

DS 095

3

04.12.2017

INERTA 271**Gruntoemalia epoksydowa****CHARAKTERYSTYKA**

INERTA 271 jest gruntoemalią epoksydową, o wysokiej zawartości części stałych, utwardzaną związkami poliaminowymi.

ZASTOSOWANIE

Gruntoemalia stosowana jest jako powłoka przeciwkorozyjna, podkładowa i nawierzchniowa w epoksydowych systemach malarskich, również w atmosferze o wysokiej agresywności korozyjnej, gdy wymagana jest wysoka zawartość części stałych. Zalecana jest do malowania powierzchni konstrukcji stalowych wewnątrz hal, magazynów i innych powierzchni obiektów.

SPECJALNE WŁAŚCIWOŚCI

Powłoka z polyskiem, bardzo dobrze przyczepna do podłoża, twarda i wytrzymała mechanicznie. Powłoka odporna na działanie czynników atmosferycznych. Pod wpływem promieniowania słonecznego powłoka może ulec kredowaniu i zmieniać odcień.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników Baza (Komp. A): 100 części objętościowych
Utwardzacz (Komp. B): INERTA 271 HARDENER 24 część objętościowych

Czas przydatności do stosowania; 1,5 godziny
temp. +23°C

Zawartość substancji stałych 76±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych ok. 1300 g/l

Lotne związki organiczne (VOC) ok. 200 g/l

| Zalecana grubość powłoki | na sucho (µm) | na mokro (µm) | wydajność teoretyczna (m ² /l) |
|--------------------------|---------------|---------------|---|
| | 80 | 105 | 9,5 |
| 100 | 131 | 7,6 | |
| 150 | 197 | 5,1 | |

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nakładania, chropowatości podłoża, strat w procesie natrysku, rodzaju konstrukcji itp.

Czas schnięcia w temp. +23°C,
wilg. wzgl. 50% (grubość suchej
powłoki 100 µm)

- pyłosuchość
- suchość na dotyk
- całkowite utwardzenie

po 3 h
po 5 h
po 7 dniach

Odstęp czasu do nałożenia
kolejnej warstwy, wilg. wzgl. 50%
(grubość suchej powłoki 100 µm)

| tym samym materiałem | | | |
|-------------------------|-----------|------------|------------|
| temperatura powierzchni | +23°C | +10°C | 5°C |
| min. | 5 h | 10 h | 24 h |
| max. | 1 miesiąc | 2 miesiące | 2 miesiące |

Przy dłuższym odstępie zaleca się powłokę zmatowić poprzez lekkie przepiaskowanie. Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

Rozcieńczalnik

Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć TEKNOSOLV 779, TEKNOSOLV 564 lub TEKNOSOLV 9506 (patrz Informacja Techniczna).

TEKNOS Sp. z o.o.**03-885 WARSZAWA ul. Księcia Ziemowita 59 www.teknos.pl****TEL +48 22 67-87-004; FAX +48 22 67-87-995; e-mail: biuro@teknos.pl**

| | |
|-----------------------------------|--|
| Rozcieńczalnik do mycia | TEKNOSOLV 564. |
| Wygląd powłoki | Połysk |
| Kolor | Barwienie w systemie kolorowania TEKNOTINT |
| Oznakowanie bezpieczeństwa | Patrz Karta Charakterystyki |

SPOSÓB STOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Powierzchnia stalowa oczyszczona do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1:

- Sa 2½ dla konstrukcji eksploatowanych w atmosferze agresywnej,
- Sa 2 dla konstrukcji eksploatowanych w warunkach atmosferycznych,
- St 3 w pomieszczeniach wewnętrznych.

Powłoka farby epoksydowej do gruntowania sucha, bez śladów korozji, pozbawiona luźnych produktów degradacji powłoki, soli, tłuszczu oraz wszelkich zanieczyszczeń.

Przygotowanie wyrobu

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, dokładnie wymieszać ze sobą, w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Warunki podczas nakładania

Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki: minimalna temperatura podłoża powyżej 5°C oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; minimalna temperatura otoczenia 5°C; wilgotność względna powietrza najwyżej 90%; minimalna temperatura farby +15°C; dobra wentylacja.

Nakładanie

Natrysk bezpowietrzny (pędzel - tylko do małych powierzchni). Przy malowaniu pędzlem zalecane jest rozcieńczenie farby (przez dodanie ok. 3% rozcieńczalnika) oraz nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania typowej grubości pojedynczej powłoki.

Parametry natrysku bezpowietrznego:

| | |
|-------------------|----------------|
| średnica dyszy | 0,33 - 0,53 mm |
| ciśnienie w dyszy | 20 - 30 MPa |

INFORMACJE DODATKOWE

Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od rodzaju podłoża, rodzaju i przeznaczenia konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 70 do 250 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.
