

CHARAKTERYSTYKA Szpachlówka epoksydowa bezrozpuszczalnikowa, tiksotropowa, dwuskładnikowa: składnik I o symbolu 7433-564-010, składnik II o symbolu 7433-564-000. Może być nakładana w grubych warstwach ok. 4 mm. Po całkowitym utwardzeniu odporna jest na wodę.

ZASTOSOWANIE Do wyrównywania powierzchni betonowych, ceramicznych, żeliwnych i stalowych oraz laminatów epoksydowo- i poliestrowo-szklnych.

WŁAŚCIWOŚCI	Gęstość (około), g/cm ³	1,5
	Typowa grubość pojedynczej powłoki, μm	500
	Typowa grubość pojedynczej warstwy, μm	500
	Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 1000μm, dm ³ /m ²	1,0
	Zawartość substancji nietlotnych (około), % obj.	100
	Zalecana liczba warstw	1 - 2
	LZO, g/dm ³	8

Podane dane mogą nieznacznie różnić się z tytułu normalnych odchyłek produkcyjnych.

KOLOR 010 biały

- PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA**
- Powierzchnie laminatów epoksydowych lub poliestrowych należy zszorstkować papierem ściernym i odkurzyć.
 - Podłoże stalowe lub żeliwne zagruntować farbą ALU STEEL PRIMER 2002, rozcieńczoną 20-30% dodatkiem Rozcieńczalnika 564 o symbolu 8154-564-000. Podłoże suche, bez śladów korozji, pozbawione tłuszczu i kurzu.
 - Podłoże ceramiczne i betonowe zagruntowane lakierem WOOD PRIMER 12 rozcieńczonym 20% dodatkiem Rozcieńczalnika 564. Podłoże suche, pozbawione tłuszczu i kurzu.

PRZYGOTOWANIE SZPACHLÓWKI Składnik I dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem II wg następującej proporcji: 1:1 objętościowo. Składniki należy mieszać mieszadłem mechanicznym przez 5 minut lub ręcznie, aż kolor mieszaniny będzie jednolity. Szpachlówka nadaje się do użycia po dokładnym wymieszaniu składników.

Czas przydatności mieszaniny składników do stosowania w 20°C - 1 h

Nie mieszać większych ilości produktu niż ta, która może być zużyta w czasie przydatności do stosowania.

METODY NAKŁADANIA Szpachla stalowa, szpательka rozprowadzająca. Po stwardnieniu wyrównać przez przeszlifowanie papierem ściernym o ziarnistości 80-220 na mokro lub sucho.

ROZCIEŃCZANIE

Nie rozcieńczać.
Rozpuszczalnik do mycia narzędzi: Rozcieńczalnik 564.

**WARUNKI PODCZAS
SZPACHLOWANIA****Warunki podczas szpachlowania:**

- minimalna temperatura podłoża +10°C oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy powietrza,
- wilgotność względna powietrza najwyższej 80%,
- dobra wentylacja.

Temperatura otoczenia podczas utwardzania powłoki co najmniej +5°C.

Czas schnięcia (w 20°C):

pyłosuchość - 8 h,
na dotyk - 14 h,
do nałożenia kolejnych warstw: najkrótszy 14 h
najdłuższy nieograniczony*
od nałożenia szpachlówki do szlifowania: najkrótszy 24 h

Podane czasy dotyczą powłoki jednowarstwowej o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia. Szpachlówkę można nakładać w grubościach pojedynczej powłoki od 200-4000 µm.

*Po przekroczeniu 48 godzin utwardzania (w temp. 20°C), przed naniesieniem farby, zaleca się przeszlifowanie papierem ściernym o ziarnistości 80-220 na mokro lub suchu, aby zapewnić dobrą adhezję.

**NASTĘPNE
WYMALOWANIA**

Farby epoksydowe z linii BOSMAN.

TRWAŁOŚĆ WYROBU

Okres trwałości podany na opakowaniu. Wyrób należy przechowywać w chłodnych miejscach i szczelnie zamkniętych opakowaniach.

Informacje w instrukcji, oparte na badaniach laboratoryjnych i naszym doświadczeniu, podajemy z zamiarem ułatwienia pracy naszym Klientom. Są to wyłącznie dane informacyjne. Nie mając wpływu na stosowanie i warunki nanoszenia możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub niewłaściwego ich użycia. Określenia techniczne zawarte w instrukcji objaśniono we wstępie do katalogu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.