



## RADOWIL E

12.7

### Emalia poliwinylowa chemoodporna

**Symbol:** PKWiU: 20.30.12.0-82-XXXX-XXX; KTM: 1317-762-10XXX-XXX

**Kolorystyka:** wg karty kolorów RAL lub indywidualnych uzgodnień

**Norma:** PN-C-81609: 2002; rodzaj III

**Przeznaczenie:** Do stosowania jako emalia nawierzchniowa w zestawie z farbą poliwinylową chemoodporną do gruntowania RADOWIL GR lub RADOWIL GR-TIX, do ostatecznego malowania urządzeń i konstrukcji stalowych, ocynkowanych, aluminiowych oraz tynku i betonu, pracujących w agresywnej atmosferze przemysłowej, nadmorskiej, miejskiej i wiejskiej, narażonych na działanie czynników korozyjnych, takich jak woda, słabe kwasy i alkalia, sole. Emalia może być również stosowana do renowacji starych powłok poliwinylowych, epoksydowych, poliuretanowych, akrylowych, chloro-kauczukowych.

**Charakterystyka ogólna:** Emalia RADOWIL E tworzy półpołyskliwe, szybkoschnące powłoki, odporne na działanie czynników chemicznych (roztwory kwasów, zasad, soli, oleje mineralne). System powłokowy RADOWIL GR + RADOWIL E wykazuje bardzo dobrą odporność na korozyjne działanie zmiennych warunków atmosferycznych (światło słoneczne, promieniowanie UV, „kwaśny deszcz”, woda, podwyższona temperatura  $60 \pm 3^\circ\text{C}$  i duża wilgotność powietrza), na obojętną mgłę solną, na atmosferę wilgotnego  $\text{SO}_2$ , na zmienne temperatury od  $(-39)$  do  $61^\circ\text{C}$  oraz ma dobrą wytrzymałość mechaniczną (wysoka odporność na zarysowania, wysoka twardość, dobra przyczepność do podłoża, dobra tłoczność i tłoczność przy nacięciu, elastyczność, ścieralność i odporność na uderzenie). Potwierdza to jego przydatność do efektywnej ochrony przed korozją konstrukcji stalowych i stalowych ocynkowanych w okresie od 5 do 15 lat dla poszczególnych stref zagrożenia korozyjnego. Na rurociągach stalowych izolowanych system może być stosowany do temp.  $120^\circ\text{C}$ .

**Właściwości wyrobu:**

- |                                                                                  |       |
|----------------------------------------------------------------------------------|-------|
| – gęstość wyrobu, $\text{g}/\text{cm}^3$ max                                     | 1,3   |
| – lepkość handlowa mierzona kubkiem Forda nr 4                                   |       |
| w temp. $20 \pm 2^\circ\text{C}$ , s                                             | 55÷90 |
| – zawartość części lotnych, % wag., max.                                         | 41    |
| – zawartość części nielotnych, % obj.                                            | 45    |
| – grubość warstwy mokrej, $\mu\text{m}$                                          | 60    |
| suchej, $\mu\text{m}$                                                            | 30    |
| – zużycie teoretyczne przy grubości $30\mu\text{m}$ , w $\text{dm}^3/\text{m}^2$ | 0,07  |
| – zalecana ilość warstw                                                          | 1÷3   |
| – temperatura zapłonu, $^\circ\text{C}$ , co najmniej                            | 26    |
| – okres gwarancji, miesiące                                                      | 18    |

**Stosowanie:**

1. **Podłoże:** Podłoże przed malowaniem powinno być pozbawione tłuszczu, soli, kurzu i innych zanieczyszczeń oraz wysuszone. **Powierzchnie metalowe** zagruntowane farbą RADOWIL GR lub RADOWIL GR-TIX winny być czyste i suche. **Renowacja:** podłoże przed malowaniem należy umyć i odtłuścić, usunąć luźne elementy starej powłoki malarskiej oraz ślady korozji; miejsca skorodowane oczyścić do stopnia St 2 lub St 3 wg PN-EN ISO 8501-1, odpylić, a następnie zagruntować farbą do gruntowania RADOWIL GR. Stare, dobrze przyczepne do podłoża powłoki należy zszorstkować (np. przez przeszlifowanie papierem ściernym lub omiecenie ścierniwem), a następnie dokładnie odpylić. **Beton, tynk** czysty, suchy (max. 4% wilgoci), po minimum 28 dniach dojrzewania, pozbawiony mleczka i szlamu cementowego oraz dodatkowo zagruntowany cienką warstwą emalii rozcieńczonej dodatkiem rozcieńczalnika.

2. **Metoda nakładania:** Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel, wałek.

**Parametry natrysku hydrodynamicznego\*:**

średnica dyszy	0,28 - 0,38 mm (0,011 - 0,015")
ciśnienie zasilające	120 - 200 barów

\*Parametry natrysku podano przykładowo. W indywidualnych przypadkach zastosowań należy dopasować lepkość wyrobu do posiadanego sprzętu i ustalić optymalne parametry natrysku.

3. **Przygotowanie emalii:** Przed przystąpieniem do malowania emalię należy starannie wymieszać w opakowaniu.

**Rozcieńczalnik:** do wyrobów poliwinylowych PKWiU: 20.30.22.0-74-0001-XX  
KTM: 1318-157-35010-0XX

**Rozcieńczalnik do mycia aparatury:** jak wyżej

4. **Warunki malowania:**

- temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C, i o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 80 %,
- dobra wentylacja,
- temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C.

**Uwaga! Nie malować w czasie deszczu i mgły oraz przed burzą.**

**Przy malowaniu natryskiem należy unikać zjawiska tzw. „suchego natrysku”.**

5. **Czas schnięcia:** w temp. 20 ± 2 °C i wilgotności względnej 55 ± 5 %

pyłosuchość (stopień 1)	-	0,5 h
suchość dotykowa (stopień 3)	-	1 h
suchość transportowa (stopień 5)	-	6 h

6. **Czas do nakładania kolejnej warstwy** w temp. 20 °C:

- kolejną warstwę nakładać po uzyskaniu przez warstwę poprzednią co najmniej 3 stopnia wyschnięcia.

**Uwaga! Podane czasy mogą ulec zmianie wraz ze zmianą grubości powłoki, ilości warstw, temperatury suszenia, wilgotności względnej powietrza, warunków wentylacji.**

7. **Poprzednie wymalowania:** farby do gruntowania: poliwinylowe typu RADOWIL GR lub GR-TIX oraz farby epoksydowe do gruntowania produkcji RAFIL SA.

**RADOMSKA FABRYKA FARB I LAKIERÓW RAFIL SA**

## **RADOWIL E - Emalia poliwinylowa chemoodporna**

**Warunki BHP i P.Poż.:** Ze względu na lotne i palne składniki, zawarte w wyrobie, należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż., zawartych w Karcie Charakterystyki wyrobu.

**Przechowywanie, transport:** Wyrób należy przechowywać zgodnie z PN-C-81400: 1989 w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach zadaszonych, z dala od źródeł ognia i iskrzenia, w pomieszczeniach zamkniętych intensywnie wietrzonych, w temperaturze do 25°C. Transport zgodnie z w/w normą w opakowaniach producenta, w warunkach zabezpieczających przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi.

**Informacje dodatkowe:** RADOWIL E posiada Atest Higieniczny PZH oraz Opinię Techniczną Instytutu Elektrotechniki we Wrocławiu nr 504-5690-26-ZM/MK-47/97.

**Dopuszczalna zawartość LZO** wg dyrektywy 2004/42/WE (kategoria A/i/FR): 500 g/l.

**Produkt zawiera** maksimum: 483 ÷ 500 g/l LZO (zależnie od koloru emalii).

*Podane powyżej informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej.*

*W przypadku jakichkolwiek wątpliwości lub nietypowych zastosowań należy skonsultować się z producentem lub przeprowadzić próbne wymalowanie we własnym zakresie.*

*Niniejsza edycja tej karty technicznej unieważnia wszystkie wcześniejsze jej wydania.*

### **RADOMSKA FABRYKA FARB I LAKIERÓW RAFIL SA**

26-600 Radom, ul. Czarna 29, tel: centrala (048) 36 71 900, marketing (048) 36 71 991 fax: (048) 36 71 990, e-mail: rafil@rafil.pl, 06.2014