

CHARAKTERYSTYKA

Farba epoksydowa do gruntowania tiksotropowa, dwuskładnikowa, utwardzana w niskich temperaturach (od -10°C). Farba jest niewrażliwa na wilgoć podczas utwardzania. Ponadto może być nakładana na wilgotne i gorzej przygotowane podłoża. Po osiągnięciu 3 stopnia wyschnięcia (na dotyk), powłoka farby może być poddana okresowemu działaniu wody (np. deszczu).

ZASTOSOWANIE

Do gruntowania oraz samodzielnego zabezpieczenia (w przypadku, gdy nie są wymagane wysokie walory dekoracyjne powłoki): konstrukcji stalowych, aluminiowych i betonowych eksploatowanych w atmosferze morskiej i przemysłowej, konstrukcji i elementów stalowych oraz betonowych eksploatowanych w zanurzeniu.

Do renowacji starych powłok: olejnych, alkidowych, poliwinylowych, akrylowych, epoksydowych i poliuretanowych.

SPECJALNE WŁAŚCIWOŚCI

Powłoka elastyczna i wytrzymała mechanicznie. Powłoka odporna na działanie wody, wody morskiej, roztworów soli i alkaliów, ropy naftowej, oleju opałowego, napędowego i silnikowego, benzyny oraz niektórych rozpuszczalników organicznych. Powłoka odporna na działanie czynników występujących przy katodowej ochronie konstrukcji.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników

Baza (Komp. A): 100 części obj.
Utwardzacz (Komp. B): UTWARDZACZ 080 30 części obj.

Czas przydatności do stosowania; temp. +20°C

2,5 godziny

Zawartość substancji stałych

80±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych

ok. 1340 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 280 g/l

Zalecana grubość powłoki

	na sucho (µm)	na mokro (µm)	wydajność teoretyczna (m ² /l)
	100	125	8,0
	150	187	5,3

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nakładania, chropowatości podłoża, strat w procesie natrysku, rodzaju konstrukcji itp.

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 100 µm)

- pyłosuchość
- suchość na dotyk
- całkowite utwardzenie

po 3 h
po 6 h
po 3 dniach

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy, wilg. wzgl. 50% (grubość suchej powłoki 100 µm)

temperatura powierzchni	tym samym materiałem		farby nawierzchniowe	
	min.	max.	min.	max.
-5°C	34 h	nieograniczony*	34 h	nieograniczony*
0°C	24 h	nieograniczony*	24 h	nieograniczony*
+5°C	16 h	nieograniczony*	16 h	nieograniczony*
+10°C	12 h	nieograniczony*	12 h	nieograniczony*
+20°C	8 h	nieograniczony*	8 h	nieograniczony*

*Należy przyjąć jako zasadę, że nieograniczony czas do nakładania kolejnych warstw odnosi się w pierwszym rzędzie do powłok farby EPIRUSTIK 2000. W przypadku eksploatacji powłoki w agresywnym środowisku oraz nakładania farb nawierzchniowych, zwłaszcza systemów innych niż epoksydowe, z uwagi na większą wrażliwość tych wyrobów na zanieczyszczenia podłoża, czas do nakładania kolejnych warstw powinien być jak najkrótszy. Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

Rozcieńczalnik

TEKNOSOLV 779.

TEKNOS Sp. z o.o.

03-885 WARSZAWA ul. Książca Ziemowita 59

www.teknos.pl

TEL +48 22 67-87-004; FAX +48 22 67-87-995; e-mail: biuro@teknos.pl

Rozcieńczalnik do mycia	TEKNOSOLV 564.
Wygląd powłoki	Półmat
Kolor	250 czerwony tlenkowy 820 popielaty 860 szary jasny
OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA	Patrz Karta Charakterystyki
SPOSÓB STOSOWANIA	
Przygotowanie podłoża	<p>Zaleca się, przed czyszczeniem zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie spłukanie czystą wodą.</p> <p>Powierzchnia stalowa oczyszczona do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1 (co najmniej): Sa 2½ dla konstrukcji eksploatowanych w zanurzeniu oraz w warunkach atmosfery agresywnej, gdy wymagane jest długotrwałe zabezpieczenie konstrukcji, St 3 dla konstrukcji eksploatowanych w atmosferze przemysłowej, St 2 dla konstrukcji eksploatowanych w atmosferze nadmorskiej i miejskiej oraz dla powierzchni wewnętrznych. Powierzchnia pozbawiona wszelkich zanieczyszczeń (np. tłuszczu, soli, kurzu) i korzystnie sucha. Dopuszcza się stosowanie farby na wilgotne podłoża. Powierzchnie porowate dodatkowo zagruntowane rozcieńczoną farbą EPIRUSTIK 2000.</p> <p>Powierzchnia stalowa uprzednio zagruntowana odpowiednią farbą do czasowej ochrony sucha i pozbawiona zanieczyszczeń. Miejsca przekorodowań, uszkodzeń mechanicznych i termicznych oraz miejsca, w których powłoka wykazuje wady lub objawy destrukcji oczyszczone do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1 Sa 2 dla powierzchni zanurzonych, St 3 dla powierzchni eksploatowanych w warunkach atmosferycznych. Dla powierzchni wewnętrznych dopuszcza się oczyszczenie tych miejsc do stopnia czystości co najmniej St 2. Nieuszkodzona powłoka gruntu epoksydowego do czasowej ochrony, lekko omieciona ścierniwem (dla powierzchni zanurzonych) lub zszorstkowana mechanicznie (dla konstrukcji eksploatowanych w warunkach atmosferycznych). Powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu, kurzu i soli.</p> <p>Powierzchnia aluminiowa sucha, zmatowiona, pozbawiona tłuszczu, kurzu i soli.</p> <p>Powierzchnia starych powłok pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu. Stare, złe przyczepne powłoki oraz rdza niezwiązana z podłożem usunięte, a następnie cała powierzchnia przemyta strumieniem wody słodkiej pod ciśnieniem. Dopuszcza się stosowanie farby na wilgotne podłoża. Przed malowaniem podłoży wilgotnych i starych powłok zaleca się wykonanie próbnego wymalowania na małej powierzchni.</p> <p>Powierzchnia betonowa po minimum 28 dniach (w 20°C) dojrzewania, o odpowiedniej wytrzymałości, czysta, bez rys, występow i szczelin, pozbawiona tzw. mlecza cementowego, oczyszczona strumieniowo lub oczyszczona szczotką drucianą. Podłoże suche (wilgotność max. 4%), pozbawione tłuszczu, soli, pyłu, kurzu i wtrąceń. Przed malowaniem właściwym powierzchnia zagruntowana rozcieńczonym lakierem EPINOX® 12.</p>
Przygotowanie wyrobu	Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, dokładnie wymieszać ze sobą, w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki. Odczekać 10 minut (w +20°C) przed aplikacją.
Warunki podczas nakładania	<p>Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki: minimalna temperatura podłoża powyżej -5°C (powierzchnia wolna od szronu i lodu) oraz dobra wentylacja.</p> <p>Farba może być nakładana na powierzchnie o temperaturze poniżej punktu rosy oraz na powierzchnie wilgotne. Jako powierzchnie wilgotne należy rozumieć: powierzchnie po obróbce strumieniowo-ścierniej na mokro; powierzchnie o temperaturze poniżej punktu rosy, na których woda jest niezauważalna.</p>
Nakładanie	Natrysk bezpowietrzny, pędzel. Przy malowaniu pędzlem zalecane jest rozcieńczenie farby (poprzez dodatek ok.3% objętościowych TEKNOSOLV 779) oraz nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki. Na powierzchni wilgotne i skorodowane zaleca się nakładanie pierwszej warstwy farby przy pomocy pędzla. Farba stosowana do gruntowania powierzchni porowatych powinna być rozcieńczona przez dodatek 15-20% TEKNOSOLV 779.

TEKNOS Sp. z o.o.

03-885 WARSZAWA ul. Księcia Ziemowita 59

www.teknos.plTEL +48 22 67-87-004; FAX +48 22 67-87-995; e-mail: biuro@teknos.pl

ciąg dalszy na następnej stronie

Parametry natrysku bezpowietrznego:

średnica dyszy 0,48 - 0,63 mm
ciśnienie w dyszy 15 - 20 MPa

Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 70 do 170 μm . Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.

System powłokowy EPIRUSTIK 2000 o minimalnej łącznej grubości 300 μm można stosować jako samodzielne wymalowanie powierzchni wewnętrznych zbiorników.

W przypadku eksploatacji powłoki w warunkach agresywnych zaleca się jak najlepsze przygotowanie powierzchni i nakładanie kolejnych powłok przed całkowitym utwardzeniem poprzednich. Należy pamiętać, że podwyższenie stopnia czystości podłoża powoduje wydłużenie okresu trwałości pokrycia malarskiego.

INFORMACJE DODATKOWE

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com
