



EPOXYKOR M 501

GRUNTOEMALIA EPOKSYDOWA ODPORNA NA CZYNNIKI CHEMICZNE

Kolory: RAL 7001, RAL 7035, RAL 9010, czerwony tlenkowy

Baza: żywica epoksydowa utwardzana poliaminoamidem oraz antykorozyjny pigment fosforanowy (16 % wag. w powłoce)

Zastosowanie:

- do gruntowania elementów konstrukcji stalowych, żeliwnych, aluminiowych i ocynkowanych ogniowo eksploatowanych w warunkach atmosfery morskiej, nadmorskiej, przemysłowej i miejskiej
- EPOXYKOR M może być stosowany jako samodzielne wymalowanie przy grubości powłoki co najmniej 150 μm
- farba może być stosowana na podłożu betonowe
- jako farba nawierzchniowa z półpolyskiem w systemach epoksydowych (farba może wykazywać kredowanie pod wpływem promieniowania słonecznego)

Charakterystyka: farba odznacza się bardzo dobrą przyczepnością do podłoża stalowego, żeliwnego, ocynkowanego ogniowo i aluminiowego, dobrą wytrzymałością mechaniczną, powłoka jest odporna na działanie wody, czynników atmosfery morskiej, miejskiej i przemysłowej oraz działanie roztworów kwasów i zasad, benzyn i oleju napędowego, w suchej atmosferze może być poddana ciągłemu działaniu temperatury 120°C z możliwością chwilowego wzrostu do 160°C

Aplikacja: pędzel (małe powierzchnie z dodatkiem 20% rozcieńczalnika), natrysk hydrodynamiczny i pneumatyczny

Parametry natrysku hydrodynamicznego:

- średnica dyszy 0,48-0,63 mm
- ciśnienie 20-25 MPa

Przygotowanie podłoża: powierzchnię stali lub żeliwa oczyścić do klasy czystości Sa 2 1/2 zgodnie z PN-EN ISO 8501-1:2008 podłoże przygotowane do malowania powinno być suche, pozbawione soli, tłuszczu i innych zanieczyszczeń, powierzchnia aluminiowa i ocynkowana powinna być zszorstkowana, pozbawiona śladów korozji, soli, tłuszczu i kurzu.

Powierzchnia betonu po min. 4 tygodniach dojrzewania, powinna być sucha, pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu. Przed malowaniem zaleca się zagruntowanie powierzchni lakierem epoksydowym EPOXYMAL 12.

Rozcieńczanie: rozcieńczalnikiem do wyrobów epoksydowych produkcji MALCHEM

Przygotowanie farby:

Składnik A farby dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem B (Utwardzacz 501) w proporcji:

	wagowo	objętościowo
Składnik A	100	100
Składnik B (Utwardzacz 501)	26	44

Farba jest gotowa do użycia po upływie 20 minut (w temp. 20+/-2°C). Czas przydatności mieszaniny do użycia 8 h (w temp. 20+/-2°C)

Warunki podczas prac malarskich farby z utwardzaczem 501:

- minimalna temp. podłoża 5°C, musi być wyższa od punktu rosy o co najmniej 3°C
- maksymalna względna wilgotność powietrza 80%
- dobra wentylacja na stanowisku pracy

Zalecana ilość warstw: 1-3



Data aktualizacji: 2015-05-26

Wybrane parametry techniczne mieszaniny:

lepkość Brookfield 4/50 RPM, cP	1000-2000
gęstość, g/cm ³ , (około)	1,4
LZO, g/l	420
zawartość rozpuszczalników, % wag	30
zawartość substancji nietlotnych, % obj.	60
temperatura zapłonu, °C, nie mniej niż	21
krycie jakościowe	I
grubość warstwy, µm ("na mokro")	160
grubość powłoki, µm ("na sucho")	96
zużycie teoretyczne, dm ³ /m ²	0,16
zużycie teoretyczne, kg /m ²	0,22

Czas wysychania (w temp. 20+/-2°C i wilgotności względnej 55+/-5%)

- stopień 1 (pyłosuchość), h	3
- stopień 3, h	6
- pełne utwardzenie, dni	7

do nałożenia kolejnych warstw

- maksymalny (w temp. 20+/-2°C), dni	30
- minimalny, h	

	20°C	10°C	5°C	0°C	-5°C
Utwardzacz 501	6	12	—	—	—

Podane parametry mogą ulec zmianie wraz ze zmianą warunków otoczenia, ilości i grubości warstw.

Temperatura pracy: W suchej atmosferze powłoka może być poddana ciągłemu działaniu temp. 120°C. Dopuszcza się chwilowy wzrost do 160°C.

Następne wymalowania: farby poliwinylowe, epoksydowe i poliuretanowe

Przechowywanie: w zamkniętych pojemnikach z dala od ognia i źródeł ciepła. Przechowywać poza zasięgiem dzieci.
Temperatura przechowywania- od 5°C do 30 °C.

Norma: PN-C-81911:1997. Wyrób powinien odpowiadać wymaganiom normy przez 12 mies. od daty produkcji.

Ocena PZH: Attest higieniczny HK/B/0430/01/2015. Należy unikać wdychania par produktu i kontaktu wyrobu z oczami i skórą.