

DS 089

3

01.01.2017

TEKNOCRYL PRIMER 3 - 11

Grunt winylowo-akrylowy

CHARAKTERYSTYKA

TEKNOCRYL PRIMER 3 - 11 jest jednoskładnikowym, tiksotropowym gruntem antykorozyjnym. Farba zawiera błyszcz żelaza oraz pigment aktywny fosforan cynku.

ZASTOSOWANIE

Farba przeznaczona jest do stosowania jako warstwa gruntująca do podłoży ocynkowanych oraz do konstrukcji stalowych narażonych na działanie atmosfery o kategorii korozyjności C3 i C4.

SPECJALNE WŁAŚCIWOŚCI

Powłoka szybko wysychająca, matowa, bardzo dobrze przyczepna do podłoża stalowego i ocynkowanego, elastyczna i odporna mechanicznie.

DANE TECHNICZNE**Zawartość substancji stałych**

51±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych

ok. 1080 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 440 g/l

Zalecana grubość powłoki

na sucho (µm)	na mokro (µm)	wydajność teoretyczna (m ² /l)
80	157	6,3
100	196	5,1
120	235	4,2

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nakładania, chropowatości podłoża, strat w procesie natrysku, rodzaju konstrukcji itp.

Czas schnięcia w temp. +23°C, wilg. wzgl. 50% (grubość suchej powłoki 80 µm)

- ścisłość

po 1 h

- suchość na dotyk

po 1,5 h

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy, wilg. wzgl. 50% (grubość suchej powłoki 80 µm)

tym samym materiałem i TEKNOCRYL 100 3-11	
temperatura	+23 °C
min.	4h
max.	nieograniczony

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności, warunków wentylacji i grubości pokrycia. Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanej wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik

Do rozcieńczania farby i mycia sprzętu stosować TEKNOSOLV 779, TEKNOSOLV 1640, TEKNOSOLV 1639.

Wygląd powłoki

Matowa

Kolor

250 – czerwony tlenkowy, 820 – szary jasny
Inne kolory na zamówienie.

OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA

Patrz Karta Charakterystyki

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Zaleca się, przed czyszczeniem, zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie spłukanie czystą wodą.

- Niesezonowane powierzchnie stali ocynkowanej zanurzeniowo, korzystnie zmatowione np. za pomocą omiotania ścierniwem niemetalowym. Zanieczyszczenia niesezonowanych powierzchni ocynkowanych zanurzeniowo, np. smar, olej, pozostały topnik lub materiały służące do znakowania powinny zostać usunięte. Powierzchnie ocynkowane powinny być suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń.
- Sezonowane powierzchnie ocynkowane zanurzeniowo należy przygotować poprzez usunięcie produktów korozji cynku (biała rdza) i gromadzących się zanieczyszczeń. Do usuwania zanieczyszczeń stosować można m.in. czyszczenie gorącą wodą, wodą pod ciśnieniem, parą, omiotanie ścierniwem albo czyszczenie ręczne z wykorzystaniem narzędzi z napędem mechanicznym. Powierzchnia przygotowana do malowania powinna być sucha, pozbawiona tłuszczu, kurzu, soli oraz produktów korozji.
- Powierzchnia stalowa oczyszczona do stopnia czystości wg. ISO 8501 St 3/Sa 2 dla konstrukcji eksploatowanych w warunkach atmosferycznych.
- Stare, dobrze przyczepne do podłoża powłoki farb winylowych, chlorokauczukowych lub akrylowych odtłuszczone i oczyszczone z zanieczyszczeń, podłoże suche. Zaleca się zmyć powierzchnię wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie spłukać czystą wodą.

Czas i miejsce przygotowania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem była czysta i sucha.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +0°C oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas malowania jak i w czasie schnięcia wyrobu.

Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Farbę nanosić natryskiem hydrodynamicznym, pędzlem.

Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego wynosi 0.019 - 0.025"

Ciśnienie w dyszy: 20 – 25 MPa.

INFORMACJE DODATKOWE

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.
