



Gruntoemalia na rdzę

1.18

Symbol: PKWiU: 20.30.12.0-17-XXXX-XX
KTM: 1313-129-09XXX-XXX

Kolorystyka: wg karty kolorów RAL lub wg uzgodnień z Klientem

Norma: PN - C - 81901 : 2002; rodzaj V B

Przeznaczenie: Do antykorozyjnego, jednowarstwowego malowania powierzchni stalowych, żeliwnych, metalowych, drewna i materiałów drewnopodobnych oraz do renowacji starych powłok. **Nie wymaga gruntowania.** Stanowi samodzielne zabezpieczenie antykorozyjne w środowiskach korozyjnych C1 ÷ C3, określonych normą ISO 12944-2. Nadaje się do stosowania na zewnątrz i wewnątrz pomieszczeń w budynkach: mieszkalnych, użyteczności publicznej, w tym w obiektach szpitalnych i oświatowych; usługowych i przemysłowych, w tym przemysłu spożywczego - wszędzie tam, gdzie nie jest wymagany bezpośredni kontakt z żywnością.

Charakterystyka ogólna: Gruntoemalia na rdzę jest wyrobem alkidowym o łagodnym zapachu, łatwym w aplikacji. Zawiera aktywny pigment antykorozyjny i charakteryzuje się krótkim czasem wysychania. Tworzy półmatowe, dobrze przyczepne do podłoża, elastyczne, dobrze kryjące powłoki o dobrych właściwościach mechanicznych i dużej odporności na działanie niekorzystnych czynników atmosferycznych, mgły solnej i wody.

Właściwości wyrobu:

- gęstość wyrobu, g/cm ³ , max	1,3
- lepkość handlowa, wg Forda nr 4, w temp. 20 ± 2 °C, s	110 ÷ 150
- zawartość części lotnych, % wag., max	40
- zawartość części nielotnych, % obj.	50
- grubość warstwy mokrej, µm	80
suchej, µm	40
- zużycie teoretyczne przy grubości 40 µm, dm ³ /m ²	0,08
- zalecana ilość warstw	1÷2
- temperatura zapłonu, °C	26
- okres gwarancji od daty produkcji, miesiące	18

Stosowanie:

1. Podłoże: Powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być suche, dokładnie odfuszczone i starannie oczyszczone (w przypadku powierzchni stalowych do stopnia Sa 2 lub St 3 wg PN-ISO 8501-1). Przy renowacji stare, dobrze przyczepne do podłoża powłoki należy - w celu uzyskania jak najlepszej przyczepności gruntoemalii - delikatnie przeszlifować papierem ściernym, a następnie odpylić. Stare, słabo przyczepne i łuszczące się powłoki należy usunąć.

2. Metody nakładania: Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, wałek, pędzel .

- natrysk pneumatyczny: lepkość robocza 20-30 s (kubek Forda nr 4, temp. 20 ± 2 °C),

Parametry natrysku hydrodynamicznego:

średnica dyszy: 0,28 - 0,38mm (0,011 - 0,015")

ciśnienie na dyszy: 120 - 200 barów

3. Przygotowanie farby: Przed przystąpieniem do malowania farbę należy dokładnie wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć.

Rozcieńczalnik: do wyrobów olejnych i ftalowych

PKWiU 20.30.22.0-02-0001-XX; KTM 1318-124-12010-6XX

Rozcieńczalnik do mycia aparatury: jak wyżej

4. Warunki malowania:

- temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C, i o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 95 %,
- temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C.

5. Czas schnięcia w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 55 ± 5 %:

pyłosuchość (stopień 1) - najwyżej 5 h

suchość dotykowa (stopień 3) - najwyżej 11 h

suchość użytkowa (stopień 6) - najwyżej 24 h

6. Czas do nakładania kolejnej warstwy w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 55 ± 5 %:

- po co najmniej 5 h przy malowaniu natryskiem,

- po co najmniej 11 h przy malowaniu pędzlem lub wałkiem.

Uwaga! Czasy powyższe mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.

Warunki BHP i P.Poż.: Ze względu na lotne i palne składniki, zawarte w wyrobie, należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i P. Poż. zawartych w Karcie Charakterystyki wyrobu.

Przechowywanie, transport: Wyrób zaleca się przechowywać zgodnie z PN-C-81400: 1989 w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach zamkniętych ze sprawnie działającą wentylacją, w temp. do 30°C, z dala od źródeł ognia i iskrzenia. Transport zgodnie z w/w normą w opakowaniach producenta, w warunkach zabezpieczających przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi.

Informacje dodatkowe: wyrób posiada Attest Higieniczny PZH.

Dopuszczalna zawartość LZO wg dyrektywy 2004/42/WE (kategoria A/i/FR): 500 g/l.

Produkt zawiera max.: 404 ÷ 435 g/l LZO (zależnie od koloru gruntoemalii).

Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej.

W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.

RADOMSKA FABRYKA FARB I LAKIERÓW RAFIL SA