

15590: BAZA 15599: UTWARDZACZ 95100

Charakterystyka:	HEMPADUR 15590 jest dwuskładnikowym gruntem epoksydowym, szczególnie stosowany do zabezpieczania powierzchni narażonych na ścieranie.
Zalecane użycie:	Jako grunt („blast primer”) w systemach epoksydowych o wysokiej odporności na powierzchnie zanurzone i nie zanurzone zgodnie ze specyfikacją.
Temperatura pracy:	Maksymalna, tylko w suchym środowisku: 140°C/284°F.
Certyfikaty:	
Dostępność:	Wymaga potwierdzenia.
DANE FIZYKOCHEMICZNE:	
Kolory/ nr koloru:	56880 / Czerwony.
Połysk powłoki:	Półpołysk
Części stałe, % obj.:	44 ± 1
Wydajność teoretyczna wynosi:	11 m ² /dm ³ [441.1 sq.ft./US gallon] - 40 micron/1.6 mils
Temperatura zapłonu:	26 °C [78.8 °F]
Gęstość:	1.3 kg/dm ³ [11 funty/galon USA]
Powierzchniowe wyschnięcie:	1 godzina/godzin 20°C.
Całkowite wyschnięcie:	3.5 godzina/godzin 20°C.
Pełne utwardzenie:	7 dzień/dni 20°C.
Zawartość L.Z.O.:	499 g/l [4.1 funty/galon USA]
Czas składowania:	1 rok dla produktu BASE i 3 lata dla produktu CURING AGENT (przechowywanego w zamkniętym pojemniku) (25°C) od daty produkcji. W zależności od warunków przechowywania może być wymagane wymieszanie mechaniczne przed użyciem.

Podane dane fizykochemiczne są wartościami nominalnymi, zgodnymi z formułami zatwierdzonymi przez HEMPLA.

SPOSÓB APLIKACJI:

Nr asortymentu:	15590
Proporcje mieszania składników:	BAZA 15599: UTWARDZACZ 95100 15 : 4 objętościowo
Metoda nakładania:	Natrysk bezpowietrzny / Natrysk powietrzny
Rozcieńczalnik (max. obj.):	08450 (5%) / 08450 (15%)
Przydatność mieszaniny do stosowania:	2 godzina/godzin 20°C.
Średnica dyszy:	0.017 - 0.019 "
Ciśnienie w dyszy:	150 bar [2175 psi] (Dane dotyczące natrysku bezpowietrznego podane są orientacyjnie i mogą ulec korekcie)
Czyszczenie narzędzi:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Grubość powłoki (DFT):	40 µm [1.6 mils]
Grubość warstwy (WFT):	100 µm [4 mils]
Czas do nałożenia następnej warstwy, min:	patrz UWAGI poniżej
Czas do nałożenia następnej warstwy, max:	patrz UWAGI poniżej

Warunki BiHP: Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA: **Nowa stal:** Odtłuścić stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Czyszczenie strumieniowo-ściernie do minimum Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) z profilem powierzchni odpowiadającym Rugotest nr 3 min. N9a do N10, najlepiej BN9a do BN10, Keane-Tator Comparator 2,0 G/S lub ISO Comparator POŚREDNI (G). Po zakończeniu czyszczenia strumieniowo-ściernego dokładnie oczyścić powierzchnię z materiału ściernego i kurzu.
Naprawa i konserwacja: Odtłuścić stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. W przypadku powierzchni skorodowanych wżerowo duża ilość soli może wymagać czyszczenia strumieniem wody lub mokrego czyszczenia strumieniowo-ściernego bądź suchego czyszczenia strumieniowo-ściernego, a następnie sflukowania strumieniem słodkiej wody pod wysokim ciśnieniem, wysuszenia, a na koniec ponownego suchego czyszczenia strumieniowo-ściernego.

WARUNKI APLIKACJI: Należy stosować tylko na suchej i czystej powierzchni w temperaturze powyżej punktu rosy, aby uniknąć kondensacji. Minimalna temperatura aplikacji to 5°C, a optymalna powyżej 10°C. Wilgotność względna maksymalnie 80%, a najlepiej poniżej 60%.
Temperatura samej farby powinna wynosić: Między 15°C a 25°C.
W przestrzeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację podczas nakładania i utwardzania powłok.

POWŁOKA POPRZEDNIA: Brak.

POWŁOKA NASTĘPNA: Zalecane systemy malarskie: HEMPADUR MULTI-STRENGTH 35530, HEMPADUR MULTI-STRENGTH 45751.
HEMPADUR. 15590 Możliwość użycia jako podkład nakładany za pomocą pistoletu.

Uwagi

Grubość powłok/ rozcieńczanie: W zależności od przeznaczenia, można specyfikować inne grubości powłoki. Zmieni to zużycie farby i może wpłynąć na czas schnięcia oraz czas do nałożenia następnej warstwy. Stosowany zakres grubości powłoki wynosi: 30-50 mikronów/1.2-2 milicale.

Nakładanie kolejnych warstw: Czasy do nałożenia następnej warstwy są związane z późniejszymi warunkami ekspozycji: Jeżeli przekroczony jest czas do nałożenia kolejnej warstwy, konieczne jest szorstkowanie powierzchni celem zapewnienia przyczepności międzywarstwowej.
Powierzchnie ekspozowane w zanieczyszczonym środowisku, przed nałożeniem kolejnej warstwy, umyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem i pozostawić do wyschnięcia.

Specyfikacja malarska zastępuje wszystkie czasy do nakładania kolejnych warstw podane w poniższej tabeli.

Środowisko	Środowisko, średnie					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	18 h	67½ d	8 h	30 d	5 h	20 d
Środowisko	Zanurzenie					
HEMPADUR	18 h	67½ d	8 h	30 d	5 h	20 d

NR = Nie zalecane, Ext. = Wydłużony, m = minut(y), h = godzin(y), d = dzień/dni

Nakładanie kolejnych warstw: Zaleca się nakładanie powłok o grubość jak najbliższej specyfikowanej. 40 µm
Każda warstwa powinna być dobrej jakości, bez wad, takich jak pory i suchy natrysk.
Aż do całkowitego utwardzenia, warunki schnięcia i utwardzania muszą być zgodne z WARUNKAMI APLIKACJI.

Na powierzchni nie mogą znajdować się żadnego rodzaju zanieczyszczenia, z wyjątkiem luźnego pyłu, ścierniwa, luźnego suchego natrysku, które należy usuwać pomiędzy malowaniami odkurzaczem podciśnieniowym.

Przed przemalowaniem powierzchnia MUSI być całkowicie czysta. Powłoka powinna być dokładnie sprawdzona i powinna być wolna od wad takich jak niejednorodność, białawy kolor (przebarwienia) i/ lub miękka konsystencja, które mogą obniżyć przyczepność kolejnej warstwy.

Wypacanie się utwardzacza jest przyczyną wad takich jak niejednorodność, białawy kolor (przebarwienia) i/ lub miękka konsystencja, które wystąpią przy aplikacji w niskich temperaturach bez prawidłowego czasu indukcji i/ lub gdy warstwa ekspozowana jest na wodę (deszcz, kondensacje) podczas schnięcia i utwardzania.

Czasy do nałożenia kolejnych warstw:

Czasy do nałożenia kolejnych warstw: Zgodnie ze specyfikacją.

Podany minimalny czas do przemalowania można skrócić o połowę w przypadku obszarów, które nie będą zanurzane w wodzie.

W zależności od rzeczywistych warunków lokalnych może mieć zastosowanie maksymalny interwał ponownego nakładania powłoki. Skontaktować się z firmą HEMPEL w celu uzyskania dodatkowych informacji. W przypadku przekroczenia maksymalnego czasu do nakładania następnej powłoki wymagane jest szorstkowanie powierzchni w celu zapewnienia odpowiedniej przyczepności.

Powierzchnie ekspozowane w zanieczyszczonym środowisku, przed nałożeniem kolejnej warstwy, umyć wodą wodociągową pod wysokim ciśnieniem i pozostawić do wyschnięcia. Produkt będzie odporny na sflukowanie powierzchni po 8 godzinach od aplikacji przy temperaturze stali 20°C.

Uwaga:

HEMPADUR 15590 Jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego.

Wydany przez:

HEMPEL A/S

1559056880

Niniejsza karta produktu zastępuje wszelkie wcześniej wydane karty.

Objaśnienia, definicje i zakres można znaleźć w "Objaśnieniach" dostępnych na stronie www.hempel.com. Dane, specyfikacje, wskazówki i zalecenia znajdujące się na tej karcie charakterystyki produktu przedstawiają wyłącznie wyniki badań i doświadczeń uzyskane w kontrolowanych i specjalnie określonych warunkach. Ich dokładność, kompletność lub prawidłowość w warunkach rzeczywistych dowolnego zastosowania Produktów muszą zostać stwierdzone przez Kupującego i/lub Użytkownika.

Dostawa Produktów oraz doradztwo techniczne dokonywane są zgodnie z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I USŁUG FIRMY HEMPEL, chyba że wyraźnie ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedający wyłączają, a Kupujący i/lub Użytkownik zrzekają się wszelkich roszczeń wiążących się z jakąkolwiek odpowiedzialnością, obejmującą, między innymi, zaniedbanie, z wyjątkiem zakresu przewidzianego w OGÓLNYCH WARUNKACH, o których mowa wyżej, z tytułu wszelkich skutków, uszkodzenia ciała bądź bezpośrednich lub pośrednich strat bądź szkód wynikających z użycia Produktów zgodnie z zaleceniami określonymi powyżej, na odwrócie lub przekazany w inny sposób. Dane dotyczące produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia i przestają obowiązywać pięć lat od daty wydania.