

DS 031
2

22.12.2016

EPIRUST
Farba epoksydowa

CHARAKTERYSTYKA	Farba epoksydowa, do gruntowania, dwuskładnikowa, modyfikowana, utwardzana poliaminoamidem.
ZASTOSOWANIE	Do gruntowania konstrukcji stalowych, stalowych ocynkowanych lub aluminiowych eksploatowanych w atmosferze miejskiej, morskiej i przemysłowej. Do gruntowania konstrukcji stalowych, aluminiowych i żeliwnych eksploatowanych w zanurzeniu.
SPECJALNE WŁAŚCIWOŚCI	Powłoka bardzo dobrze przyczepna do podłoża, wytrzymała mechanicznie i elastyczna. Powłoka odporna na działanie warunków atmosferycznych, wody, wody morskiej, roztworów zasad i soli, benzyn, oleju napędowego.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników	Baza (Komp. A): Utwardzacz (Komp. B): UTWARDZACZ 897	100 części obj. 40 części obj.																			
Czas przydatności do stosowania; temp. +20°C	6 godzin																				
Zawartość substancji stałych	48±2% obj.																				
Całkowita masa substancji stałych	ok. 1080 g/l																				
Lotne związki organiczne (VOC)	ok. 450 g/l																				
Zalecana grubość powłoki i teoretyczna wydajność	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="text-align: center;">na sucho (µm)</td> <td style="text-align: center;">na mokro (µm)</td> <td style="text-align: center;">wydajność teoretyczna (m²/l)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">40</td> <td style="text-align: center;">80</td> <td style="text-align: center;">12,5</td> </tr> </table> Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.	na sucho (µm)	na mokro (µm)	wydajność teoretyczna (m ² /l)	40	80	12,5														
na sucho (µm)	na mokro (µm)	wydajność teoretyczna (m ² /l)																			
40	80	12,5																			
Zużycie praktyczne	Zależy od techniki nakładania, chropowatości podłoża, strat w procesie natrysku, rodzaju konstrukcji itp.																				
Czas schnięcia w temp. +23°C, wilg. wzgl. 50% (grubość suchej powłoki 40 µm)																					
- pyłosuchość - suchość na dotyk - całkowite utwardzenie	po 1 h po 5 h po 7 dniach																				
Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy, wilg. wzgl. 50% (grubość suchej powłoki 40 µm)	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">temperatura powierzchni</th> <th colspan="2">farby epoksydowe</th> <th colspan="2">farby winylowe, akrylowe i poliuretanowe</th> </tr> <tr> <th>min.</th> <th>max.</th> <th>min.</th> <th>max.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+10°C</td> <td>16 h</td> <td>Nieograniczony</td> <td>16 h</td> <td>Nieograniczony</td> </tr> <tr> <td>+20°C</td> <td>8 h</td> <td>Nieograniczony</td> <td>8 h</td> <td>Nieograniczony</td> </tr> </tbody> </table> Należy przyjąć jako zasadę, że nieograniczony czas do nakładania kolejnych warstw odnosi się w pierwszym rzędzie do powłok farb epoksydowych. W przypadku nakładania farb nawierzchniowych, zwłaszcza systemów innych niż epoksydowe, z uwagi na większą wrażliwość tych wyrobów na zanieczyszczenia podłoża, czas do nakładania kolejnych warstw powinien być jak najkrótszy. Podane czasy dotyczą powłoki jednowarstwowej o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.		temperatura powierzchni	farby epoksydowe		farby winylowe, akrylowe i poliuretanowe		min.	max.	min.	max.	+10°C	16 h	Nieograniczony	16 h	Nieograniczony	+20°C	8 h	Nieograniczony	8 h	Nieograniczony
temperatura powierzchni	farby epoksydowe			farby winylowe, akrylowe i poliuretanowe																	
	min.	max.	min.	max.																	
+10°C	16 h	Nieograniczony	16 h	Nieograniczony																	
+20°C	8 h	Nieograniczony	8 h	Nieograniczony																	
Rozcieńczalnik	TEKNOSOLV 564																				
Rozcieńczalnik do mycia	TEKNOSOLV 564																				
Wygląd powłoki	Mat																				
Kolor	250 czerwony tlenkowy	930 szary ciemny																			
OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA	Patrz Karta Charakterystyki																				

SPOSÓB STOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Przed czyszczeniem zaleca się zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie splukanie czystą wodą.

Powierzchnia stalowa sucha, pozbawiona tłuszczu i soli, oczyszczona do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1, co najmniej Sa2½ dla konstrukcji eksploatowanych w zanurzeniu oraz w warunkach atmosfery agresywnej, gdy wymagane jest długotrwałe zabezpieczenie konstrukcji; co najmniej Sa2 dla konstrukcji eksploatowanych w warunkach atmosferycznych; dopuszcza się obecność na powierzchni dobrze przyczepnej, wtórnej rdzy nalotowej; St3 dla konstrukcji eksploatowanych w warunkach atmosferycznych. Powierzchnia sucha, pozbawiona soli, tłuszczu, kurzu i innych zanieczyszczeń oraz luźno związanych cząstek rdzy.

Niesezonowane powierzchnie stali ocynkowanej zanurzeniowo i powierzchnie aluminiowe suche, korzystnie zmatowione np. za pomocą omiotania ścierniwem niemetalowym. Zanieczyszczenia niesezonowanych powierzchni ocynkowanych zanurzeniowo, np. smar, olej, pozostały topnik lub materiały służące do znakowania powinny zostać usunięte. Powierzchnie ocynkowane powinny być wolne od wszelkich zanieczyszczeń.

Sezonowane powierzchnie ocynkowane zanurzeniowo należy przygotować poprzez usunięcie produktów korozji cynku (biała rdza) i gromadzących się zanieczyszczeń. Do usuwania zanieczyszczeń stosować czyszczenie gorącą wodą, wodą pod ciśnieniem, parą, omiotanie ścierniwem lub czyszczenie ręczne z wykorzystaniem narzędzi z napędem mechanicznym. Powierzchnia przygotowana do malowania powinna być sucha, pozbawiona tłuszczu, kurzu i soli.

Powierzchnie cynkowe i aluminiowe natryskiwane cieplnie powinny być suche i zagruntowane natychmiast po natryśnięciu cienką warstwą rozcieńczonej farby EPIRUST 2002, EPIRUST lub EPIWELD CZERWONY, zanim nastąpi jakakolwiek kondensacja. Powierzchnia przygotowana do malowania powinna być sucha, pozbawiona soli, tłuszczu, kurzu i innych zanieczyszczeń.

Przygotowanie wyrobu

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, dokładnie wymieszać ze sobą, w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki. Po zmieszaniu składników należy odczekać 15 minut przed użyciem.

Warunki podczas nakładania

Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki: minimalna temperatura podłoża powyżej +5°C oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. wilgotność względna powietrza najwyżej 85%; dobra wentylacja.

Nakładanie

Natrysk bezpowietrzny, pędzel. Na powierzchnie wilgotne i skorodowane zaleca się nakładanie pierwszej warstwy farby przy pomocy pędzla. Parametry natrysku bezpowietrznego:

średnica dyszy	0,38 - 0,48 mm
ciśnienie w dyszy	10 - 15 MPa

Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 35 do 60 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.

INFORMACJE DODATKOWE

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.