

### 45410: BAZA 45419: UTWARDZACZ 98430

<b>Charakterystyka:</b>	HEMPADUR FAST DRY 45410 jest dwuskładnikową farbą epoksydową o wysokiej zawartości części stałych. Tworzy twarde i wytrzymałe powłoki odporne na działanie wody morskiej, olejów mineralnych jak również plamy z benzyny i produktów pokrewnych. Pigmentowana fosforanem cynku.
<b>Zalecane użycie:</b>	Jako szybkoschnąca warstwa nawierzchniowa w środowiskach od niskiej do silnej korozyjności. Jako system jednowarstwowy bezpośrednio na metal w środowiskach o niskiej korozyjności. Jako warstwa nawierzchniowa, gdzie akceptowalny jest typowy wygląd powłok epoksydowych.
<b>Temperatura pracy:</b>	Maksymalna, tylko w suchym środowisku: 140°C/284°F. patrz UWAGI poniżej
<b>Certyfikaty:</b>	Spełnia wymagania Dyrektywy 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady Europy: podkategoria j. patrz UWAGI poniżej
<b>Dostępność:</b>	Wymaga potwierdzenia.
<b>DANE FIZYKOCHEMICZNE:</b>	
Kolory/ nr koloru:	12170*/ Szary.
Połysk powłoki:	Półmat
Części stałe, % obj.:	65 ± 1
Wydajność teoretyczna wynosi:	8.1 m <sup>2</sup> /dm <sup>3</sup> [324.8 sq.ft./US gallon] - 80 mikronów/3. 2 milicale
Temperatura zapłonu:	35 °C [95 °F]
Gęstość:	1.4 kg/dm <sup>3</sup> [11.9 funty/galon USA]
Powierzchniowe wyschnięcie:	1 godz. (około) w 20°C
Sucha na dotyk:	2 godzina/godzin , 20°C.
Pełne utwardzenie:	7 dzień/dni , 20°C.
Zawartość L.Z.O.:	331 g/l [2.8 funty/galon USA] <i>*Szeroki zakres kolorów dostępny w systemie Hempel's MULTI-TINT</i>
	<i>Podane dane fizykochemiczne są wartościami nominalnymi, zgodnymi z formułami zatwierdzonymi przez HEMPLA.</i>
<b>SPOSÓB APLIKACJI:</b>	
<b>Nr asortymentu:</b>	<b>45410</b>
Proporcje mieszania składników:	BAZA 45419: UTWARDZACZ 98430 3 : 1 objętościowo
Metoda nakładania:	Natrysk bezpowietrzny / Natrysk powietrzny / Pędzel (zaprawka)
Rozcieńczalnik (max. obj.):	08450 (10%) / 08450 (35%) / 08450 (10%)
Przydatność mieszanki (natrysk):	1.5 godzina/godzin 20°C.
Średnica dyszy:	0.018 - 0.021 "
Ciśnienie w dyszy:	250 bar [3625 psi] (Dane dotyczące natrysku bezpowietrznego podane są orientacyjnie i mogą ulec korekcie)
Czyszczenie narzędzi:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Grubość powłoki (DFT):	80 µm [3.2 mils] patrz UWAGI poniżej
Grubość warstwy (WFT):	120 µm [4.8 mils]
Czas do nałożenia następnej warstwy, min:	patrz UWAGI poniżej
Czas do nałożenia następnej warstwy, max:	patrz UWAGI poniżej
<b>Warunki BiHP:</b>	Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa.

**PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:** **Nowa stal:** Zaleca się obróbkę strumieniowo-ścierną do Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Jeśli wymagana jest tymczasowa ochrona, należy użyć odpowiedniego gruntu czasowej ochrony. Wszystkie uszkodzenia i zanieczyszczenia gruntu czasowej ochrony powstałe podczas magazynowania i obróbki powinny być dokładnie usunięte przed finalnym malowaniem. Do napraw i zaprawek stosować: HEMPADUR. .

**Konserwacja:** Odtłuścić stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Usunąć całą rdzę i luźny materiał poprzez oczyszczanie strumieniowo-ściernie lub czyszczenie narzędziem elektrycznym. Powierzchnię odkurzyć. Wykonać zaprawki miejsc uszkodzonych do specyfikowanej grubości systemu.

**WARUNKI APLIKACJI:** Należy stosować tylko na suchej i czystej powierzchni w temperaturze powyżej punktu rosy, aby uniknąć kondensacji. Stosować tylko, gdy nakładanie i utwardzanie przebiegają w temperaturach powyżej: 0°C.. Także temperatura powierzchni powinna przekraczać powyższe limity. Temperatura samej farby powinna wynosić 15°C lub więcej. W przestrzeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację podczas nakładania i wysychania powłok.

**POWŁOKA POPRZEDNIA:** Nie stosuje się, lub zgodnie ze specyfikacją. Zalecane systemy malarskie: HEMPADUR FAST DRY 17410, HEMPADUR ZINC 17360

**POWŁOKA NASTĘPNA:** Nie stosuje się, lub zgodnie ze specyfikacją. Zalecane systemy malarskie: HEMPADUR

Uwagi

VOC - Dyrektywa 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady Europy::

Produkt	Bez rozcieńczenia	5 % rozcieńczenia (obj.)	Faza II, od 01.01.2010
4541012170	331 g/l	357 g/l	500 g/l

Dane dot. LZO dla innych kolorów podane w odpowiedniej Karcie Charakterystyki.

**Kolory/ Trwałość kolorów:** Po wystawieniu na wysokie temperatury powłoka utraci połysk i nabierze ciemniejszego koloru. To nie ma wpływu na właściwości powłoki.

**Ekspozycja zewnętrzna/ temperatury pracy:** Podczas ekspozycji zewnętrznej występuje naturalna tendencja farb epoksydowych do kredowania, a przy wyższych temperaturach, zwiększenie wrażliwości na uszkodzenia mechaniczne i spadek odporności na czynniki chemiczne.

**Aplikacja:** **Nieregularne powierzchnie:** Podobnie jak inne bardzo szybko schnące farby epoksydowe; ten produkt jest wrażliwy na geometrię nieregularnych powierzchni. W przypadku aplikacji na powierzchnie nieregularne (szwy spawalnicze, podtopienia itd.) szczególną uwagę zwrócić na nie przegrubianie, gdyż może to powodować pęknięcie powłok.

**Grubość powłok/ rozcieńczanie:** **Grubość powłoki:** Rekomendowana nominalna grubość powłoki (NDFT) wynosi 80-125µm. Należy unikać (lub bardzo kontrolować) przegrubień na nieregularnych powierzchniach. Na nakładających się obszarach (overlapping), narożach, szwach spawalniczych itp. przegrubienia nie powinny przekraczać 225 µm grubości powłoki (DFT).

**Nakładanie kolejnych warstw:** Czasy do nałożenia następnej warstwy są związane z późniejszymi warunkami ekspozycji: Jeżeli przekroczony jest czas do nałożenia kolejnej warstwy, konieczne jest szorstkowanie powierzchni celem zapewnienia przyczepności międzywarstwowej. Powierzchnie ekspozowane w zanieczyszczonym środowisku, przed nałożeniem kolejnej warstwy, umyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem i pozostawić do wyschnięcia.

Specyfikacja malarska zastępuje wszystkie czasy do nakładania kolejnych warstw podane w poniższej tabeli.

Środowisko	Środowisko, średnie					
	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	9 h	90 d	4 h	60 d	2 h	30 d
HEMPHANE	9 h	90 d	4 h	60 d	2 h	30 d

NR = Nie zalecane , Ext. = Wydłużony , m = minut(y), h = godzin(y), d = dzień(dni)

**Czasy do nałożenia kolejnych warstw:** Jeżeli przekroczony jest czas do nałożenia kolejnej warstwy, konieczne jest szorstkowanie powierzchni celem zapewnienia przyczepności międzywarstwowej. W przypadku ponownego nakładania powłoki innej niż HEMPADUR należy nałożyć cienką, dodatkową powłokę produktu zgodnie z przedstawionymi wskazówkami ponownego nakładania. W celu zapewnienia odpowiedniej przyczepności następnej powłoki, szczególnie przy długim czasie do przemalowania, wymagana jest całkowicie czysta powierzchnia. Wszelkie zanieczyszczenia, olej, smar i inne substancje obce należy usunąć przy użyciu roztworu odpowiedniego detergentu i czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem. Również sole należy usunąć czystą wodą pod wysokim ciśnieniem. Produkty degradacji warstwy nawierzchniowej, uszkodzone wskutek długotrwałego wystawienia na warunki atmosferyczne, muszą zostać usunięte.

Niniejsza karta produktu zastępuje wszelkie wcześniejsze wydania. Wyjaśnienia, definicje i zakres można znaleźć w "Objasnieniach" dostarczonych z produktem. Dane specjalne w karcie produktu dotyczą wyłącznie tego produktu i nie należy ich stosować do innych produktów. Przedstawiają wyłącznie wyniki badań i doświadczeń uzyskane w kontrolowanych i specjalnie określonych warunkach. Ich dokładność, kompletność lub prawidłowość w warunkach rzeczywistych dowolnego zastosowania Produktów muszą zostać stwierdzone przez Organizację lub Organizację wykonania ta technika może zastąpić wcześniej wymienione metody. Dostawa Produktów oraz doradztwo techniczne dokonane są zgodnie z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, POSTAW I USŁUG FIRMY HEMPEL. Prosimy o wyrażenie ustosunkowania do niniejszego Produktu i Sprzedawcy wyłączają, a Kupujący i/lub Użytkownik zrzeka się wszelkich roszczeń wiążących się z jakakolwiek odpowiedzialnością, obejmującą, między innymi, zaniedbanie, z wyjątkiem zakresu przewidzianego w OGÓLNYCH WARUNKACH, o których wyżej. Nie należy oczekiwać, że ten dokument może być używany do celów innych niż te, do których jest przeznaczony. HEMPADUR FAST DRY 45410 Jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego.