

EPOXYKOR M 503

GRUNTOEMALIA EPOKSYDOWA ODPORNA NA CZYNNIKI CHEMICZNE

Kolory: RAL 7001, RAL 7035, RAL 9010, czerwony tlenkowy, szary

Baza: żywica epoksydowa utwardzana poliaminą oraz antykorozyjny pigment fosforanowy (16 % wag. w powłoce).

Zastosowanie:

- do gruntowania elementów konstrukcji stalowych i stalowych ocynkowanych ogniowo eksploatowanych w warunkach atmosfery morskiej, nadmorskiej, przemysłowej i miejskiej,
- EPOXYKOR M może być stosowany jako samodzielne wymalowanie
- farba może być stosowana na podłożu betonowe,
- jako farba nawierzchniowa z w systemach epoksydowych (farba może wykazywać kredowanie pod wpływem promieniowania słonecznego),

Charakterystyka: farba odznacza się bardzo dobrą przyczepnością do podłoża stalowego i stalowego ocynkowanego ogniowo, dobrą wytrzymałością mechaniczną, powłoka jest odporna na działanie wody, czynników atmosfery morskiej, miejskiej i przemysłowej oraz działanie roztworów kwasów i zasad, benzyn i oleju napędowego

Aplikacja: pędzel (małe powierzchnie z dodatkiem 20% rozcieńczalnika), natrysk hydrodynamiczny i pneumatyczny

Parametry natrysku hydrodynamicznego:

- średnica dyszy 0,013-0,015 "
- ciśnienie 20-25 MPa

Przygotowanie podłoża: powierzchnię stalową oczyścić do klasy czystości Sa 2 1/2 zgodnie z PN-EN ISO 8501-1:2008, podłożu przygotowane do malowania powinno być suche, pozbawione soli, tłuszczu i innych zanieczyszczeń. Powierzchnia ocynkowana powinna być zszorstkowiona, pozbawiona śladów korozji, soli, tłuszczu i kurzu.

Powierzchnia betonu po min. 4 tygodniach dojrzewania, powinna być sucha, pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu. Przed malowaniem zaleca się zagruntowanie powierzchni lakierem epoksydowym EPOXYMAL 12.

Uwaga: dla konstrukcji eksploatowanych w atmosferze przemysłowej można stosować stopień przygotowania powierzchni stalowej St 3 w układzie z Utwardzaczem 503 z wyłączeniem zestawów lakierniczych dla środowisk korozyjnych C5.

Rozcieńczanie: rozcieńczalnikiem do wyrobów epoksydowych produkcji MALCHEM

Przygotowanie farby:

Składnik A farby dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem B (Utwardzacz 503) w proporcji:

	wagowo	objętościowo
Składnik A	100	100
Składnik B (Utwardzacz 503)	7,5	12

Farba jest gotowa do użycia po upływie 20 minut (w temp. 20+/-2°C). Czas przydatności mieszaniny do użycia 8 h (w temp. 20+/-2°C)

Warunki podczas prac malarskich farby z Utwardzaczem 503:

- minimalna temp. podłoża -5°C, wolne od lodu i szronu
- maksymalna względna wilgotność powietrza 80%
- dobra wentylacja na stanowisku pracy

Zalecana ilość warstw: 1-3



Data aktualizacji: 2015-05-26

Wybrane parametry techniczne mieszanki:

lepkość Brookfield 4/20 RPM, cP	4000-6000
gęstość, g/cm ³ , (około)	1,5
LZO, g/l	360
zawartość rozpuszczalników, % wag	24
zawartość substancji nielotnych, % obj.	70 (+/-3%)
temperatura zapłonu, °C, nie mniej niż	21
krycie jakościowe	I
zalecana grubość powłoki w zależności od systemu, µm	60-200
zużycie teoretyczne dla powłoki, m ² /l	11,7-3,5

Czas wysychania (w temp. 20+/-2°C i wilgotności względnej 55+/-5%)

- stopień 1 (pyłosuchość), h	1,5
- stopień 3, h	4
- pełne utwardzenie, dni	7

do nałożenia kolejnych warstw

- maksymalny (w temp. 20+/-2°C), dni	30
- minimalny, h	

	20°C	10°C	5°C	0°C	-5°C
Utwardzacz 503	4	8	10	16	20

Podane parametry mogą ulec zmianie wraz ze zmianą warunków otoczenia, ilości i grubości warstw.

Temperatura pracy: W suchej atmosferze powłoka może być poddana ciągłemu działaniu temp. 120°C. Dopuszcza się chwilowy wzrost do 160°C.

Następne wymalowania: farby poliwinylowe, epoksydowe i poliuretanowe

Przechowywanie: w zamkniętych pojemnikach z dala od ognia i źródeł ciepła. Przechowywać poza zasięgiem dzieci.

Temperatura przechowywania- od 5°C do 30 °C.

Norma: PN-C-81916:2001. Wyrób powinien odpowiadać wymaganiom normy przez 12 mies. od daty produkcji.

Ocena PZH: Atest higieniczny HK/B/0430/01/2015. Należy unikać wdychania par produktu i kontaktu wyrobu z oczami i skórą.