



## Farba alkidowa

1.28

### grubopowłokowa szybkoschnąca

**Symbol:** PKWiU: 20.30.12.0-05-0082-XX  
KTM: 1313-126- 05820-6XX

**Kolorystyka:** popielata i według uzgodnień z klientem

**Norma:** PN - C - 81901: 2002; rodzaj II A

**Przeznaczenie:** Do gruntowania powierzchni stalowych, żeliwnych, metalowych narażonych na czynniki korozyjne. Zapewnia doskonałą ochronę podłoża przed korozją w środowiskach korozyjnych wiejskich, miejskich, przemysłowych, nadmorskich i morskich. Zalecana jest szczególnie do stosowania w kolejnictwie, górnictwie, przemyśle maszynowym (np. przy produkcji maszyn rolniczych, sprzętu ogrodniczego) i metalowym.

Wyrób toleruje ślady rdzy nalotowej na podłożu.

Pozwala na uzyskanie szybkoschnącej powłoki o grubości 80µm przy jednokrotnym nałożeniu, a dwuwarstwowa powłoka o łącznej grubości 160µm może stanowić samodzielne zabezpieczenie antykorozyjne w środowisku C3.

**Charakterystyka ogólna:** Farbę alkidową grubopowłokową szybkoschnącą charakteryzuje krótki czas wysychania przy grubości 80 µm, dobre własności mechaniczne, dobra przyczepność do podłoża. Tworzy ona elastyczne, dobrze kryjące, matowe powłoki, zapewniające dobrą przyczepność następnych warstw malarskich, odporne na działanie mgły solnej i czynników atmosferycznych.

#### **Własności wyrobu:**

- gęstość wyrobu, g/cm <sup>3</sup> , max	1,5
- konsystencja w temp. 20 ± 2 °C	tixotropowa, niekapiąca
- zawartość części lotnych, % wag., max	28
- zawartość części nielotnych, % obj.	52
- grubość warstwy mokrej, µm	150
- grubość powłoki suchej, µm	80
- max grubość powłoki suchej możliwa do uzyskania, µm	120
- zużycie teoretyczne przy grubości 80 µm, dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	0,15
- zalecana ilość warstw	1 ÷ 2
- temperatura zapłonu , °C	26
- okres gwarancji od daty produkcji, miesiące	18

## Farba alkidowa grubopowłokowa szybkoschnąca

### Stosowanie:

**1. Podłoże:** Powierzchnie metalowe przeznaczone do malowania powinny być odfuszczone i oczyszczone do stopnia co najmniej St 3 wg PN- ISO 8501-1.  
Dopuszcza się ślady rdzy nalotowej na podłożu.

**2. Metody nakładania:** natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel.

#### **Natrysk hydrodynamiczny:**

średnica natrysku: 0,33 mm ( 0,013" )

ciśnienie na dyszy: 150 barów

**3. Przygotowanie farby:** Przed przystąpieniem do malowania farbą należy dokładnie wymieszać.

**Rozcieńczalnik:** do wyrobów ftalowo-karbamidowych

PKWiU: 20.30.22.0-06-0001-XX; KTM: 1318-124-01010-0XX

**Rozcieńczalnik do mycia aparatury:** jak wyżej

**4. Warunki malowania:**

- temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C, i o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 95 %,
- temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C.

**5. Czas schnięcia** powłoki (grubość 80 µm na sucho) w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 55±5%:

pyłosuchość (stopień 1) - 30 min.

suchość dotykowa (stopień 3) - 1 h

całkowite wyschnięcie (stopień 7) - 4 h

**6. Czas do nakładania kolejnej warstwy** w temp. 20 ± 2 °C:

- farby alkidowej grubopowłokowej szybkoschnącej, emalii alkidowej szybkoschnącej, emalii chlorokauczukowej ogólnego stosowania:

**natrysk** - w ciągu 1÷6 h od nałożenia poprzedniej warstwy lub po co najmniej 4 dniach,

**pędzel** - po co najmniej 3 tygodniach,

- emalii ftalowej RAFTAL, emalii ftalowej specjalnej olejoodpornej, na metale lekkie, emalii ftalowej modyfikowanej cyklokauczukowej tropikalnej:

**natrysk, pędzel** - po co najmniej 1 h.

*Czasy powyższe mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.*

**7. Następne wymalowania:** emalie alkidowe szybkoschnące, emalie ftalowe RAFTAL, emalie ftalowe olejoodporne i na metale lekkie, emalie ftalowe cyklokauczukowe tropikalne, emalie chlorokauczukowe produkcji RAFIL.

**Warunki BHP i P.Poż.:** Ze względu na lotne i palne składniki wyrobu należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i P. Poż. zawartych w Karcie Charakterystyki wyrobu.

**Przechowywanie, transport:** Temperatura do 25°C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

**Dopuszczalna zawartość LZO** wg dyrektywy 2004/42/WE (kategoria A/i/FR): 500 g/l.

**Produkt zawiera** max.: 418 g/l LZO.

*Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej.  
W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.*

### **RADOMSKA FABRYKA FARB I LAKIERÓW RAFIL SA**

26-600 Radom, ul. Czarna 29, tel: centrala (048) 36 71 900, marketing (048) 36 71 991 fax: (048) 36 71 990, e-mail: [rafil@rafil.pl](mailto:rafil@rafil.pl)  
06.2012