

Charakterystyka:	HEMPEL'S SILICONE ZINC 16900 jest gruntem silikonowym pigmentowanym cynkiem, odpornym na wysoka temperaturę. Wysycha na powietrzu w temperaturze otoczenia i jest odporny na temperaturę do 400°C (patrz UWAGI poniżej).
Zalecane użycie:	Jako grunt do długotrwałej ochrony przeciwkorozyjnej stali ekspozowanej w wysokiej temperaturze (od 100°C do 400°C).
Temperatura pracy:	Maksymalna temperatura pracy zależy od następnej warstwy. Maksymalna, tylko w suchym środowisku: 400°C/752°F
Certyfikaty:	Spełnia wymagania Dyrektywy 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady Europy: podkategoria j.
Dostępność:	Wymaga potwierdzenia.
DANE FIZYKOCHEMICZNE:	
Kolory/ nr koloru:	19840 / metaliczny szary
Połysk powłoki:	Matowa
Części stałe, % obj.:	60 ± 1
Wydajność teoretyczna wynosi:	15 m ² /dm ³ [601.5 sq.ft./US gallon] - 40 micron/1.6 mils
Temperatura zapłonu:	25 °C [77 °F]
Gęstość:	2.7 kg/dm ³ [22.7 funty/galon USA]
Powierzchniowe wyschnięcie:	2.25 godzina/godzin 20°C.
Całkowite wyschnięcie:	3.25 godzina/godzin 20°C.
Zawartość L.Z.O.:	365 g/l [3 funty/galon USA]
Czas składowania:	6 miesiące(y) (25°C) od daty produkcji. W zależności od warunków przechowywania może być wymagane wymieszanie mechaniczne przed użyciem. <small>Podane dane fizykochemiczne są wartościami nominalnymi, zgodnymi z formułami zatwierdzonymi przez HEMPLA.</small>
SPOSÓB APLIKACJI:	
Metoda nakładania:	Natrysk bezpowietrzny / Natrysk powietrzny / Pędzel
Rozcieńczalnik (max. obj.):	08080 (5%) / 08080 (15%) / 08080 (5%)
Średnica dyszy:	0.017 "
Ciśnienie w dyszy:	125 bar [1812.5 psi] (Dane dotyczące natrysku bezpowietrzego podane są orientacyjnie i mogą ulec korekcie)
Czyszczenie narzędzi:	HEMPEL'S THINNER 08080
Grubość powłoki (DFT):	40 µm [1.6 mils]
Grubość warstwy (WFT):	75 µm [3 mils]
Czas do nałożenia następnej warstwy, min:	24 godzina/godzin 20°C. (Zgodnie ze specyfikacją.)
Czas do nałożenia następnej warstwy, max:	Brak (Zgodnie ze specyfikacją.)
Warunki BiHP:	Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA: Odłuszczyć stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Zaleca się obróbkę strumieniowo-ścierną do Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Jeśli wymagany jest podkład, zalecane jest użycie podkładu z krzemianem cynku.

WARUNKI APLIKACJI: Należy stosować tylko na suchej i czystej powierzchni w temperaturze powyżej punktu rosy, aby uniknąć kondensacji. W przestrzeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację podczas nakładania i wysychania powłok.

POWŁOKA POPRZEDNIA: Nie stosuje się, lub zgodnie ze specyfikacją. Zalecane systemy malarskie: grunt krzemianowo-cynkowy
POWŁOKA NASTĘPNA: Zgodnie ze specyfikacją. Zalecane systemy malarskie: HEMPEL'S SILICONE TOPCOAT 56900, HEMPEL'S SILICONE ALUMINIUM 56910 lub HEMPEL'S SILICONE ACRYLIC 56940

Uwagi: **Uwaga:** Jeżeli powłoka nałożona jest pod izolację (dotyczy powierzchni pracujących w wysokich temperaturach), istotne jest, aby podczas wyłączeń instalacji nie następowało penetrowanie wilgoci przez izolację. W przeciwnym przypadku, przy ponownym wzroście temperatury może rozpocząć się proces korozji.

VOC - Dyrektywa 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady Europy::

Produkt	Bez rozcieńczenia	15 % rozcieńczenia (obj.)	Faza II, od 01.01.2010
1690019840	365 g/l	438 g/l	500 g/l

Dane dot. LZO dla innych kolorów podane w odpowiedniej Karcie Charakterystyki.

Ekspozycja zewnętrzna/temperatury pracy: Przy pierwszej ekspozycji w wysokiej temperaturze, cykl nagrzewania od temperatury pokojowej do wymaganej temperatury pracy musi przekroczyć 24 godziny.

Mieszanie: Może być wymagane wymieszanie mechaniczne przed użyciem.

Grubość powłok/ rozcieńczenie: Unikać nadmiernych grubości powłok. Podczas aplikacji należy dodać produkt THINNER 08080 w celu zapewnienia małej grubości suchej warstwy.

Całkowita grubość systemu malarskiego pracującego w wyższych temperaturach powinna wynosić maksimum: 75 mikronów/3 milicale.

Nakładanie kolejnych warstw: Czasy do nałożenia następnej warstwy są związane z późniejszymi warunkami ekspozycji: W przypadku przekroczenia maksymalnego czasu do nakładania następnej powłoki wymagane jest szorstkowanie powierzchni w celu zapewnienia odpowiedniej przyczepności. Powierzchnie ekspozowane w zanieczyszczonym środowisku, przed nałożeniem kolejnej warstwy, umyć wodą wodociągową pod wysokim ciśnieniem i pozostawić do wyschnięcia.

Uwaga: **HEMPEL'S SILICONE ZINC 16900 Jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego.**

Wydany przez:

HEMPEL A/S

1690019840

Niniejsza karta produktu zastępuje wszelkie wcześniej wydane karty.

Objaśnienia, definicje i zakres można znaleźć w "Objaśnieniach" dostępnych na stronie www.hempel.com. Dane, specyfikacje, wskazówki i zalecenia znajdujące się na tej karcie charakterystyki produktu przedstawiają wyłącznie wyniki badań i doświadczeń uzyskane w kontrolowanych i specjalnie określonych warunkach. Ich dokładność, kompletność lub prawidłowość w warunkach rzeczywistych dowolnego zastosowania Produktów muszą zostać stwierdzone przez Kupującego i/lub Użytkownika.

Dostawa Produktów oraz doradztwo techniczne dokonywane są zgodnie z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I USŁUG FIRMY HEMPEL, chyba że wyraźnie ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedający wyłącza, a Kupujący i/lub Użytkownik zrzeka się wszelkich roszczeń wiążących się z jakąkolwiek odpowiedzialnością, obejmującą, między innymi, zaniedbanie, z wyjątkiem zakresu przewidzianego w OGÓLNYCH WARUNKACH, o których mowa wyżej, z tytułu wszelkich skutków, uszkodzenia ciała bądź bezpośrednich lub pośrednich strat bądź szkód wynikających z użycia Produktów zgodnie z zaleceniami określonymi powyżej, na odwrócie lub przekazany w inny sposób. Dane dotyczące produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia i przestają obowiązywać pięć lat od daty wydania.