

CHARAKTERYSTYKA

Farba epoksydowa, dwuskładnikowa, tiksotropowa, o małej zawartości rozpuszczalników, utwardzana aminą.

ZASTOSOWANIE

Do samodzielnego zabezpieczania wewnętrznych powierzchni zbiorników paliwowych, ściekowych, balastowych i magazynowych, konstrukcji stalowych i betonowych eksploatowanych w warunkach korozyjnie agresywnych w przypadku, gdy nie są wymagane walory dekoracyjne powłoki oraz konstrukcji zakopywanych w ziemi, gdy istnieje ryzyko obecności w gruncie substancji ropopochodnych lub rozpuszczalników. Do gruntowania konstrukcji stalowych eksploatowanych w atmosferze agresywnej chemicznie.

SPECJALNE WŁAŚCIWOŚCI

Powłoka twarda, o wysokim połysku, dobrze przyczepna do podłoża i wytrzymała mechanicznie. Powłoka odporna na działanie wody, roztworów soli i alkaliów, olejów opałowych, napędowych i silnikowych, ropy naftowej, benzyny etylizowanej, bezołowiowej i lakowej, glikolu etylenowego, gliceryny oraz ksylenu. Pod wpływem promieniowania słonecznego powłoka zmienia kolor, zachowując podane właściwości.

DANE TECHNICZNE
Proporcja mieszania składników

Baza (Komp. A): 100 części obj.
Utwardzacz (Komp. B): EPITAN 70 UTWARDZACZ 30 części obj.

Czas przydatności do stosowania; 2 godziny
temp. +20°C

Zawartość substancji stałych 75±1% obj.
(ISO 3233)

Całkowita masa substancji stałych ok. 1670 g/l

Lotne związki organiczne (VOC) ok. 200 g/l

Zalecana grubość powłoki na sucho (µm) na mokro (µm) wydajność teoretyczna (m²/l)
i teoretyczna wydajność 150 200 5,0

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nakładania, chropowatości podłoża, strat w procesie natrysku, rodzaju konstrukcji itp.

Czas schnięcia w temp. +20°C,
wilg. wzgl. 50% (grubość suchej
powłoki 150 µm)

- pyłosuchość
- suchość na dotyk
- całkowite utwardzenie

po 6 h
po 7 h
po 7 dniach

Odstęp czasu do nałożenia
kolejnej warstwy, (wilgotność
względna 50%, (grubość powłoki
150 µm)

Temperatura powierzchni	Tym samym materiałem	
	Min.	Max.
10°C	24 h	96 h
20°C	12 h	48 h
30°C	6 h	24 h

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

Rozcieńczalnik

Nie jest wymagany. W razie konieczności użyć TEKNOSOLV 779.

Rozcieńczalnik do mycia

TEKNOSOLV 564.

Kolor

010 biały 320 piaskowy 860 szary jasny

OZNAKOWANIE
BEZPIECZEŃSTWA

Patrz Karta Charakterystyki

SPOSÓB STOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Zaleca się, przed czyszczeniem zaleca się zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie spłukanie czystą wodą.

Powierzchnia stalowa sucha, pozbawiona tłuszczu i soli, oczyszczona do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1, co najmniej Sa 2½; chropowatość powierzchni oczyszczonej Rz powinna wynosić 50-75 µm.

Powłoka farby **EPIWELD** lub **EPIRUST** sucha, bez śladów korozji, soli, tłuszczu i kurzu. Powierzchnia stalowa uprzednio zagruntowana farbą epoksydową do czasowej ochrony sucha i pozbawiona zanieczyszczeń. Miejsca przekorodowań, uszkodzeń mechanicznych i termicznych gruntu oraz miejsca w których powłoka wykazuje jakąkolwiek wadę lub objawy destrukcji oczyszczone do stopnia czystości Sa 2½ wg PN-ISO 8591-1, a powierzchnia gruntu lekko omieciona ścierniwem; powierzchnia sucha, pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu.

Powierzchnia betonowa po minimum 28 dniach dojrzewania (w 20°C), o odpowiedniej wytrzymałości, czysta, bez rys, występow i szczelin, pozbawiona tzw. mleczka cementowego, oczyszczona przez piaskowanie lub śrutowanie. Podłoże suche (wilgotność resztkowa maksimum 3%), pozbawione tłuszczu, soli, pyłu, kurzu i wtrąceń. Ubytki wyrównane stosowną zaprawą (np. hydrauliczną, epoksydową, polifosforanowo-magnezową). Podłoże zagruntowane lakierem EPINOX® 12 rozcieńczonym TEKNOSOLV 564.

Przygotowanie wyrobu

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, dokładnie wymieszać ze sobą, w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki. Po zmieszaniu składników należy odczekać 15 minut przed użyciem.

Warunki podczas nakładania

Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki: minimalna temperatura podłoża powyżej +5°C oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; wilgotność względna powietrza najwyżej 85%; dobra wentylacja.

Nakładanie

Natrysk bezpowietrzny (pędzel - tylko do małych powierzchni). Przy malowaniu pędzlem zalecane jest rozcieńczenie farby poprzez dodanie ok. 3% rozcieńczalnika oraz nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.

Parametry natrysku bezpowietrznego:

średnica dyszy	0,53 - 0,68 mm
ciśnienie w dyszy	20 - 30 MPa

Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 150 do 250 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.

INFORMACJE DODATKOWE

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.