



EPOXYKOR PRIMER

PODKŁAD EPOKSYDOWY

Kolory: czerwony tlenkowy, szary, wybrane wzorce RAL

Baza: żywica epoksydowa utwardzana poliaminą oraz antykorozyjny pigment fosforanowy

Zastosowanie:

- do gruntowania elementów konstrukcji stalowych, żeliwnych i stalowych ocynkowanych eksploatowanych w warunkach atmosfery morskiej, nadmorskiej, przemysłowej i miejskiej,
- EPOXYKOR PRIMER może być stosowany jako grunt czasowej ochrony.

Charakterystyka: farba odznacza się bardzo dobrą przyczepnością do podłoża stalowego i żeliwnego, dobrą wytrzymałością mechaniczną, powłoka jest odporna na działanie wody, czynników atmosfery morskiej, miejskiej i przemysłowej oraz działanie roztworów kwasów i zasad, benzyn i oleju napędowego

Aplikacja: pędzel (małe powierzchnie z dodatkiem 20% rozcieńczalnika), natrysk hydrodynamiczny i pneumatyczny. Farba przystosowana do natrysku elektrostatycznego.

Parametry natrysku hydrodynamicznego:

- średnica dyszy 0,53-0,63 mm
- ciśnienie 20-25 MPa

Przygotowanie podłoża: powierzchnię stali lub żeliwa oczyścić do klasy czystości Sa 2 1/2 zgodnie z PN-EN ISO 8501-1:2008, podłoże przygotowane do malowania powinno być suche, pozbawione soli, tłuszczu i innych zanieczyszczeń. Powierzchnia ocynkowana powinna być zszorstkowiona, pozbawiona śladów korozji, soli, tłuszczu i kurzu.

Uwaga: dla konstrukcji eksploatowanych w atmosferze przemysłowej można stosować stopień przygotowania powierzchni St 3 w układzie z HARDENER 507 z wyłączeniem zestawów lakierniczych dla środowisk korozyjnych C5.

Rozcieńczanie: rozcieńczalnikiem do wyrobów epoksydowych produkcji MALCHEM

Przygotowanie farby:

Składnik A farby dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem B (HARDENER 507) w proporcji:

	wagowo	objętościowo
Składnik A	100	100
Składnik B (HARDENER 507)	5,5	8,5

Farba jest gotowa do użycia po upływie 20 minut (w temp. 20+/-2°C). Czas przydatności mieszaniny do użycia 8 h (w temp. 20+/-2°C)

Warunki podczas prac malarskich farby z HARDENER 507:

- minimalna temp. podłoża -5°C, wolne od lodu i szronu
- maksymalna względna wilgotność powietrza 80%
- dobra wentylacja na stanowisku pracy

Zalecana ilość warstw: 1-3



Data aktualizacji: 2016-12-20

Wybrane parametry techniczne mieszaniny:

gęstość, g/cm ³ , (około)	1,4
LZO, g/l	460
zawartość rozpuszczalników, % wag	32
zawartość substancji nielotnych, % obj.	60 (+/-3%)
temperatura zapłonu, °C, nie mniej niż	21
krycie jakościowe	I
grubość warstwy, µm ("na mokro")	100
grubość powłoki, µm ("na sucho")	60
zużycie teoretyczne, dm ³ /m ²	0,10
zużycie teoretyczne, kg /m ²	0,14

Czas wysychania (w temp. 20+/-2°C i wilgotności względnej 55+/-5%)

- stopień 1 (pyłosuchość), h	0,5
- stopień 3, h	1,5
- pełne utwardzenie, dni	7

do nałożenia kolejnych warstw

- maksymalny (w temp. 20+/-2°C), dni	30
- minimalny, h	

	20°C	10°C	5°C	0°C	-5°C
HARDENER 507	4	8	10	16	20

Podane parametry mogą ulec zmianie wraz ze zmianą warunków otoczenia, ilości i grubości warstw.

Temperatura pracy: W suchej atmosferze powłoka może być poddana ciągłemu działaniu temp. 120°C. Dopuszcza się chwilowy wzrost do 150°C.

Następne wymalowania: farby poliwinylowe, epoksydowe i poliuretanowe

Przechowywanie: w zamkniętych pojemnikach z dala od ognia i źródeł ciepła. Przechowywać poza zasięgiem dzieci. Temperatura przechowywania- od 5°C do 30 °C.