



Farba ANTYKOR-ozyjna na rdzę

1.16

Symbol: PKWiU: 20.30.12.0-09-XXXX-XX
KTM: 1313-129-10XXX-XXX

Kolorystyka: czerwony tlenkowy, popielaty lub wg uzgodnień z Klientem

Norma: PN - C - 81901: 2002; rodzaj II A

Przeznaczenie: Do gruntowania powierzchni stalowych, żeliwnych, metalowych narażonych na czynniki korozyjne. Do stosowania na zewnątrz i wewnątrz pomieszczeń w budynkach: mieszkalnych, użyteczności publicznej, w tym w obiektach szpitalnych i oświatowych; usługowych i przemysłowych, w tym przemysłu spożywczego do malowania powierzchni mających pośredni kontakt z żywnością.

Charakterystyka ogólna: Farba ftalowa ANTYKOR-ozyjna zawiera aktywny pigment antykorozyjny i charakteryzuje się krótkim czasem wysychania, dobrymi właściwościami mechanicznymi, dobrą przyczepnością do podłoża. Tworzy elastyczne powłoki, dobrze kryjące, o dużej matowości, zapewniające dobrą przyczepność następnych warstw malarskich, odporne na działanie mgły solnej i innych czynników korozyjnych.

Własności wyrobu:

| | |
|--|----------|
| - gęstość wyrobu, g/cm ³ , max | 1,5 |
| - lepkość handlowa mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20 ± 2 °C, s | 80 ÷ 150 |
| - zawartość części lotnych, % wag., max. | 35 |
| - zawartość części nielotnych, % obj. | 50 |
| - grubość warstwy mokrej, μm | 60 |
| suchej, μm | 30 |
| - zużycie teoretyczne przy grubości 30 μm, dm ³ /m ² | 0,06 |
| - zalecana ilość warstw | 1 |
| - temperatura zapłonu, °C | 35 |
| - okres gwarancji od daty produkcji, miesiące | 18 |

Farba ANTYKOR-ozyjna na rdzę

Stosowanie:

1. **Podłoże:** Powierzchnie metalowe przeznaczone do malowania powinny być odfuszczone i oczyszczone do stopnia Sa 2 lub St 3 wg PN-EN ISO 8501-1.

Dopuszcza się lekkie zawilgocenie podłoża ze śladami rdzy nalotowej.

2. **Metody nakładania:** pędzel, wałek, natrysk hydrodynamiczny i pneumatyczny.

Natrysk hydrodynamiczny*:

średnica dyszy: 0,28 - 0,38 mm (0,011 - 0,015")

ciśnienie na dyszy: 120 - 200 barów

Natrysk pneumatyczny*: dysza 1,8 mm

* *Parametry podano przykładowo. W indywidualnych przypadkach zastosowań należy dopasować lepkość wyrobu do techniki nakładania oraz posiadanego sprzętu i ustalić optymalne parametry aplikacji.*

3. **Przygotowanie farby:** Przed przystąpieniem do malowania farbą należy dokładnie wymieszać. Wyrób nie wymaga rozcieńczania.

Rozcieńczalnik do mycia aparatury: do wyrobów olejnych i ftalowych
PKWiU: 20.30.22.0-02-0001-XX KTM: 1318-121-12010-6XX

4. **Warunki malowania:**

- temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C, i o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 95 %
- temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C.

5. **Czas schnięcia** w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza $55 \pm 5\%$:

stopień 1 - najwyżej 1 h

stopień 4 - najwyżej 3 h

6. **Czas do nakładania kolejnej warstwy** w temp. 20 ± 2 °C, co najmniej:

- dla emalii ftalowej og. stosowania, emalii ftalowej specjalnej olejoodpornej, emalii na metale lekkie i emalii ftalowej modyfikowanej cyklokauczukowej tropikalnej - 24 h
- dla emalii chlorokauczukowej ogólnego stosowania - 48 h

Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.

7. **Następne wymalowania:** emalie ftalowe RAFTAL, emalie ftalowe olejoodporne i na metale lekkie, emalie chlorokauczukowe ogólnego stosowania, emalie ftalowe modyfikowane cyklokauczukowe tropikalne produkcji RAFIL SA.

Warunki BHP i P.Poż.: Ze względu na lotne i palne składniki, zawarte w wyrobie, należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i P. Poż. zawartych w Karcie Charakterystyki wyrobu.

Przechowywanie, transport: Wyrób należy przechowywać zgodnie z PN-C-81400: 1989 w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach zadaszonych, z dala od źródeł ognia i iskrzenia, w pomieszczeniach zamkniętych ze sprawnie działającą wentylacją, w temperaturze do 30°C. Transport zgodnie z w/w normą w opakowaniach producenta, w warunkach zabezpieczających przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi.

RADOMSKA FABRYKA FARB I LAKIERÓW RAFIL SA

26-600 Radom, ul. Czarna 29, tel: centrala (048) 36 71 900, marketing (048) 36 71 991 fax: (048) 36 71 990, e-mail: rafil@rafil.pl
03.2017

Farba ANTYKOR-ozyjna na rdzę

Informacje dodatkowe: wyrób posiada Atest Higieniczny NIZP-PZH.

Dopuszczalna zawartość LZO wg dyrektywy 2004/42/WE (kategoria A/i/FR): 500 g/L.

Maksymalna zawartość LZO w produkcie gotowym do użytku wynosi: 388÷424 g/L (zależnie od koloru farby).

Podane powyżej informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej. W przypadku jakichkolwiek wątpliwości lub nietypowych zastosowań należy skonsultować się z producentem lub przeprowadzić próbne wymalowanie we własnym zakresie. Niniejsza edycja karty technicznej unieważnia wszystkie wcześniejsze jej wydania.

RADOMSKA FABRYKA FARB I LAKIERÓW RAFIL SA

26-600 Radom, ul. Czarna 29, tel: centrala (048) 36 71 900, marketing (048) 36 71 991 fax: (048) 36 71 990, e-mail: rafil@rafil.pl

03.2017