem firmy Teknos

Przed przemalowaniem należy zweryfikować osiągnięcie stopnia 4 wg testu MEK, zgodnie z normą ASTM 4752.

**Rozcieńczalnik** Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć TEKNOSOLV 779.

**Rozcieńczalnik do mycia** TEKNOSOLV 779

**Wygląd powłoki** Matowa

**Kolor** 920 szary stalowy

**OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA** Patrz Karta Charakterystyki

**SPOSÓB STOSOWANIA**  
**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Zaleca się przed czyszczeniem, zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie splukanie czystą wodą.

Stal: zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2<sup>1/2</sup> (ISO 8501-1). Powierzchnia sucha, pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

**Warunki podczas nakładania**

Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki: minimalna temperatura podłoża powyżej -5°C (powierzchnia wolna od szronu i lodu) oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy, a wilgotność względna powietrza 50 – 95%, dobra wentylacja. Przy niskiej wilgotności powietrza możliwe jest przyspieszenie utwardzania powłoki przez zraszanie wodą pomalowanej powierzchni. Zraszanie można rozpocząć po 4 godzinach (w 20°C) od nałożenia powłoki GALWASOLU 19.

**Nakładanie**

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Farbę nanosić natryskiem hydrodynamicznym, natryskiem konwencjonalnym lub pędzlem. Podczas nakładania farby konieczne jest jej ciągłe mieszanie z uwagi na możliwość osadzania się pigmentów.

Parametry natrysku bezpowietrznego:

średnica dyszy	0,017' - 0,023'
ciśnienie w dyszy	15 - 20 MPa

Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości powłoki wynosi od 40 do 100 µm.

**Następne wymalowania**

Do przemalowania zaleca się farby epoksydowe, winylowe lub silikonowe Teknos-Oliva, zgodnie ze specyfikacją. Następne wymalowania można nakładać dopiero po usieciowaniu powłoki GALWASOL 19. Nie sezonowane powłoki krzemianowo – cynkowe są porowate i dlatego podczas nakładania następnych warstw może wystąpić pęcherzykowanie i kraterowanie powłoki. W celu przeciwdziałania temu zjawisku należy nakładać międzywarstwę w postaci cienkiej powłoki farby: EPIWELD czerwony, albo EPIRUST rozcieńczonej dodatkiem 10 – 15 % TEKNOSOLV 564.

**INFORMACJE DODATKOWE**

Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykietce towaru.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: [www.teknos.com](http://www.teknos.com).