

### 55210: BAZA 55219: UTWARDZACZ 95370

<b>Charakterystyka:</b>	HEMPATHANE TOPCOAT 55210 jest dwuskładnikową farbą poliuretanową tworzącą powłokę o trwałym połysku i kolorze, utwardzaną izocyjanianami alifatycznymi.
<b>Zalecane użycie:</b>	Jako powłoka nawierzchniowa do ochrony konstrukcji stalowych w silnie korozyjnym środowisku, gdzie wymagana jest odporność na światło i trwałość połysku. Minimalna temperatura utwardzania – 10°C.
<b>Temperatura pracy:</b>	Maksymalna, tylko w suchym środowisku: 120°C/248°F patrz UWAGI poniżej
<b>Certyfikaty:</b>	

Complies with European Fire Standard EN 13501-1; classification B-s1, d0.  
Zatwierdzona jako materiał wolno rozprzestrzeniający ogień do użycia we wcześniej definiowanym systemie malarskim. Proszę odnieść się do "Deklaracji Zgodności" na [www.Hempel.pl](http://www.Hempel.pl) w celu uzyskania dokładniejszych informacji.  
Spełnia wymagania Dyrektywy 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady Europy: podkategoria j.  
Wymaga potwierdzenia.

### Dostępność:

### DANE FIZYKOCHEMICZNE:

Kolory/ nr koloru:	10000*/ Biały
Połysk powłoki:	Pełny
Części stałe, % obj.:	51 ± 1
Wydajność teoretyczna wynosi:	10.2 m <sup>2</sup> /dm <sup>3</sup> [409 sq.ft./US gallon] - 50 mikronów/2 milicale
Temperatura zapłonu:	33 °C [91.4 °F]
Gęstość:	1.2 kg/dm <sup>3</sup> [10.1 funty/galon USA]
Pyłosuchość:	1 godzinie 20°C.
Całkowite wyschnięcie:	8 godzina/godzin 20°C.
Pełne utwardzenie:	7 dzień/dni 20°C.
Zawartość L.Z.O.:	442 g/l [3.7 funty/galon USA]
Czas składowania:	3 lat(a) dla BAZY i 2 lata (25°C) dla UTWARDZACZA od daty produkcji.

\*Szeroki zakres kolorów dostępny w systemie Hempel's MULTI-TINT

Podane dane fizykochemiczne są wartościami nominalnymi, zgodnymi z formułami zatwierdzonymi przez HEMPLA.

### SPOSÓB APLIKACJI:

<b>Nr asortymentu:</b>	<b>55210</b>
Proporcje mieszania składników:	BAZA 55219: UTWARDZACZ 95370 7:1 objętościowo
Metoda nakładania:	Natrysk bezpowietrzny / Pędzel
Rozcieńczalnik (max. obj.):	patrz UWAGI poniżej / 08080 (5%)
Przydatność mieszaniny do stosowania:	4 godzina/godzin 20°C.
Średnica dyszy:	0.017 - 0.019 "
Ciśnienie w dyszy:	150 bar [2175 psij] (Dane dotyczące natrysku bezpowietrznego podane są orientacyjnie i mogą ulec korekcie)
Czyszczenie narzędzi:	HEMPEL'S THINNER 08080 lub 08510
Grubość powłoki (DFT):	50 µm [2 mils] patrz UWAGI poniżej
Grubość warstwy (WFT):	100 µm [4 mils]
Czas do nałożenia następnej warstwy, min:	patrz UWAGI poniżej
Czas do nałożenia następnej warstwy, max:	patrz UWAGI poniżej

### Warunki BiHP:

Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa.

**PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:** Zgodnie ze specyfikacją.

**WARUNKI APLIKACJI:** Należy stosować tylko na suchej i czystej powierzchni w temperaturze powyżej punktu rosy, aby uniknąć kondensacji. Minimalna temperatura utwardzania: -10°C/14°F W temperaturach poniżej zera istnieje ryzyko pojawienia się niewidocznej warstewki lodu na powierzchni, co zmniejszy przyczepność powłoki do podłoża. Na tworzenie warstwy może mieć negatywny wpływ lekki deszcz, wysoka wilgotność i/lub kondensacja podczas aplikacji albo w następującym okresie od aplikacji: 10 godzin , 20°C.  
W przestrzeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację podczas nakładania i wysychania powłok.

**POWŁOKA POPRZEDNIA:** Zgodnie ze specyfikacją. Zalecane systemy malarskie: HEMPADUR. 45141/45143, HEMPADUR MASTIC 45880/45881

**POWŁOKA NASTĘPNA:** Brak.

Uwagi

VOC - Dyrektywa 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady Europy::

Produkt	Bez rozcieńczenia	10 % rozcieńczenia (obj.)	Faza II, od 01.01.2010
5521010000	442 g/l	483 g/l	500 g/l

Dane dot. LZO dla innych kolorów podane w odpowiedniej Karcie Charakterystyki.

**Kolory/ Trwałość kolorów:** Dla niektórych odcieni ekspozycja w agresywnym chemicznie środowisku może mieć wpływ na stabilność koloru. To nie ma wpływu na właściwości powłoki.  
Aby uzyskać pełną siłę krycia, szczególnie dla pewnych kolorów konieczne może być nałożenie dodatkowej warstwy farby.

Dla kolorów pigmentowanych aluminium zarysowanie lub wystawienie na działanie wysokiej wilgotności /woda może powodować przebarwienia /zaburzenia koloru powłoki. Nie będzie to miało wpływu na wydajność. Zjawisko to można wyeliminować przez zastosowanie bezbarwnego lakieru.

**Ekspozycja zewnętrzna/ temperatury pracy:**

W temperaturach pracy powyżej 100°C, powłoka może ulec lekkiemu przebarwieniu.

**Grubość powłok/ rozcieńczanie:**

Typ i ilość rozcieńczalnika są zależne od warunków aplikacji, metody aplikacji, temperatury, wentylacji i podłoża. THINNER 08080 jest ogólnie zalecane.

**Natrysk bezpowietrzny:** 5-10% zalecane jest rozcieńczenie. W ekstremalnych warunkach może być wymagane nawet ponad 20% w celu utworzenia odpowiedniej warstwy.

**Natrysk elektrostatyczny:** 10% zalecane jest rozcieńczenie. Skontaktować się z firmą HEMPEL w celu uzyskania dodatkowych informacji.

W zależności od przeznaczenia, można specyfikować inne grubości powłoki. Zmieni to zużycie farby i może wpłynąć na czas schnięcia oraz czas do nałożenia następnej warstwy. Stosowany zakres grubości powłoki wynosi: 40-75 mikronów/1.6-3 milicale.

**Kolory:** Produkt ten jest dostępny w kilku kolorach pigmentowanych aluminium, zawartość części stałych dla poszczególnych kolorów jest różna. Skontaktować się z firmą HEMPEL w celu uzyskania dodatkowych informacji.

**Utwardzacz:** CURING AGENT 95370: jest wrażliwy na wilgoć.

Nawet śladowe ilości wody w mieszaninie składników spowodują skrócenie czasu przydatności do stosowania oraz defekty w powłoce.

Zachować ostrożność przy otwieraniu, z uwagi na możliwość wystąpienia nadciśnienia wewnątrz puszek. Do czasu użycia powinien być przechowywany w suchym miejscu, w szczelnie zamkniętym opakowaniu.

**Nakładanie kolejnych warstw:** Czasy do nałożenia następnej warstwy są związane z późniejszymi warunkami ekspozycji: Jeżeli przekroczony jest czas do nałożenia kolejnej warstwy, konieczne jest szorstkowanie powierzchni celem zapewnienia przyczepności międzywarstwowej.

Powierzchnie ekspozowane w zanieczyszczonym środowisku, przed nałożeniem kolejnej warstwy, umyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem i pozostawić do wyschnięcia.

Specyfikacja malarska zastępuje wszystkie czasy do nakładania kolejnych warstw podane w poniższej tabeli.

Środowisko	Środowisko, średnie					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPATHANE	30 h	None	18 h	None	6 h	None

NR = Nie zalecane , Ext. = Wydłużony , m = minut(y), h = godzin(y), d = dzień/dni

Uwaga:

**HEMPATHANE TOPCOAT 55210 Jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego.**

Wydany przez:

HEMPEL A/S

5521010000

Niniejsza karta produktu zastępuje wszelkie wcześniej wydane karty.

Objaśnienia, definicje i zakres można znaleźć w "Objaśnieniach" dostępnych na stronie [www.hempel.com](http://www.hempel.com). Dane, specyfikacje, wskazówki i zalecenia znajdujące się na tej karcie charakterystyki produktu przedstawiają wyłącznie wyniki badań i doświadczeń uzyskane w kontrolowanych i specjalnie określonych warunkach. Ich dokładność, kompletność lub prawidłowość w warunkach rzeczywistych dowolnego zastosowania Produktów muszą zostać stwierdzone przez Kupującego i/lub Użytkownika.

Dostawa Produktów oraz doradztwo techniczne dokonywane są zgodnie z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I USŁUG FIRMY HEMPEL, chyba że wyraźnie ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedający wyłączają, a Kupujący i/lub Użytkownik zrzekają się wszelkich roszczeń wiążących się z jakąkolwiek odpowiedzialnością, obejmującą, między innymi, zaniedbanie, z wyjątkiem zakresu przewidzianego w OGÓLNYCH WARUNKACH, o których mowa wyżej, z tytułu wszelkich skutków, uszkodzenia ciała bądź bezpośrednich lub pośrednich strat bądź szkód wynikających z użycia Produktów zgodnie z zaleceniami określonymi powyżej, na odwrócie lub przekazany w inny sposób. Dane dotyczące produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia i przestają obowiązywać pięć lat od daty wydania.