

15700: LIQUID 15709: HEMPEL'S ZINC METAL PIGMENT 97170/97140

Charakterystyka:	HEMPEL'S GALVOSIL 15700 jest to dwuskładnikowa, zawierająca rozpuszczalniki organiczne samoutwardzalna nieorganiczna farba krzemianowo-cynkowa. Tworzy powłokę o wyjątkowej odporności na warunki atmosferyczne i ścieranie. Posiada doskonałą odporność chemiczną w zakresie pH 6-9. Zakres temperatur pracy podano poniżej. Nakładać natryskiem bezpowietrznym. Chroni katodowo lokalne uszkodzenia mechaniczne. Pył cynkowy Hempel's Zinc 97170 spełnia wymagania ISO 3549 i ASTM D520 typ I, Hempel's Zinc 97140 dodatkowo spełnia wymagania ASTM D520 typ II.
Zalecane użycie:	1. Jako antykorozyjny grunt ogólnego stosowania przeznaczony do pracy w ciężkich warunkach korozyjnych. 2. Jako pojedyncza powłoka do długotrwałej ochrony przed korozją konstrukcji stalowych eksponowanych w środowiskach o średniej i dużej agresywności oraz narażonych na ścieranie. 3. Jako powłoka w zbiornikach zgodnie z Listą Odporności na Substancje (CARGO PROTECTION GUIDE). Spełnia wymagania SSPC-Paint 20, typ 1, poziom 1 i ISO 12944-5.
Temperatura pracy:	Odporna na stałą ekspozycję (środowisko suche) w temperaturze, jak również dopuszcza się sporadyczne skoki temperatury do maksimum: 500°C/932°F W warunkach suchych odporna na cykliczne zmiany temperatury do 400°C. Dalsze informacje - patrz UWAGI poniżej.
Certyfikaty:	Testowany zgodnie z sekcją 175.300 Kodeksu Przepisów Federalnych tytuł 21 - Płynne Artykuły Spożywcze. W sprawie szczegółów - kontakt z biurem Hempela. Spełnia wymagania współczynnika tarcia klasy B przy testowaniu zgodnie z Aneksem G: "Test na określanie współczynnika poślizgu" zgodnie z EN 1090-2
Dostępność:	Wymaga potwierdzenia.
DANE FIZYKOCHEMICZNE:	
Kolory/ nr koloru:	19840 / metaliczny szary
Połysk powłoki:	Matowa
Części stałe, % obj.:	64 ± 1
Wydajność teoretyczna wynosi:	12.8 m ² /dm ³ [513.3 sq.ft./US gallon] - 50 mikrometrów
Temperatura zapłonu:	14 °C [57.2 °F]
Gęstość:	2.7 kg/dm ³ [22.2 funty/galon USA]
Powierzchniowe wyschnięcie:	0.5 godzina/godzin 20°C. (60-75% Wilgotność względna)
Całkowite wyschnięcie:	45 minuta/minuty 20°C.
Pełne utwardzenie:	16 godzina/godzin 20°C. i minimum 65% Wilgotność względna (patrz UWAGI poniżej)
Zawartość L.Z.O.:	434 g/l [3.6 funty/galon USA]
Czas składowania:	6 miesiące(y) , 25°C/77°F dla produktu LIQUID i 3 lata dla pigmentu cynkowo-metalowego firmy Hempel (przechowywanego w zamkniętym pojemniku) od daty produkcji Czas przechowywania jest zależny od temperatury przechowywania. Czas przechowywania ulega skróceniu w przypadku temperatury przechowywania powyżej: 25°C/77°F Nie przechowywać w temperaturze wyższej niż: 40°C/105°F Czas przechowywania został przekroczony, jeśli ciecz przekształciła się w żel lub wymieszany produkt zmienia się w żel przed aplikacją. <i>Podane dane fizykochemiczne są wartościami nominalnymi, zgodnymi z formułami zatwierdzonymi przez HEMPLA.</i>
SPOSÓB APLIKACJI:	
Nr asortymentu:	15700
Proporcje mieszania składników:	LIQUID 15709: HEMPEL'S ZINC METAL PIGMENT 97170/97140 3.1 : 6.9 wagowo
Metoda nakładania:	Natrysk bezpowietrzny / Natrysk powietrzny / Pędzel (zaprawka)
Rozcieńczalnik (max. obj.):	[08700 i/lub 0870M (30%) Patrz oddzielne INSTRUKCJE APLIKACJI]/ 08700 (50%) / 08700 (10%)
Przydatność mieszaniny do stosowania:	4 godzina/godzin 20°C.
Średnica dyszy:	0.019 - 0.023 "
Ciśnienie w dyszy:	100 bar [1450 psi] (Dane dotyczące natrysku bezpowietrznego podane są orientacyjnie i mogą ulec korekcie)
Czyszczenie narzędzi:	HEMPEL'S THINNER 08700
Grubość powłoki (DFT):	50 µm [2 mils] Patrz oddzielne INSTRUKCJE APLIKACJI
Grubość warstwy (WFT):	75 µm [3 mils]
Czas do nałożenia następnej warstwy, min:	Zgodnie z oddzielną INSTRUKCJĄ APLIKACJI
Czas do nałożenia następnej warstwy, max:	Zgodnie z oddzielną INSTRUKCJĄ APLIKACJI

Warunki BIHP:

Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:	Odłuszczyć stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Oczyszczanie strumieniowo-ściernie ostrym środkiem ściernym do minimum Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) z profilem powierzchni odpowiadającym Rugotest nr 3, BN10, Keane-Tator Comparator, min. 3,0 G/S, lub ISO Comparator rough MEDIUM (G). W przypadku nowej stali, która zostanie wystawiona na działanie środowiska o maksymalnie średniej aktywności (przemysłowego) oraz bez nadzwyczajnych wymagań wobec czasu eksploatacji, może wystarczyć poziom przygotowania SSPC-SP6. Patrz oddzielne INSTRUKCJE APLIKACJI i odpowiednie SPECYFIKACJE MALOWANIA dla ładowni.
WARUNKI APLIKACJI:	W momencie aplikacji powierzchnia musi być całkowicie czysta i sucha, a jej temperatura musi być wyższa od punktu rosy, aby uniknąć kondensacji. W zakresie temperatur pomiędzy 0°C a 40°C, do procesu utwardzania wymagana jest minimalna wilgotność względna - 50%. W niższej temperaturze i w niższej wilgotności względnej utwardzanie jest wolniejsze. W przestrzeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację podczas nakładania i utwardzania powłok. Patrz oddzielne INSTRUKCJE APLIKACJI
POWŁOKA NASTĘPNA:	Jako powłoka zbiornika: brak, tzn. nie są dozwolone żadne inne farby w połączeniu z produktem. W przeciwnym razie zgodnie ze specyfikacją.
Uwagi	
Ekspozycja zewnętrzna/ temperatury pracy:	Temperatura pracy w środowisku wody niezasolonej: maks. 60°C/140°F Temperatura pracy w innych cieczach: zgodnie z Listą Odporności na Ładunki (CARGO PROTECTION GUIDE). Zbiorników pracujących (będących w użyciu) poniżej jednego miesiąca nie wolno myć gorącą wodą morską ani niskociśnieniowym czyszczeniem parowym. Skontaktować się z firmą HEMPEL w celu uzyskania informacji o dozwolonej temperaturze.
Grubość powłok/ rozcieńczanie:	Rozcieńczanie: Do aplikacji w wyższych temperaturach użyć specjalnego rozcieńczalnika: HEMPEL'S THINNER 08740 HEMPEL'S THINNER 0870M może być użyty w celu przyspieszenia utwardzania. (Patrz oddzielne INSTRUKCJE APLIKACJI) HEMPEL'S THINNER 0870M nie może być stosowany wewnątrz zbiorników.
Uwaga:	HEMPEL'S GALVOSIL 15700 Jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego.
Wydany przez:	HEMPEL A/S 1570019840

Niniejsza karta produktu zastępuje wszelkie wcześniej wydane karty.

Objaśnienia, definicje i zakres można znaleźć w "Objaśnieniach" dostępnych na stronie www.hempel.com. Dane, specyfikacje, wskazówki i zalecenia znajdujące się na tej karcie charakterystyki produktu przedstawiają wyłącznie wyniki badań i doświadczeń uzyskane w kontrolowanych i specjalnie określonych warunkach. Ich dokładność, kompletność lub prawidłowość w warunkach rzeczywistych dowolnego zastosowania Produktów muszą zostać stwierdzone przez Kupującego i/lub Użytkownika.

Dostawa Produktów oraz doradztwo techniczne dokonywane są zgodnie z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I USŁUG FIRMY HEMPEL, chyba że wyraźnie ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedający wyłączają, a Kupujący i/lub Użytkownik zrzekają się wszelkich roszczeń wiążących się z jakąkolwiek odpowiedzialnością, obejmującą, między innymi, zaniedbanie, z wyjątkiem zakresu przewidzianego w OGÓLNYCH WARUNKACH, o których mowa wyżej, z tytułu wszelkich skutków, uszkodzenia ciała bądź bezpośrednich lub pośrednich strat bądź szkód wynikających z użycia Produktów zgodnie z zaleceniami określonymi powyżej, na odwrócie lub przekazany w inny sposób. Dane dotyczące produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia i przestają obowiązywać pięć lat od daty wydania.