

15570: BAZA 15579: UTWARDZACZ 95570

Charakterystyka:	HEMPADUR 15570 jest dwuskładnikową farbą epoksydową utwardzaną adduktami poliamidowymi w temperaturze do -10°C. Tworzy trwałą powłokę przeciwkorozyjną. Czerwoną szarą wersją 12430, pigmentowana blaszkowatym tlenkiem żelaza, może być nakładana w warunkach dużej wilgotności, względnie na wilgotne powierzchnie.
Zalecane użycie:	<ol style="list-style-type: none">1. Jako grunt, podkład lub powłoka nawierzchniowa w systemach HEMPADUR, ekspozycyjnych w środowiskach silnie korozyjnych, gdy wygląd zewnętrzny jest mniej istotny.2. Jako utwardzający się w niskich temperaturach epoksydowy grunt, podkład lub powłoka nawierzchniowa w systemach malarskich, zgodnie ze specyfikacją. Zalecana jako „blast primer” w systemach bitumiczno-epoksydowych.3. Jako międzywarstwa w systemach GALVOSIL.
Temperatura pracy:	Maksymalna, tylko w suchym środowisku: 140°C/284°F. W zbiornikach balastowych: wytrzymałe normalne temperatury wody morskiej (unikając długotrwałej ekspozycji w warunkach gwałtownych zmian temperatury). Inne ciecze: kontaktować się z biurem Hempela
Certyfikaty:	Complies with European Fire Standard EN 13501-1; classification B-s1, d0. Zatwierdzona jako materiał wolno rozprzestrzeniający ogień do użycia we wcześniej definiowanym systemie malarskim. Proszę odnieść się do "Deklaracji Zgodności" na www.Hempel.pl w celu uzyskania dokładniejszych informacji. Spełnia wymagania Dyrektywy 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady Europy: podkategoria j. (patrz UWAGI poniżej)
Dostępność:	Wymaga potwierdzenia.
DANE FIZYKOCHEMICZNE:	
Kolory/ nr koloru:	12430 (MIO)* / Czerwonawo szary
Połysk powłoki:	Matowa
Części stałe, % obj.:	54 ± 1
Wydajność teoretyczna wynosi:	5.4 m ² /dm ³ [216.5 sq.ft./US gallon] - 100 mikronów/4 milicale
Temperatura zapłonu:	25 °C [77 °F]
Gęstość:	1.4 kg/dm ³ [11.6 funty/galon USA]
Pyłosuchość:	1 godzina/godzin 20°C.
Całkowite wyschnięcie:	5 godzina/godzin 20°C.
Pełne utwardzenie:	7 dzień/dni 20°C.
Zawartość L.Z.O.:	414 g/l [3.4 funty/galon USA]
Czas składowania:	3 lat(a) dla BAZY i 3 lata (25°C) dla UTWARDZACZA od daty produkcji. * inne kolory zgodnie z listą asortymentową
<i>Podane dane fizykochemiczne są wartościami nominalnymi, zgodnymi z formułami zatwierdzonymi przez HEMPLA.</i>	
SPOSÓB APLIKACJI:	
Nr asortymentu:	15570
Proporcje mieszania składników:	BAZA 15579: UTWARDZACZ 95570 3 : 1 objętościowo
Metoda nakładania:	Natrysk bezpowietrzny / Natrysk powietrzny / Pędzel
Rozcieńczalnik (max. obj.):	08450 (5%) / 08450 (15%) / 08450 (5%)
Przydatność mieszanki do stosowania:	2 godzina/godzin 20°C.
Średnica dyszy:	0.019 - 0.021 "
Ciśnienie w dyszy:	175 bar [2537.5 psi] (Dane dotyczące natrysku bezpowietrznego podane są orientacyjnie i mogą ulec korekcie)
Czyszczenie narzędzi:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Grubość powłoki (DFT):	100 µm [4 mils] patrz UWAGI poniżej
Grubość warstwy (WFT):	200 µm [8 mils]
Czas do nałożenia następnej warstwy, min:	patrz UWAGI poniżej
Czas do nałożenia następnej warstwy, max:	patrz UWAGI poniżej
Warunki BiHP:	Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:	<p>Nowa stal: Zaleca się obróbkę strumieniowo-ścierną do Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Jeśli wymagana jest tymczasowa ochrona, należy użyć odpowiedniego gruntu czasowej ochrony. Wszystkie uszkodzenia i zanieczyszczenia gruntu czasowej ochrony powstałe podczas magazynowania i obróbki powinny być dokładnie usunięte przed finalnym malowaniem. Do napraw i zaprawek stosować: HEMPADUR.</p> <p>Inne metale oraz stopy lekkie: odtłuścić i lekko omieść ścierniwem, aby usunąć wszystkie zanieczyszczenia i zapewnić właściwą przyczepność powłoki, profil powierzchni zależy od warunków późniejszej ekspozycji.</p> <p>Stal nierdzewna (np. zbiorniki balastowe chemikaliowców): oczyścić strumieniowo-ściernie do uzyskania jednolitego, ostrego i gęstego profilu (Rugotest nr 3, BN9a, ISO Comparator Pośredni (G), Keane-Tator Comparator 2,0 G/S) odpowiadającego Rz minimum 50 µm. Sole, smar, olej itp. należy usunąć przed rozpoczęciem czyszczenia strumieniowo-ściernego.</p> <p>Konserwacja: Odtłuścić stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Wyczyścić dokładnie uszkodzone obszary za pomocą narzędzia elektrycznego do St 3 (ISO 8501-1:2007) (niewielkie obszary) lub metodą strumieniowo-ścierną do min. Sa 2, a najlepiej Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Lepsze przygotowanie powierzchni zapewnia większą skuteczność produktu. Alternatywą do czyszczenia na sucho jest czyszczenie strumieniem wody do osiągnięcia zdrowej, dobrze przywierającej powłoki i/lub do stali. Po zakończeniu czyszczenia strumieniem wody musi pojawić się nieuszkodzona, szorstka powierzchnia. Przy czyszczeniu strumieniem wody do stali czystość powinna wynieść: Wa 2–Wa 2½ (ekspozycja atmosferyczna) / minimum Wa 2½ (zanurzenie) (ISO 8501-4:2006).</p> <p>Dozwolony poziom korozji szybkiej przed aplikacją: maksymalnie M (ekspozycja atmosferyczna) / M, a najlepiej L (zanurzenie) (ISO 8501-4:2006). Sfazować brzegi powłoki. Powierzchnię odkurzyć. Wykonać zaprawki miejsc uszkodzonych do specyfikowanej grubości systemu. Dopuszczalne malowanie na powierzchnię zawilgoconą i wilgotną. W przypadku czyszczenia strumieniowo-ściernego w osłonie wodnej można użyć odpowiedniego inhibitora. Nadmiar inhibitora, pozostały materiał ścierny i szlam należy usunąć poprzez czyszczenie strumieniem wody (pod wysokim ciśnieniem) przed ponownym nałożeniem powłoki. Zalecane jest czyszczenie gorącą wodą.</p> <p>Uwaga 1: inhibitory nie są ogólnie zalecane dla powierzchni, które będą zanurzone podczas użycia.</p> <p>Uwaga 2: Zawilgocone powierzchnie: woda nie jest natychmiast wykrywalna, ale temperatura powierzchni jest niższa od punktu rosy. Wilgotne powierzchnie: kałuże i krople wody zostały usunięte, ale istnieje zauważalna warstwa wody. Mokra powierzchnia: obecne są krople lub kałuże wody.</p>								
WARUNKI APLIKACJI:	<p>Stosować tylko, gdy nakładanie i utwardzanie przebiegają w temperaturach powyżej: -10°C/14°F</p> <p>W temperaturach poniżej zera istnieje ryzyko pojawienia się niewidocznej warstewki lodu na powierzchni, co zmniejszy przyczepność powłoki do podłoża.</p> <p>Temperatura samej farby powinna wynosić 15°C lub więcej.</p> <p>W przestrzeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację podczas nakładania i wysychania powłok.</p> <p>Występowanie stojącej wody lub kropeł wody na pomalowanej powierzchni bezpośrednio po aplikacji może spowodować odbarwienie.</p>								
POWŁOKA POPRZEDNIA:	Nie stosuje się, lub zgodnie ze specyfikacją.								
POWŁOKA NASTĘPNA:	Nie stosuje się, lub zgodnie ze specyfikacją. Zalecane systemy malarskie: HEMPADUR, HEMPATHANE, HEMPATEX								
Uwagi									
VOC - Dyrektywa 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady Europy::	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">Produkt</th> <th style="width: 25%;">Bez rozcieńczenia</th> <th style="width: 25%;">15 % rozcieńczenia (obj.)</th> <th style="width: 25%;">Faza II, od 01.01.2010</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1557012430</td> <td>414 g/l</td> <td>480 g/l</td> <td>500 g/l</td> </tr> </tbody> </table> <p>Dane dot. LZO dla innych kolorów podane w odpowiedniej Karcie Charakterystyki.</p>	Produkt	Bez rozcieńczenia	15 % rozcieńczenia (obj.)	Faza II, od 01.01.2010	1557012430	414 g/l	480 g/l	500 g/l
Produkt	Bez rozcieńczenia	15 % rozcieńczenia (obj.)	Faza II, od 01.01.2010						
1557012430	414 g/l	480 g/l	500 g/l						
Ekspozycja zewnętrzna/ temperatury pracy:	Podczas ekspozycji zewnętrznej występuje naturalna tendencja farb epoksydowych do kredowania, a przy wyższych temperaturach, zwiększenie wrażliwości na uszkodzenia mechaniczne i spadek odporności na czynniki chemiczne.								
Grubość powłok/ rozcieńczenie:	W zależności od przeznaczenia, można specyfikować inne grubości powłoki. Zmieni to zużycie farby i może wpłynąć na czas schnięcia oraz czas do nałożenia następnej warstwy. Stosowany zakres grubości powłoki wynosi: 50-125 mikronów/2-5 millicale								
Nakładanie kolejnych warstw:	Czasy do nałożenia następnej warstwy są związane z późniejszymi warunkami ekspozycji: Jeżeli przekroczony jest czas do nałożenia kolejnej warstwy, konieczne jest szorstkowanie powierzchni celem zapewnienia przyczepności międzywarstwowej. Powierzchnie ekspozowane w zanieczyszczonym środowisku, przed nałożeniem kolejnej warstwy, umyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem i pozostawić do wyschnięcia.								
	Specyfikacja malarska zastępuje wszystkie czasy do nakładania kolejnych warstw podane w poniższej tabeli.								

Środowisko	Środowisko, średnie					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	36 h	Ext.	18 h	Ext.	4 h	Ext.
HEMPATEX	18 h	3 d	9 h	36 h	2 h	8 h
HEMPATHANE	36 h	90 d	18 h	45 d	4 h	10 d
Środowisko	Zanurzenie					
HEMPADUR	3 d	Ext.	1½ d	Ext.	8 h	Ext.

NR = Nie zalecane , Ext. = Wydłużony , m = minut(y), h = godzin(y), d = dzień/dni

Uwaga:

HEMPADUR 15570 Jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego.

Wydany przez:

HEMPEL A/S

1557012430

Niniejsza karta produktu zastępuje wszelkie wcześniej wydane karty.

Objaśnienia, definicje i zakres można znaleźć w "Objaśnieniach" dostępnych na stronie www.hempel.com. Dane, specyfikacje, wskazówki i zalecenia znajdujące się na tej karcie charakterystyki produktu przedstawiają wyłącznie wyniki badań i doświadczeń uzyskane w kontrolowanych i specjalnie określonych warunkach. Ich dokładność, kompletność lub prawidłowość w warunkach rzeczywistych dowolnego zastosowania Produktów muszą zostać stwierdzone przez Kupującego i/lub Użytkownika.

Dostawa Produktów oraz doradztwo techniczne dokonywane są zgodnie z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I USŁUG FIRMY HEMPEL, chyba że wyraźnie ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedający wyłącza, a Kupujący i/lub Użytkownik zrzekają się wszelkich roszczeń wiążących się z jakąkolwiek odpowiedzialnością, obejmującą, między innymi, zaniedbanie, z wyjątkiem zakresu przewidzianego w OGÓLNYCH WARUNKACH, o których mowa wyżej, z tytułu wszelkich skutków, uszkodzenia ciała bądź bezpośrednich lub pośrednich strat bądź szkód wynikających z użycia Produktów zgodnie z zaleceniami określonymi powyżej, na odwrócie lub przekazany w inny sposób. Dane dotyczące produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia i przestają obowiązywać pięć lat od daty wydania.