



Emalia epoksydowa do malowania zbiorników (paliwowych)

9.14

Symbol: PKWiU: 20.30.12.0-76-0033-XX; KTM: 1317-469-74330-5XX

Kolorystyka: brązowa

Norma: ZN/RAFIL - 2965: 2009

Przeznaczenie: Do antykorozyjnego zabezpieczenia niezagruntowanych, wewnętrznych powierzchni stalowych zbiorników paliwowych i olejowych, eksploatowanych w pojazdach wojskowych i maszynach budowlanych. Wyrób przeznaczony do profesjonalnego stosowania zgodnie z Dyrektywą 1999/13/EC.

Charakterystyka ogólna: Utwardzone powłoki są elastyczne, dobrze przyczepne do podłoża, twarde, odporne na ścieranie, na uderzenia i inne czynniki mechaniczne oraz na agresywne środowisko chemikaliów. Powłoki są odporne na działanie olejów: silnikowego, napędowego, przekładniowego i hydraulicznego, nafty lotniczej, wody, elektrolitów oraz mgły solnej i spełniają wymagania techniczne BUMAR S.A. w zakresie ochrony korozyjnej zbiorników paliwowych, zgodnie z wytycznymi dla przemysłu zbrojeniowego.

Sposób narażenia	Odporność chemiczna						
	Roztwory soli	Woda	Roztwory kwasów	Roztwory alkaliów	Paliwa płynne	Oleje, smary	Rozpuszczalniki
Zanurzenie	znakomita	znakomita	bardzo dobra	bardzo dobra	bardzo dobra	bardzo dobra	odpowiednia
Ochlapanie, rozlanie	znakomita	znakomita	znakomita	znakomita	znakomita	znakomita	dobra
Gazy, opary	znakomita	znakomita	znakomita	znakomita	znakomita	znakomita	bardzo dobra
Odporność na 1000 h działanie		olej silnikowy	olej przekładniowy	olej hydrauliczny	olej napędowy	nafta lotnicza	
		znakomita	znakomita	znakomita	znakomita	znakomita	
Odporność na 240 h działanie mgły solnej (dla powłok o grubości 40-60 µm)		bardzo dobra					

Gotowe powłoki można eksploatować w zakresie temperatur od (-40)°C do 250°C (na sucho).

Własności wyrobu:

Gęstość, najwyżej: 1,18 g/cm³

Lepkość handlowa mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20 ± 2°C: 90 ÷ 150 s

Zawartość części lotnych, % wag., max.: 55 % wag.

Zawartość części nielotnych, % obj., ok.: 33 % obj.

Grubość warstwy mokrej: 60 ÷ 180 µm

Grubość warstwy suchej: 20 ÷ 60 µm

Zużycie teoretyczne przy grubości 30µm: 0,09 dm³/m²

Zalecana ilość warstw: 1 ÷ 2

Temperatura zapłonu, minimum: 25 °C

Okres gwarancji: 24 miesiące

Stosowanie:

1. **Podłoże:** suche, wolne od śladów rdzy, starannie odfuszczone i oczyszczone do stopnia co najmniej Sa 2 wg PN-EN ISO-8501-1.

2. **Metoda nakładania:**

- natrysk hydrodynamiczny*:

średnica dyszy: 0,28 ÷ 0,38mm (0,011 ÷ 0,015"),

ciśnienie na dyszy: 120 ÷ 200 barów

- **natrysk pneumatyczny*: 25 ÷ 35 s** (lepkość robocza, kubek Forda nr 4, temp. 20 ± 2 °C),

- pędzel: 90 ÷ 120 s (lepkość robocza, kubek Forda nr 4, temp. 20 ± 2 °C),

- **zanurzenie: 50 ÷ 70 s** (lepkość robocza, kubek Forda nr 4, temp. 20 ± 2 °C),

- polewanie: 30 ÷ 40 s (lepkość robocza, kubek Forda nr 4, temp. 20 ± 2 °C).

**Powyższe parametry podano przykładowo. W indywidualnych przypadkach zastosowań należy dopasować lepkość wyrobu do posiadanego sprzętu i ustalić optymalne parametry aplikacji.*

3. **Przygotowanie emalii:** Przed malowaniem wyrób dokładnie wymieszać w opakowaniu i w razie potrzeby rozcieńczyć rozcieńczalnikiem.

Rozcieńczalnik: do wyrobów epoksydowych PKWiU: 20.30.22.0-40-0001-XX

KTM: 1318-154-01010-6XX

Rozcieńczalnik do mycia aparatury: jak wyżej

4. **Warunki malowania:**

- temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C, i o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 85%,
- dobra wentylacja,
- temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C.

5. **Czas schnięcia powłoki:**

w temp. 180 ± 5°C stopień 7 - 0,5 h

6. **Czas do nakładania kolejnej warstwy** w temp. 20 ± 2 °C:

Kolejną warstwę można nakładać po 2 h kondycjonowania uprzednio wysuszonej i ostudzonej do temp. otoczenia warstwy.

Czasy powyższe mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.

Warunki BHP i P.Poż.: Ze względu na lotne i palne składniki emalii należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i P. Poż. zawarte w Karcie Charakterystyki wyrobu.

Przechowywanie, transport: Wyrób należy przechowywać zgodnie z PN-C-81400: 1989 w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach zadaszonych, z dala od źródeł ognia i iskrzenia, w pomieszczeniach zamkniętych ze sprawnie działającą wentylacją, w temperaturze do 25°C. Transport zgodnie z w/w normą w opakowaniach producenta, w warunkach zabezpieczających przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi.

Informacje dodatkowe:

Produkt zawiera max.: 619 g/l LZO

Podane powyżej informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej. W przypadku jakichkolwiek wątpliwości lub nietypowych zastosowań należy skonsultować się z producentem lub przeprowadzić próbne wymalowanie we własnym zakresie. Niniejsza edycja tej karty technicznej unieważnia wszystkie wcześniejsze jej wydania.