

85671 : BAZA 85675 : UTWARDZACZ 97371

Charakterystyka:	HEMPADUR 85671 jest dwuskładnikową, utwardzaną adduktami aminowymi farbą fenolowo-epoksydową (nowolakową). Powłoka charakteryzuje się bardzo dobrą przyczepnością i odpornością na temperaturę, wodę i chemikalia.
Zalecane użycie:	Jako powłoka na wewnętrzne powierzchnie zbiorników, rurociągów kolejowych itp. na gorącą wodę, solankę, ropę naftową, oleje roślinne, ciekłą siarkę oraz różne substancje chemiczne, zgodnie z listą odporności chemicznej (obowiązuje tylko dla kolorów 11150 i 50900). Jako powłoka zewnętrzna do ochrony izolowanych (CUI) oraz nieizolowanych rurociągów procesowych i zbiorników w tym w warunkach kriogenicznych.
Temperatura pracy:	W suchych warunkach użytkowania: Minimum: -196°C/-320°F ; Maksimum: 205°C/400°F Dla temperatur powyżej 160°C - Zapoznać się z oddzielnymi INSTRUKCJAMI APLIKACJI For cryogenic service: Zapoznać się z oddzielnymi INSTRUKCJAMI APLIKACJI W ropie naftowej: Maksimum: 130°C/266°F In vegetable oils: Maksimum: 60°C/140°F W wodzie (maksymalny szok temperaturowy 15°C/27°F): 95°C/203°F
Certyfikaty:	Zgodny ze specyfikacją ARAMCO APCS 2A, 2B i 2C. Conforms to Norsok M-501, system no. 3C, 3D, 3E and 3F. Spełnia wymagania Sekcji 175.300 Przepisów Federalnych USA, tytuł 21- płyny, sucha żywność. W sprawie szczegółów - kontakt z biurem Hempla. Zatwierdzona przez WRAS jako powłoka w zbiornikach wody pitnej o temperaturze do 23°C.
Dostępność:	Wymaga potwierdzenia.
DANE FIZYKOCHEMICZNE:	
Kolor/ nr koloru:	11150* / Jasny szary
Połysk powłoki:	Matowa
Części stałe, % obj.:	68 ± 1
Wydajność teoretyczna wynosi:	6.8 m ² /dm ³ [272.7 sq.ft./US gallon] - 100 mikrometrów
Temperatura zapłonu:	25 °C [77 °F]
Gęstość:	1.7 kg/dm ³ [13.9 funty/galon USA]
Powierzchniowe wyschnięcie:	1.5 godzina/godzin 20°C.
Całkowite wyschnięcie:	6.5 godzina/godzin 20°C.
Pełne utwardzenie:	7 dzień/dni 20°C. (Zgodnie z oddzielną INSTRUKCJĄ APLIKACJI)
Zawartość L.Z.O.:	317 g/l [2.6 funty/galon USA]
Czas składowania:	1 rok dla produktu BASE i 1 rok (25°C) dla produktu CURING AGENT od daty produkcji. Czas przechowywania ulega skróceniu w przypadku temperatury przechowywania powyżej: 25°C/77°F * inne kolory zgodnie z listą asortymentową
<i>Podane dane fizykochemiczne są wartościami nominalnymi, zgodnymi z formułami zatwierdzonymi przez HEMPLA.</i>	
SPOSÓB APLIKACJI:	
Nr asortymentu:	85671
Proporcje mieszania składników:	BAZA 85675 : UTWARDZACZ 97371 8.8 : 1.2 objętościowo 13.8 : 1.0 wagowo
Metoda nakładania:	Natrysk bezpowietrzny / Pędzel (zaprawka)
Rozcieńczalnik (max. obj.):	HEMPEL'S THINNER 08450. (Zgodnie z oddzielną INSTRUKCJĄ APLIKACJI)
Przydatność mieszaniny do stosowania:	3 godzina/godzin 20°C.
Czas indukcji:	15 minuta/minuty 20°C. (Zgodnie z oddzielną INSTRUKCJĄ APLIKACJI)
Średnica dyszy:	0.018 - 0.021 "
Ciśnienie w dyszy:	200 bar [2900 psi] (Dane dotyczące natrysku bezpowietrznego podane są orientacyjnie i mogą ulec korekcie)
Czyszczenie narzędzi:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Grubość powłoki (DFT):	100 µm [4 mils] patrz UWAGI poniżej
Grubość warstwy (WFT):	150 µm [6 mils]
Czas do nałożenia następnej warstwy, min:	Zgodnie z oddzielną INSTRUKCJĄ APLIKACJI
Czas do nałożenia następnej warstwy, max:	Zgodnie z oddzielną INSTRUKCJĄ APLIKACJI
Warunki BIHP:	Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa.

- PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:** **Nowa stal:** Odtłuścić stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Oczyszczanie strumieniowo-ściernie do prawie białego metalu Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) z profilem rozwinięcia powierzchni zgodnym z Rugotest nr 3, BN10a, Keane-Tator Comparator 3,0 G/S lub ISO Comparator profil pośredni (G).
Naprawa i konserwacja: Odtłuścić stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Inne metody czyszczenia, wliczając w to czyszczenie pod ultra wysokim ciśnieniem (UHPWJ) oraz czyszczenie mieszane wodno-strumieniowo-ściernie mogą być istotne zgodnie ze specyfikacją Hempla. Usunąć wodę, pozostałości materiałów ściernych i innych zanieczyszczeń. Stare powierzchnie stalowe wystawione na działanie słonej wody, ze znacznymi ilościami soli zalegającymi we wżerach, mogą wymagać czyszczenia strumieniowo-ściernego, zmycia wodą słodką pod wysokim ciśnieniem, wysuszenia i ponownego czyszczenia strumieniowo ściernego.
Beton: Usunąć substancję poślizgową i inne możliwe zanieczyszczenia poprzez oczyszczenie emulsją, a następnie spłukanie słodką wodą pod wysokim ciśnieniem. Usunąć warstwę zgorzeliny i luźny materiał aż do twardej, chropowatej i jednolitej powierzchni, najlepiej poprzez oczyszczenie strumieniowo-ściernie lub ewentualnie przy użyciu innych metod obróbki mechanicznej albo wytrawianie kwasowe. Uszczelnić powierzchnię za pomocą odpowiedniego uszczelniacza, zgodnie z właściwymi specyfikacjami malowania.
- WARUNKI APLIKACJI:** Należy stosować tylko na suchej i czystej powierzchni w temperaturze powyżej punktu rosy, aby uniknąć kondensacji. Stosować tylko, gdy nakładanie i utwardzanie przebiegają w temperaturach powyżej: 10°C.. Temperatura samej farby powinna wynosić 15°C lub więcej. Utwardzanie wymaga wilgotności względnej: maks. 80%.
W przestrzeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację podczas nakładania i utwardzania powłok.
Patrz oddzielna INSTRUKCJA APLIKACJI.
- POWŁOKA POPRZEDNIA:** Nie stosuje się, lub zgodnie ze specyfikacją.
- POWŁOKA NASTĘPNA:** Nie stosuje się, lub zgodnie ze specyfikacją.
- Uwagi**
- Certyfikaty:** Aprobata WARS jest obowiązująca, jeżeli powłoka utwardzała się wskazaną liczbę dni:
7 days at 20°C/68°F followed by 3 hours at 85°C/185°F
lub
7 days at 20°C/68°F followed by 8 hours at 60°C/140°F
- Grubość powłok/ rozcieńczanie:** **Grubość warstwy:**
Może zostać określona inna grubość warstwy niż wskazana w zależności od przeznaczenia i obszaru użycia. Spowoduje to zmianę wydajności oraz może wpłynąć na czas schnięcia i interwał ponownego nakładania powłoki. Normalny zakres to: 100-160 µm / 4-6.4 milicale.
- Rozcieńczanie:**
Należy ograniczyć rozcieńczanie do bezwzględnego minimum. Nie należy rozcieńczać składników oddzielnie — jedynie samą mieszaninę.
- Nakładanie kolejnych warstw:** Czasy do nałożenia następnej warstwy są związane z późniejszymi warunkami ekspozycji: Jeżeli przekroczony jest czas do nałożenia kolejnej warstwy, konieczne jest szorstkowanie powierzchni celem zapewnienia przyczepności międzywarstwowej.
Powierzchnie eksponowane w zanieczyszczonym środowisku, przed nałożeniem kolejnej warstwy, umyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem i pozostawić do wyschnięcia.
- Specyfikacja malarska zastępuje wszystkie czasy do nakładania kolejnych warstw podane w poniższej tabeli.

Środowisko	Środowisko, ostre					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	25 h	47 d	16 h	21 d	8 h	10.5 d
Środowisko	Zanurzenie					
HEMPADUR	25 h	47 d	16 h	21 d	8 h	10.5 d

NR = Nie zalecane , Ext. = Wydłużony , m = minut(y), h = godzin(y), d = dzień/dni

Nakładanie kolejnych warstw: Przed przemalowaniem powierzchnia MUSI być całkowicie czysta. Cały kurz, suchy natrysk i pozostałości po czyszczeniu strumieniowo-sciernym muszą zostać usunięte poprzez czyszczenie podciśnieniowe. Suchy natrysk powinien zostać usunięty lekkim ścieraniem. Powłoka może być wystawiona bezpośrednio na silne oddziaływanie słońca lub promieniowanie ultrafioletowe tylko w wyjątkowych sytuacjach i wyłącznie na krótkie okresy czasu. Powłoka powinna być dokładnie sprawdzona i jej niejednorodność, białawy kolor (przebarwienia) i/ lub miękka konsystencja, muszą być usunięte odpowiednimi metodami.

Uwaga: **HEMPADUR 85671 Jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego.**

Wydany przez: HEMPEL A/S

8567111150

Niniejsza karta produktu zastępuje wszelkie wcześniej wydane karty.

Objaśnienia, definicje i zakres można znaleźć w "Objaśnieniach" dostępnych na stronie www.hempel.com. Dane, specyfikacje, wskazówki i zalecenia znajdujące się na tej karcie charakterystyki produktu przedstawiają wyłącznie wyniki badań i doświadczeń uzyskane w kontrolowanych i specjalnie określonych warunkach. Ich dokładność, kompletność lub prawidłowość w warunkach rzeczywistych dowolnego zastosowania Produktów muszą zostać stwierdzone przez Kupującego i/lub Użytkownika.

Dostawa Produktów oraz doradztwo techniczne dokonywane są zgodnie z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I USŁUG FIRMY HEMPEL, chyba że wyraźnie ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedawca wyłącza, a Kupujący i/lub Użytkownik zrzeka się wszelkich roszczeń wiążących się z jakąkolwiek odpowiedzialnością, obejmującą, między innymi, zaniedbanie, z wyjątkiem zakresu przewidzianego w OGÓLNYCH WARUNKACH, o których mowa wyżej, z tytułu wszelkich skutków, uszkodzenia ciała bądź bezpośrednich lub pośrednich strat bądź szkód wynikających z użycia Produktów zgodnie z zaleceniami określonymi powyżej, na odwołanie lub przekazany w inny sposób. Dane dotyczące produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia i przestają obowiązywać pięć lat od daty wydania.