



## RADACH

12.4

### Farba na dach

**Symbol:** PKWiU: 20.30.12.0-68-XXXX-XX  
KTM: 1317-75X-XXXXX-XXX

**Kolorystyka:** czerwona jasna, czerwona tlenkowa, popielata jasna, brązowa ciemna, czarna, wg RAL lub wg uzgodnień z klientem

**Norma:** PN-C-81903: 2002, rodzaj III B

**Przeznaczenie:** Farba RADACH przeznaczona jest do ochronnego i dekoracyjnego malowania powierzchni stalowych ocynkowanych, stalowych fosforanowanych, aluminiowych. Nadaje się również do renowacji starych powłok, zarówno na blachach ocynkowanych, jak i powlekanych metodami przemysłowymi. Zalecana jest szczególnie do malowania dachów, rynien, parapetów.

**Charakterystyka ogólna:** Farba RADACH jest wyrobem tworzącym szybko schnące powłoki charakteryzujące się bardzo dobrą przyczepnością do podłoża, dobrą wytrzymałością mechaniczną, elastycznością oraz odpornością na działanie zmiennych warunków atmosferycznych, światła słonecznego, UV, „kwaśnego deszczu”, wilgoci, wody i czynników chemicznych (roztwory kwasów, zasad, soli). Powłoka farby jest termoplastyczna i wytrzymuje działanie zmiennych temperatur od (-39) °C do 61 °C.

**Własności wyrobu:**

- gęstość wyrobu, g/cm <sup>3</sup> , max	1,3
- lepkość handlowa mierzona kubkiem Forda nr 4	
w temp. 20 ± 2 °C, s	120 ÷ 150
- zawartość części lotnych, % wag., max	44
- zawartość części nielotnych, % obj.	48
- grubość warstwy mokrej, μm	80
suchej, μm	40
- zużycie teoretyczne przy grubości 40 μm, dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	0,08
- zalecana ilość warstw	2 ÷ 3
- temperatura zapłonu, °C co najmniej	24
- okres gwarancji od daty produkcji, miesiące	24

**Stosowanie:**

**1. Podłoże:** Podłoże przeznaczone do malowania powinno być czyste, suche, dokładnie odtłuszczone i bez śladów korozji.

**Powierzchnie blachy ocynkowanej** przemyć wodnym roztworem preparatu EMULSOL RN-1 do odtłuszczenia powierzchni, a następnie spłukać czystą wodą i wysuszyć. W przypadku występowania „białej rdzy” zaleca się zmycie powierzchni wodą lub usunięcie zanieczyszczeń metodą ręczno-mechaniczną (np. przy pomocy szczotek nylonowych, albo z użyciem szmat lub włóknin syntetycznych z osadzonym ścierniwem). Należy przy tym zachować szczególną ostrożność, aby nie uszkodzić warstwy cynku.

**Przy renowacji:** stare, spękane, słabo przylegające powłoki należy starannie usunąć (szczotką, szpachelką lub skrobakiem), miejsca zardzewiałe dokładnie przeszlifować, odpylić, a następnie zagruntować farbą do gruntowania RADOWIL GR.

Zaleca się pod farby RADACH o jasnym odcieniu stosować RADOWIL GR popielaty jasny, a pod farby RADACH o ciemnym odcieniu stosować RADOWIL GR czerwony tlenkowy.

Stare dobrze przyczepne powłoki zmatowić papierem ściernym i odpylić.

Powyższe zasady należy stosować także przy renowacji blach powlekanych metodami przemysłowymi.

***Uwaga!***

▼ ***Nie stosować na podłoża modyfikowane pod względem poprawy wodoodporności, jak np. na impregnowane lub hydrofobizowane dachówki.***

**2. Metody nakładania:** Natrysk hydrodynamiczny, pędzel, wałek.

**Natrysk hydrodynamiczny\*:** lepkość handlowa

średnica dyszy	0,28 – 0,38 ( 0,011 – 0,015”)
ciśnienie na dyszy	120 – 200 barów

\* *Parametry natrysku podano przykładowo. W indywidualnych przypadkach zastosowań należy dopasować lepkość wyrobu do posiadanego sprzętu i ustalić optymalne parametry natrysku.*

***Uwaga!***

▼ ***Nie malować w czasie deszczu i mgły oraz przed burzą.***

***Malować w słoneczne dni, jednak należy unikać malowania powierzchni nagranych do nadmiernie wysokich temperatur, np. podczas intensywnych letnich upałów. W takich warunkach, zawarty w farbie rozcieńczalnik szybko odparowuje, pogarszając zdolność farby do rozlewania się po malowanej powierzchni, co może być przyczyną powstawania wad powłoki, negatywnie wpływających na jej trwałość i efekt dekoracyjny.***

▼ ***Zaleca się malować pędzlem z miękkim włosiem i unikać wielokrotnego pociągania pędzlem w jednym miejscu, co może prowadzić do rozmiękczenia poprzedniej warstwy farby.***

▼ ***Przy malowaniu natryskiem należy unikać zjawiska tzw. „suchego natrysku”.***

**3. Przygotowanie farby:** Przed przystąpieniem do malowania farbą należy dokładnie wymieszać.

**Rozcieńczalnik:** do farb RADACH

PKWiU: 20.30.22.0-75-0001-XX; KTM: 1318-157-35040-5XX

**Rozcieńczalnik do mycia aparatury:** jak wyżej.

## RADACH Farba na dach

### 4. Warunki malowania:

- temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C, i o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 80 %,
- temperatura otoczenia nie niższa niż 10 °C i nie wyższa niż 35 °C.

### 5. Czas schnięcia w temp. $20 \pm 2$ °C i wilgotności względnej powietrza $55 \pm 5$ %:

- pyłosuchość (stopień 1), max. - 0,5 h
- suchość dotykowa (stopień 3), max. - 1 h
- suchość użytkowa (stopień 4), max. - 6 h

### 6. Czas do nakładania kolejnej warstwy w temp. $20 \pm 2$ °C i wilgotności względnej powietrza $55 \pm 5$ %, co najmniej: 6 h

*Uwaga! Podane czasy mogą ulec zmianie wraz ze zmianą grubości powłoki, ilości warstw, temperatury suszenia, wilgotności względnej powietrza, warunków wentylacji.*

### 7. Następne wymalowania: farby RADACH produkcji RAFIL SA.

**Warunki BHP i P.Poż.:** Ze względu na lotne i palne składniki zawarte w wyrobie należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki wyrobu.

**Przechowywanie, transport:** Wyrób należy przechowywać zgodnie z PN-C-81400: 1989 w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach zadaszonych, z dala od źródeł ognia i iskrzenia, w pomieszczeniach zamkniętych ze sprawnie działającą wentylacją, w temperaturze do 30°C. Transport zgodnie z w/w normą w opakowaniach producenta, w warunkach zabezpieczających przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi.

**Informacje dodatkowe:** posiada Atest Higieniczny PZH.

**Dopuszczalna zawartość LZO** wg dyrektywy 2004/42/WE (kategoria A/i/FR): 500 g/l.

**Produkt zawiera max.:** 500 g/l LZO.

*Podane powyżej informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej. W przypadku jakichkolwiek wątpliwości lub nietypowych zastosowań należy skonsultować się z producentem lub przeprowadzić próbne wymalowanie we własnym zakresie. Niniejsza edycja karty technicznej unieważnia wszystkie wcześniejsze jej wydania.*